

# CST™ 282

Edición de agosto de 2024 • Índice n.º DC/29.6S

## Fuente de alimentación para soldadura convencional con electrodos y TIG



### Resumen de características



#### Aplicaciones industriales

Construcción de plantas de energía  
Construcción petroquímica  
Mantenimiento y reparación  
Astilleros

#### Procesos

Soldadura convencional con electrodos (SMAW)  
TIG (GTAW) Lift-Arc™

#### Potencia de alimentación

208–575 V, trifásica o monofásica

#### Rango de amperaje

Soldadura convencional con electrodos: 30–280 A  
TIG: 5–280 A

**Voltaje de circuito abierto máximo** 103 V CC

**Peso neto** 34,6 lb (15,7 kg)

**Desempeño superior del arco en soldadura convencional con electrodos** con configuraciones diseñadas especialmente para electrodos XX10 y XX18 y una configuración rígida y blanda para cada uno. Ya sea que suelde tubos o planos, hay una configuración para cada aplicación. El amperaje más reciente utilizado para cada proceso se conserva. En consecuencia, cuando regrese de un proceso diferente, la configuración más reciente estará cargada y todo estará listo.

**Adaptive Hot Start™ para el inicio del arco de la soldadura convencional con electrodos** aumenta automáticamente el amperaje de salida al comienzo de la soldadura. Evita que el electrodo se adhiera.

**Lift-Arc™** permite iniciar el arco en el proceso TIG sin utilizar alta frecuencia.

**Un medidor digital** para un control más exacto al preestablecer o supervisar el amperaje de soldadura.

**Portátil**, ya sea en el taller o en el lugar de trabajo: gracias a sus 34,6 lb, CST 282 se desplaza fácilmente de un lugar a otro.

**La toma de 14 clavijas** de la parte delantera de la máquina suministra la flexibilidad para utilizar controles remotos para ajustar el amperaje y activar y desactivar la salida.

Sistema de enfriamiento **Fan-On-Demand™** que funciona solo cuando es necesario, lo que aumenta la eficiencia en el consumo de energía y reduce el ruido.

**Se incluye el cable de alimentación de 6 pies (1,8 m).**

**Se puede montar en bastidor** para mayor protección, almacenamiento y transporte de varias fuentes de alimentación con el uso de un único cable de energía primario.



Soldadura convencional con electrodos/TIG



Portátil



Interfaz sencilla y exacta



Flexible



Imagen: Modelo CST 282 con tomas estilo Tweco.

**El sistema para conector universal** permite configurar la máquina rápidamente para tomas estilo Tweco®, Dinse o Cam-Lok. Las tomas y la llave adicionales que se muestran se venden por separado como kits para conector universal (consulte la página 4).



Para mayor portabilidad y confiabilidad, Auto-Line permite conectar cualquier voltaje de entrada (208–575 V, monofásico o trifásico) sin enlaces manuales, lo que ofrece conveniencia en cualquier contexto de trabajo. Solución ideal para potencia de alimentación inestable o poco confiable.



La fuente de alimentación tiene una garantía de tres años en piezas y mano de obra. Las piezas originales rectificadas de potencia principal tienen una garantía de 5 años.



**Miller Electric Mfg. LLC**  
An ITW Welding Company  
1635 West Spencer Street  
P.O. Box 1079  
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

**Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá**  
Teléfono: 866-931-9730  
Teléfono internacional: 920-735-4554

**MillerWelds.com**  
f X YouTube Instagram LinkedIn



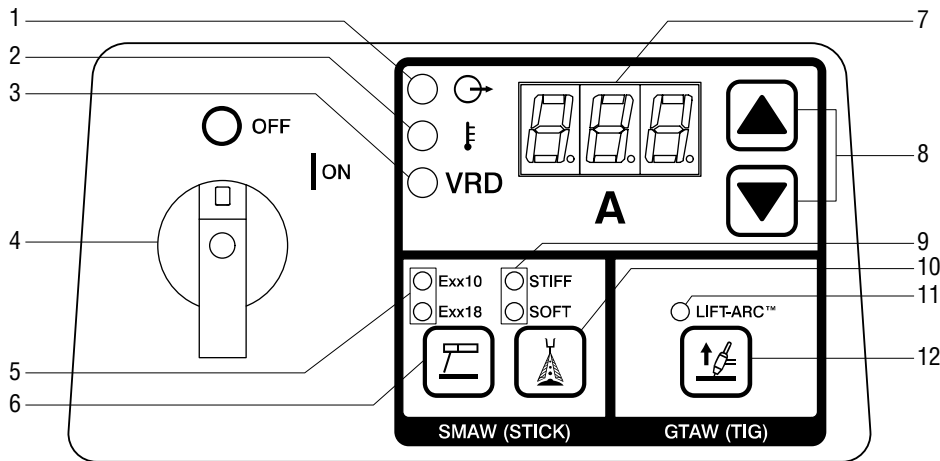
# Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso)



