

# Puntas para calentamiento



Resumen de características	Aplicaciones típicas	Procesos con oxcombustible	Gases combustibles	Tipos de punta	Mezcla de gases
	Construcciones navales Ferrocarriles Salvamento Tuberías	Establecimientos agrícolas y ganaderos Fabricación con metales Construcción y demolición	Calentamiento Soldadura fuerte Soldadura blanda	Especializadas Servicio pesado Servicio mediano Servicio estándar	En la punta

Calor rápido concentrado para un máximo desempeño.



**El cabezal puede reemplazarse**, lo que permite sustituirlo fácilmente si se daña.

**El material del tubo de cobre** ayuda a mantener fría la punta.

**El material del tubo de acero inoxidable** ofrece solidez y un mejor flujo del gas.

**Solo se debe apretar con la mano** para asentar la punta. Esto ahorra en tiempo y herramientas para cambiar de punta.

**Los sellos con junta tórica** permiten una fácil rotación a 360 grados para reducir la fatiga del operario.

**Mezcla de gases en la punta** para asegurar la menor cantidad de gases mezclados en el sistema. La llama de retroceso sostenida puede aislarse en la punta, lo que ayuda a proteger al operario y al soplete.

**Se muestra la punta para servicio pesado con acetileno ST602.**

**Se muestra la punta para servicio pesado con propano ST615.**



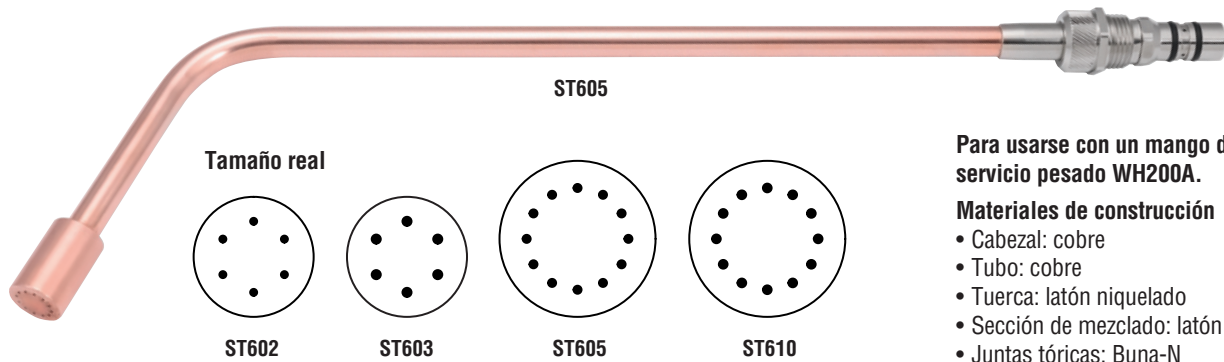
**Miller Electric Mfg. LLC**  
An ITW Welding Company  
1635 West Spencer Street  
P.O. Box 1079  
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

**Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá**  
Teléfono: 866-931-9730  
FAX: 800-637-2315  
Teléfono internacional: 920-735-4554  
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com  
f X YouTube Instagram LinkedIn