Modo de soldadura	Potencia de alimentación	Rango de amperaje de soldadura	Salida nominal	Amperaje de entrada a la salida de carga nominal, 50/60 Hz					KVA	KW	Voltaje de circuito abierto máximo	Dimensiones	Peso neto
				208 V	230 V	400 V	460 V	575 V					
Soldadura convencional con electrodos (SMAW)	Trifásica	30–280 A	280 A a 31,2 VCC, ciclo de trabajo del 35 %	29,63	26,65	15,71	13,92	12,08	12	10,2	103 VCC	Altura: 13,5 in (343 mm) Ancho: 8 in (203 mm) Profundidad: 18,5 in (470 mm)	34,6 lb (15,7 kg)
			200 A a 28 VCC, ciclo de trabajo del 100 %	18,86	17,09	10,6	9,37	8,02	8	6,4			
	Monofásica	30–280 A	200 A a 28 VCC, ciclo de trabajo del 50 %	33,7	30,65	17,61	16,18	14,51	8,3	6,6			
			150 A a 26 VCC, ciclo de trabajo del 100 %	23,07	20,59	12,97	11,8	11,15	6,4	4,5			
TIG (GTAW)	Trifásica	5–280 A	280 A a 21,2 VCC, ciclo de trabajo del 35 %	20,77	18,85	11,54	10,22	8,95	8,9	7,1	9,5 VCC		
			200 A a 18 VCC, ciclo de trabajo del 100 %	12,89	11,74	7,42	6,55	5,49	5,4	4,3			
	Monofásica	5–280 A	200 A a 18 VCC, ciclo de trabajo del 50 %	22,12	19,71	12,89	11,06	10,61	6,1	4,4			
			150 A a 16 VCC, ciclo de trabajo del 100 %	14,84	13,38	8,73	8,63	7,72	5,1	2,9			

Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

## Panel de control

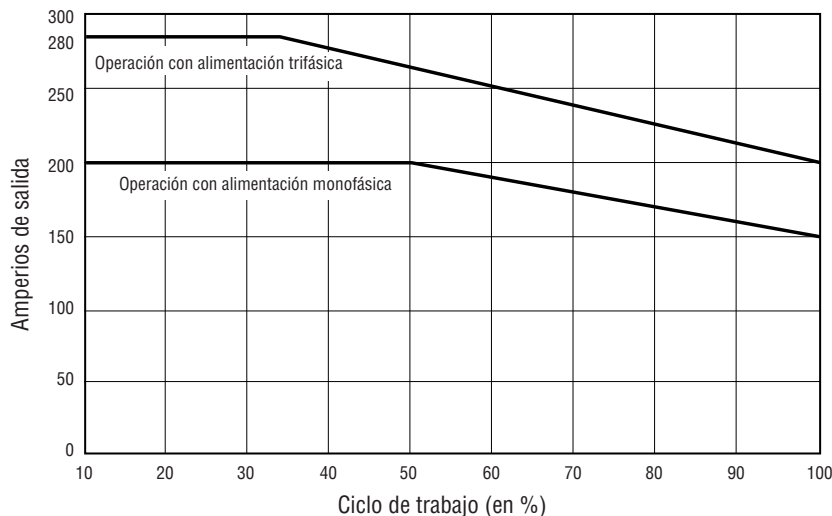


1. Indicador luminoso de la salida
2. Luz indicadora de parada por alta temperatura
3. Luz indicadora de VRD\*
4. Interruptor de potencia
5. Luces indicadoras de electrodo
6. Selección del proceso de soldadura convencional con electrodos
7. Visualización de los amperios
8. Botones de ajuste de amperaje
9. Luces indicadoras del control del arco
10. Selección del control del arco
11. Luz indicadora de Lift-Arc
12. Selección del proceso TIG

\* Dispositivo reductor de voltaje (VRD). Consulte el manual del operador para obtener más información.

## Datos de desempeño

Tabla de ciclos de trabajo



## Accesorios legítimos de Miller®

### Sopletes TIG (GTAW)



#### Sopletes TIG Weldcraft™

La línea Weldcraft de sopletes TIG enfriados por aire y por agua complementa la línea de fuentes de alimentación para TIG más popular disponible actualmente.

#### Válvula A-150

WP-17V-12-2 12 ft (3,7 m)

WP-17V-25-2 25 ft (7,6 m)

Soplete enfriado por aire de 150 A con válvula y cable de dos piezas.

#### Válvula A-200

WP-26V-12-2 12 ft (3,7 m)

WP-26V-25-2 25 ft (7,6 m)

Soplete enfriado por aire de 200 A con válvula y cable de dos piezas.

Estos sopletes TIG con cable de dos piezas requieren la instalación de un conector estilo Tweco® (191981) o de un conector estilo Dinse (042533), según el tipo de toma de CST.

### Controles remotos



#### Control remoto de contactor y corriente RCC-14 151086

Control para los dedos con movimiento rotativo este/oeste que se conecta con el soplete TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Incluye cordón de 26,5 ft (8 m) y enchufe de 14 clavijas.



#### Control remoto de contactor y corriente RCCS-14 043688

El control para los dedos con movimiento rotativo norte/sur se conecta con el soplete TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Incluye cordón de 26,5 ft (8 m) y enchufe de 14 clavijas.



#### Control manual RHC-14

242211020 20 ft (6 m)

242211100 100 ft (30,5 m)

Control manual en miniatura para el control remoto de corriente y contactor. Dimensiones: 4 x 4 x 3,25 in (102 x 102 x 82 mm). Incluye cordón y enchufe de 14 clavijas.



#### Control de pie RFCS-14 HD 194744

El control de corriente y contactor con pedal para servicio pesado ofrece una mayor estabilidad y durabilidad de base más grande y un cordón más pesado. El cordón reconfigurable puede salir de la parte delantera, posterior o lateral del pedal para mayor flexibilidad. Incluye cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 clavijas.



#### Control remoto de pedal inalámbrico 301580

Para el control remoto de la corriente y el contactor. El receptor se conecta directamente en la toma de 14 clavijas de la máquina Miller®. Rango operativo de 90 pies (27,4 m).



#### Control remoto de mano inalámbrico 301582

Para el control remoto de la corriente y el contactor. El receptor se conecta directamente en la toma de 14 clavijas de la máquina Miller®. Rango operativo de 300 pies (91,4 m).

#### Cables prolongadores para controles remotos de 14 clavijas

242208025 25 ft (7,6 m)

242208050 50 ft (15,2 m)

## Bastidor CST™ 282



Bastidor CST de 8 paquetes

Bastidor CST de 4 paquetes

- El bastidor ofrece un medio a simple que permite proteger y transportar varias fuentes de alimentación para soldadura para aplicaciones de construcción, reacondicionamiento de plantas de energía y astilleros.
- Una conexión sencilla permite conectar hasta ocho convertidores con una sola bajada eléctrica primaria.
- Todos los controles, incluso el interruptor de potencia, están ubicados en la parte delantera de la máquina para facilitar el acceso.
- La cubierta superior protege las máquinas de los residuos que caen.
- Los anillos de elevación simplifican el transporte con grúas o dispositivos de elevación.
- Huecos para horquillas de montacargas.
- Conexión a tierra común de las salidas (solo para usarse con la misma polaridad).
- Los bastidores incluyen ruedas que pueden ser fijadas con pernos a la base del bastidor. Dos ruedas giratorias y dos no giratorias. Las grandes ruedas de 5 in de diámetro permiten desplazar el bastidor por encima de las rejillas y la grava de los caminos.

### Especificaciones del bastidor CST

Fuente de alimentación	Potencia de alimentación al bastidor	Capacidad	Dimensiones	Peso neto
CST 282	208–575 V, trifásica, 50/60 Hz (con fusible para 460 V)	4	Altura: 50,75 in (1289 mm) Ancho: 25,5 in (648 mm) Profundidad: 26,5 in (673 mm)	330 lb (150 kg)
		8	Altura: 59,375 in (1508 mm) Ancho: 43 in (1092 mm) Profundidad: 34,375 in (873 mm)	550 lb (250 kg)

## Información para pedidos

Fuente de alimentación	N.º de inventario	Descripción	Cant.	Precio
<b>CST™ 282</b> 230–575 V	<b>907770</b>	Tomas estilo Tweco®		
	<b>907810</b>	Tomas estilo Dinse		
<b>Bastidores de la fuente de alimentación</b>				
<b>Bastidor CST™ 282</b> 230–575 V (con fusible para 460 V)	<b>951883</b>	Bastidor de 4 paquetes, tomas estilo Tweco®, incluye ruedas y cables para conectar las fuentes de alimentación a la conexión de masa común		
	<b>907812</b>	Bastidor de 8 paquetes, tomas estilo Tweco®, incluye ruedas y cables para conectar las fuentes de alimentación a la conexión de masa común		
Bastidores vacíos (los fusibles se venden por separado)	<b>951934</b>	Bastidor de 4 paquetes, incluye ruedas y cables para conectar las fuentes de alimentación a la conexión de masa común		
	<b>301610</b>	Bastidor de 8 paquetes, incluye ruedas y cables para conectar las fuentes de alimentación a la conexión de masa común		
Fusible	<b>212541</b>	Fusible de 20 A para entrada de 575 V (pidas 12 por bastidor de 4 paquetes o 24 por bastidor de 8 paquetes)		
<b>Sopletes TIG Weldcraft™</b>				
		Consulte la página 3		
<b>Controles remotos</b>				
		Consulte la página 3		
<b>Conectores y adaptadores de cable</b>				
Kits de conectores universales	<b>301611</b>	Incluye tomas estilo Tweco®, llave y compuesto para uniones eléctricas		
	<b>301595</b>	Incluye tomas estilo Dinse, llave y compuesto para uniones eléctricas		
	<b>301637</b>	Incluye tomas estilo Cam-Lok, llave y compuesto para uniones eléctricas		
Conector estilo Tweco®	<b>191981</b>	Tamaño de cable n.º 1/0 a n.º 2/0 AWG		
Conector estilo Dinse	<b>042533</b>	#1/0 to #2/0 AWG cable size		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