## Puntas para calentamiento de servicio pesado de la serie ST600 (acetileno)



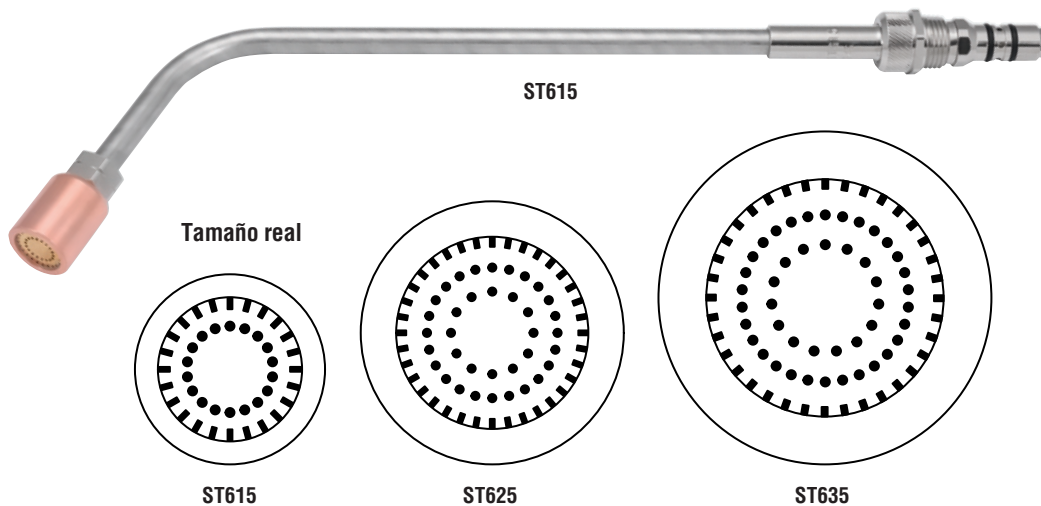
Para usarse con un mango de soplete de servicio pesado WH200A.

### Materiales de construcción

- Cabezal: cobre
- Tubo: cobre
- Tuerca: latón niquelado
- Sección de mezclado: latón niquelado
- Juntas tóricas: Buna-N

Servicio de gas	N.º de inventario	Promedio de Btu/hora	Presión (psig)		Consumo de gas (scfh)		Tamaño de perforación	Longitud total	Se requieren tubos de combustible de 350 pies cúbicos
			Oxígeno	Acetileno	Oxígeno	Acetileno			
Acetileno	ST602	41,160	15	15	31	28	64	16 pulg. (406 mm)	1
	ST603	73,500	15	15	55	50	56	16 pulg. (406 mm)	1
	ST605	141,120	15	15	96	87	57	19 pulg. (483 mm)	2
	ST610	220,500	15	15	150	136	54	19 pulg. (483 mm)	3

## Puntas para calentamiento de servicio pesado de la serie ST600 (propano/gas natural)



Para usarse con un mango de soplete de servicio pesado WH200A.

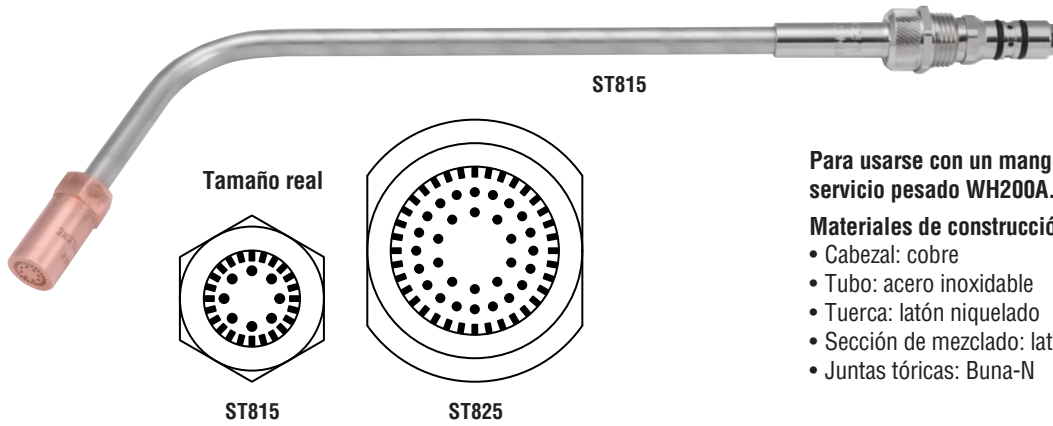
### Materiales de construcción

- Carcasa del cabezal: cobre
- Inserto del cabezal: latón
- Tuerca del cabezal: latón niquelado
- Tubo: acero inoxidable
- Tuerca: latón niquelado
- Sección de mezclado: latón niquelado
- Juntas tóricas: Buna-N

Servicio de gas	N.º de inventario	Promedio de Btu/hora	Presión (psig)		Consumo de gas (scfh)		Longitud total	Número del cabezal
			Oxígeno	Gas combustible	Oxígeno	Gas combustible		
Propano/ gas natural	ST615	244,000	23-65	10-28 (propano)	225-535	70-160 (propano)	15.5 pulg. (394 mm)	1495
		155,145	18-55	10-28 (gas natural)	175-450	92-267 (gas natural)		
	ST625	455,000	50-110	17-28 (propano)	480-1,000	140-280 (propano)	31.5 pulg. (800 mm)	1504
		313,950	43-80	18-28 (gas natural)	390-785	200-450 (gas natural)		
	ST635*	614,195	70-115	18-40 (propano)	670-1,580	185-480 (propano)	31.5 pulg. (800 mm)	1499

\*ST635 requiere una manguera de 3/8 pulg. (10 mm) de diámetro interno y un regulador de tubo de propano 40-50-510.

## Puntas para calentamiento de servicio pesado de la serie ST800 (propileno)



Para usarse con un mango de soplete de servicio pesado WH200A.

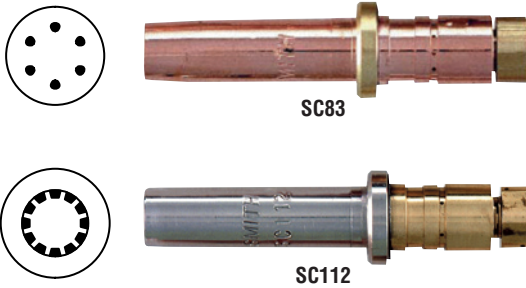
### Materiales de construcción

- Cabezal: cobre
- Tubo: acero inoxidable
- Tuerca: latón niquelado
- Sección de mezclado: latón niquelado
- Juntas tóricas: Buna-N

Servicio de gas	N.º de inventario	Promedio de Btu/hora	Presión (psig)		Consumo de gas (scfh)		Longitud total	Número del cabezal del soplete
			Oxígeno	Propileno	Oxígeno	Propileno		
Propileno	ST815	273,000	37-77	13-37	390-655	120-235	16 pulg. (406 mm)	4642
	ST825	830,000	60-110	20-35	580-1,500	225-525	16 pulg. (406 mm)	4639

## Puntas para propósitos especiales de servicio pesado de la serie SC (acetileno o propano)

Tamaño real



### Materiales de construcción de SC83

- Cuerpo: telurio cobre
- Asiento: grafito
- Collarín del asiento: latón

### Materiales de construcción de SC112

- Inserto: latón
- Funda: latón
- Carcasa: telurio cobre niquelado
- Asiento: grafito
- Collarín del asiento: latón

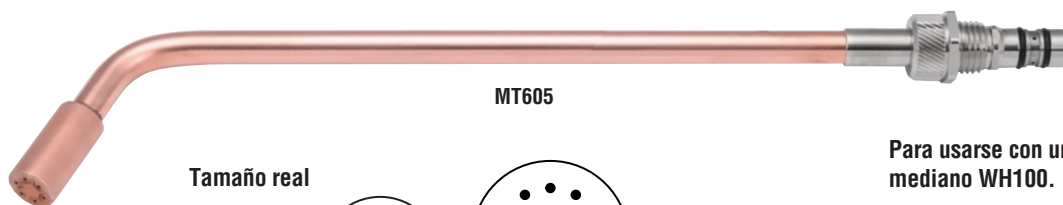
Para usarse con los siguientes sopletes:

**Sopletes de corte:** SC220, SC225, SC229, SC229S, SC360, SC365, SC369, SC925, SC929, SC930, SC935, SC939, SC940, SC945, SC949, SC960, SC965, SC969

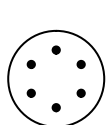
**Sopletes mecanizados:** SC770, SC772A

Servicio de gas	N.º de inventario	Promedio de Btu/hora	Presión (psig)		Consumo de gas (scfh)		Tamaño de perforación	Longitud total	Tubos de combustible requeridos
			Oxígeno	Gas combustible	Oxígeno	Gas combustible			
Acetileno	SC83	76,440	15	10 (acetileno)	58	52 (acetileno)	56	3.5 pulg. (89 mm)	2 (tubos de 350 pies cúbicos)
Propano	SC112	312,250	60	25 (propano)	495	125 (propano)	Ranuras	3.5 pulg. (89 mm)	2 (tubos de 100 lb)

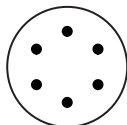
## Puntas para calentamiento de servicio mediano de la serie MT600 (acetileno)



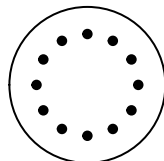
Tamaño real



MT603



MT605



MT610

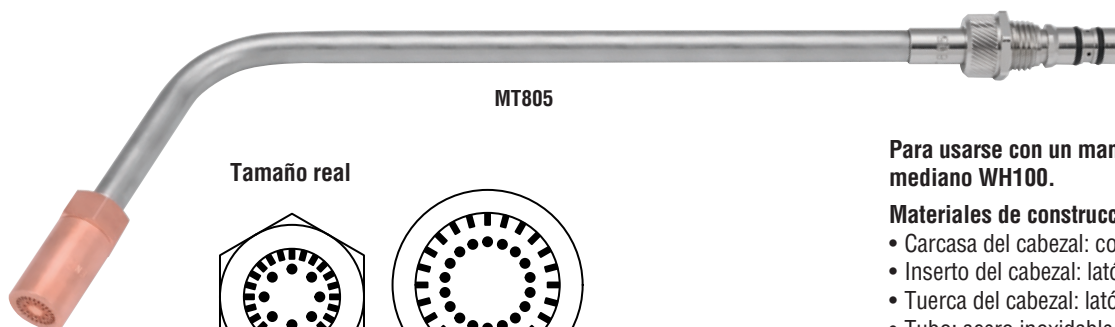
Para usarse con un mango de soplete de servicio mediano WH100.

### Materiales de construcción

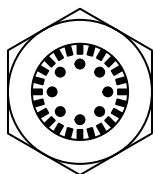
- Cabezal: cobre
- Tubo: cobre
- Tuerca: latón niquelado
- Sección de mezclado: latón niquelado
- Juntas tóricas: Buna-N

Servicio de gas	N.º de inventario	Promedio de Btu/hora	Presión (psig)		Consumo de gas (scfh)		Tamaño de perforación	Longitud total	Se requieren tubos de combustible de 350 pies cúbicos
			Oxígeno	Acetileno	Oxígeno	Acetileno			
Acetileno	MT603	41,160	15	15	31	28	64	10 pulg. (254 mm)	1
	MT605	74,970	15	15	57	51	56	16 pulg. (406 mm)	1
	MT610	132,300	15	15	100	90	57	18 pulg. (457 mm)	2

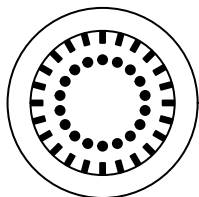
## Puntas para calentamiento de servicio mediano MT805 y MT615 (propano/gas natural/propileno)



Tamaño real



MT805



MT615

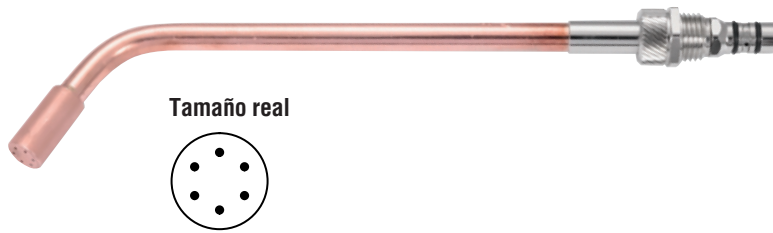
Para usarse con un mango de soplete de servicio mediano WH100.

### Materiales de construcción

- Carcasa del cabezal: cobre
- Inserto del cabezal: latón
- Tuerca del cabezal: latón niquelado
- Tubo: acero inoxidable
- Tuerca: latón niquelado
- Sección de mezclado: latón niquelado
- Juntas tóricas: Buna-N

Servicio de gas	N.º de inventario	Promedio de Btu/hora	Presión (psig)		Consumo de gas (scfh)		Longitud total	Número del cabezal
			Oxígeno	Gas combustible	Oxígeno	Gas combustible		
Propano/ gas natural	MT805	208,000	50-60	20-25 (propano)	206-230	80-100 (propano)	14 pulg. (356 mm)	4642
	MT615	269,000	20-60	10-25 (propano)	225-535	70-160 (propano)	14 pulg. (356 mm)	1495
		182,000	15-50	10-25 (gas natural)	175-450	96-267 (gas natural)		
Propileno	MT805	280,000	50-60	20-25 (propileno)	242-270	120-135 (propileno)	14 pulg. (356 mm)	4642
	MT615	280,000	20-60	10-25 (propileno)	235-430	100-160 (propileno)	14 pulg. (356 mm)	1495

## Punta para calentamiento de servicio estándar AT605 (acetileno)



Para usarse con un mango de soplete de servicio estándar AW1A.

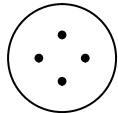
### Materiales de construcción

- Cabezal: cobre
- Tubo: cobre
- Tuerca: latón niquelado
- Sección de mezclado: latón niquelado
- Juntas tóricas: Buna-N

Servicio de gas	N.º de inventario	Promedio de Btu/hora	Presión (psig)		Consumo de gas (scfh)		Tamaño de perforación	Longitud total	Se requieren tubos de combustible de 200 pies cúbicos
			Oxígeno	Acetileno	Oxígeno	Acetileno			
Acetileno	AT605	42,630	15	15	32	29	64	10 pulg. (254 mm)	1

## Punta para calentamiento de servicio estándar AT60 (acetileno)

Tamaño real



LT103 LT104 LT106



AT60 con extremo de la punta 13716



AT60 con extremo de la punta LT103

Para usarse con un mango de soplete de servicio estándar AW1A.

### Materiales de construcción de AT60

- Tubo: cobre
- Tuerca: latón niquelado
- Sección de mezclado: latón niquelado
- Juntas tóricas: Buna-N

### Materiales de construcción de 13716

- Carcasa exterior: cobre
- Inserto: latón

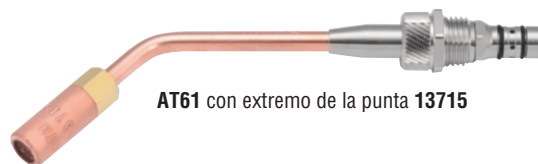
### Materiales de construcción de la serie LT100

- Latón

Servicio de gas	N.º de inventario	Extremo de la punta	Promedio de Btu/hora	Presión (psig)		Consumo de gas (scfh)		Longitud total (sin incluir el extremo de la punta)
				Oxígeno	Acetileno	Oxígeno	Acetileno	
Acetileno	AT60	13716	24,990	17	17	17	17	5.6 pulg. (142 mm)
		LT103	6,320	10	10	4.3	4.3	
		LT104	13,230	10	10	9	9	
		LT106	24,990	10	10	17	17	

## Punta para calentamiento de servicio pesado AT61 (propano/gas natural)

Tamaño real



AT61 con extremo de la punta 13715



AT61 con extremo de la punta NE154

Para usarse con un mango de soplete de servicio estándar AW1A.

### Materiales de construcción de AT61

- Tubo: cobre
- Tuerca: latón niquelado
- Sección de mezclado: latón niquelado
- Juntas tóricas: Buna-N

### Materiales de construcción de 13715

- Carcasa exterior: cobre
- Inserto: latón

### Materiales de construcción de NE154

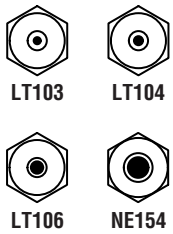
- Latón

Servicio de gas	N.º de inventario	Extremo de la punta	Promedio de Btu/hora	Presión (psig)		Consumo de gas (scfh)		Longitud total (sin incluir el extremo de la punta)
				Oxígeno	Propano/gas natural	Oxígeno	Propano/gas natural	
Propano/gas natural	AT61	13715	29,980	38	12	38	12	5.6 pulg. (142 mm)
		NE154	27,480	10	10	38	11	

# Puntas para calentamiento de servicio estándar AT600 y AT600X6 (acetileno/propano/gas natural)



### Tamaño real



Servicio de gas	Puntas para calentamiento AT600 y AT600X6			Extremos de la punta
	N.º de inventario	Longitud total con el extremo de la punta		
Acetileno	AT600	13.8 pulg. (351 mm)	LT103, LT104, LT106	
	AT600X6	9.8 pulg. (249 mm)		
Propano/gas natural	AT600	13.8 pulg. (351 mm)	NE154	
	AT600X6	9.8 pulg. (249 mm)		

*Nota: Use los extremos de la punta de la serie LT100 para acetileno (se incluyen extremos de la punta LT103 con AT600 y AT600X6) y extremos de la punta NE154 para propano/gas natural (consulte el gráfico debajo).*

Para usarse con un mango de soplete de servicio estándar AW1A.

### Materiales de construcción de AT600 y AT600X6

- Tuerca del punta: latón niquelado
- Tubo: cobre niquelado
- Sección de mezclado: latón niquelado
- Juntas tóricas: Buna-N

### Materiales de construcción de las series LT100 y NE154

- Latón

Servicio de gas	N.º de inventario	Btu por hora	Presión (psig)		Consumo de gas (scfh)		Diámetro del tubo de cobre con capacidad para soldadura fuerte	Tamaño de perforación
			Oxígeno	Gas combustible	Oxígeno	Gas combustible		
Acetileno	LT103	12,600	10	10 (acetileno)	8.6	8.6 (acetileno)	1/2–3/4 pulg. (12–19 mm)	63
	LT104	26,400	10	10 (acetileno)	18	18 (acetileno)	5/8–1 pulg. (16–25 mm)	56
	LT106	50,000	10	10 (acetileno)	34	34 (acetileno)	3/4–1-1/2 pulg. (19–38 mm)	52
Propano/gas natural	NE154	55,000	10	10 (propano/gas natural)	76	22 (propano/gas natural)	7/8–1-5/8 pulg. (22–41 mm)	36



# Información para pedidos

Puntas para calentamiento	N.º de inventario	Descripción	Cant.	Precio
<b>Puntas para calentamiento de servicio pesado</b>				
Puntas para calentamiento de la serie ST600 (para usarse con el mango del soplete WH200A)	ST602 ST603 ST605 ST610 ST615 ST625 ST635	Para acetileno, consulte la página 2 Para acetileno, consulte la página 2 Para acetileno, consulte la página 2 Para acetileno, consulte la página 2 Para propano/gas natural, consulte la página 2 Para propano/gas natural, consulte la página 2 Para propano, consulte la página 2		
Puntas para calentamiento de la serie ST800 (para usarse con el mango del soplete WH200A)	ST815 ST825	Para propileno, consulte la página 3 Para propileno, consulte la página 3		
Puntas para propósitos especiales de la serie SC (para usarse con sopletes de corte o de mecanizado)	SC83 SC112	Para acetileno, consulte la página 3 Para propano, consulte la página 3		
<b>Puntas para calentamiento de servicio mediano</b>				
Puntas para calentamiento de la serie MT600 (para usarse con el mango del soplete WH100)	MT603 MT605 MT610 MT615	Para acetileno, consulte la página 4 Para acetileno, consulte la página 4 Para acetileno, consulte la página 4 For propane/natural gas/propylene, see page 4		
Punta para calentamiento MT805 (para usarse con el mango del soplete WH100)	MT805	Para propano/gas natural/propileno, consulte la página 4		
<b>Puntas para calentamiento de servicio estándar</b>				
Puntas para calentamiento de la serie AT (para usarse con el mango del soplete AW1A)	AT605 AT60 AT61 AT600 AT600X6	Para acetileno, consulte la página 5 Para acetileno, consulte la página 5 Para propano/gas natural, consulte la página 5 Para acetileno/propano/gas natural, consulte la página 6 Para acetileno/propano/gas natural, consulte la página 6		
<b>Repuestos</b>				
Extremos de la punta	LT103 LT104 LT106 NE154	Para acetileno, consulte la página 6 Para acetileno, consulte la página 6 Para acetileno, consulte la página 6 Para propano/gas natural, consulte la página 6		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

