

Mangos de sopletes en combinación

Resumen de características

Aplicaciones típicas

Construcciones navales	Establecimientos agrícolas y ganaderos
Ferrocarriles	Fabricación con metales
Salvamento	Construcción y demolición
Tuberías	Reparación de automóviles

Procesos con oxcombustible

Corte
Calentamiento
Soldadura
Soldadura fuerte

Gases combustibles

Acetileno
Propano
Gas natural
Propileno

Conexiones de entrada

Modelos WH200A y WH100:
Tamaño "B", 9/16"-18 der. e izq.
Modelo AW1A:
Tamaño "A", 3/8"-24 der. e izq.

Desempeño seguro y manipulación fácil incluso en los trabajos más difíciles.

Conexiones soldadas con plata para mayor protección, fortaleza y resistencia a las fugas.

Manija de tubo doble. El diseño de tubo dentro de otro tubo ofrece solidez y reduce el peso.

Válvulas estilo bola de acero inoxidable (WH100 y WH200A) que ofrecen un ajuste óptimo y un asentamiento positivo para eliminar fugas.

Las perillas remachadas (WH100 y WH200A) no se sueltan del vástago de la válvula.

Roscas internas. Las roscas están protegidas del daño por si el soplete cae.

Terminación enchapada en níquel que desvía el calor y resiste la corrosión.

Resistencia ajustable de la válvula. El empaque de PTFE ofrece un sello que no permite el paso del gas y admite el ajuste del "arrastre" según la preferencia individual.

Conexiones de manguera reemplazables (WH200A) fácilmente si se dañan para reducir los costos de mantenimiento.



Los mangos del soplete tienen una garantía de 25 años, en piezas y mano de obra.



Se incluye en la lista de **Electrical Testing Laboratories (ETL)** para sopletes de oxcombustible.



Smith Equipment

Una marca de Miller Electric Mfg. LLC
2601 Lockheed Avenue
Watertown, SD 57201 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
Teléfono internacional: 920-735-4554

MillerWelds.com



Mango para servicio pesado WH200A



Cortes, calentamiento y soldadura para servicio pesado que requieren un alto caudal de gas.

Corta acero de hasta 8 in (203 mm) de espesor con los accesorios de corte de la serie SC200.

Materiales de construcción

- Mango, cabezal, tubo y culata: latón recubierto de níquel
- Bola de la válvula: acero inoxidable
- Vástago de la válvula: bronce
- Empaque de la válvula: PTFE
- Tuerca de la válvula: latón recubierto de níquel
- Perilla de la válvula: zinc recubierto de níquel
- Ensamble soldado con plata

Especificaciones

Largo: 7,5 in (191 mm)
 Peso: 1,01 lb (0,46 kg)
 Diámetro del mango: 1 in (25,4 mm)

Conexión de entrada

Tamaño "B", 9/16"-18 der. e izq.

GAS COMBUSTIBLE	ACCESORIO DE CORTE		PUNTAS PARA CALENTAMIENTO		PUNTAS PARA SOLDADURA	
	N.º DE INVENTARIO	ÁNGULO DEL CABEZAL	N.º DE INVENTARIO	BTU POR HORA	N.º DE INVENTARIO	ESPEJOR DEL METAL
Acetileno	SC205 SC209	75 grados 90 grados	ST602	41 160	SW201	1/32 in (0,7 mm)
			ST603	73 500	SW203	5/64 in (1,9 mm)
			ST605*	141 120	SW205	1/8 in (3 mm)
			ST610**	220 500	SW207	3/16 in (5 mm)
Propano/ gas natural			ST615	244 000	SW209	3/8 in (10 mm)
			ST625	455 000	SW210	1/2 in (13 mm)
			ST635***	614 195	—	—
Propileno			ST815	273 000	—	—
			ST825	830 000	—	—

*Deben acoplarse juntos dos tubos de 350 ft³ para usar esta punta.

**Deben acoplarse juntos tres tubos de 350 ft³ para usar esta punta.

***La punta ST635 requiere una manguera con un diámetro interno de 3/8 in y reguladores para servicio pesado.

Mango para servicio mediano WH100



Para las necesidades cotidianas de corte, calentamiento y soldadura.

Corta acero de hasta 6 in (153 mm) de espesor con los accesorios de corte de la serie MC500 y de Toughcut™ CC509P.

Materiales de construcción

- Mango, cabezal, tubo y culata: latón recubierto de níquel
- Bola de la válvula: acero inoxidable
- Vástago de la válvula: bronce
- Empaque de la válvula: PTFE
- Tuerca de la válvula: latón recubierto de níquel
- Perilla de la válvula: zinc recubierto de níquel
- Conjunto soldado con plata

Especificaciones

Largo: 7 in (178 mm)
 Peso: 0,86 lb (0,39 kg)
 Diámetro del mango: 15/16 in (24 mm)

Conexión de entrada

Tamaño "B", 9/16"-18 der. e izq.

GAS COMBUSTIBLE	ACCESORIO DE CORTE		PUNTAS PARA CALENTAMIENTO		PUNTAS PARA SOLDADURA	
	N.º DE INVENTARIO	ÁNGULO DEL CABEZAL	N.º DE INVENTARIO	BTU POR HORA	N.º DE INVENTARIO	ESPEJOR DEL METAL
Acetileno	MC505 MC509 CC509P (Toughcut)	75 grados 90 grados 90 grados	MT603	41 160	MW201	1/32 in (0,7 mm)
			MT605	74 970	MW203	5/64 in (1,9 mm)
			MT610*	132 300	MW205	1/8 in (3 mm)
					MW207	3/16 in (5 mm)
Propano/ gas natural			MT615	269 000	MW209	3/8 in (10 mm)
Propileno			MT805	280 000	MW411 (soldadura fuerte)	5/8 in (16 mm)
					—	—

*Deben acoplarse juntos dos tubos de acetileno de 350 pies cúbicos para usar esta punta.

Mango para servicio estándar AW1A



Necesidades de corte, calentamiento y soldadura para servicio liviano.

Corta acero de hasta 3 in (76 mm) de espesor con el accesorio de corte AC309.

Materiales de construcción

- Mango, cabezal, tubo y culata: latón recubierto de níquel
- Vástago de la válvula: acero inoxidable
- Empaque de la válvula: PTFE
- Tuerca de la válvula: latón recubierto de níquel
- Perilla de la válvula: zinc recubierto de níquel
- Ensamble soldado con plata

Especificaciones

Largo: 5,75 in (146 mm)
 Peso: 0,37 lb. (0,17 kg)
 Diámetro del mango: 11/16 in (17 mm)

Conexión de entrada

Tamaño "A", 3/8"-24 der. e izq.

GAS COMBUSTIBLE	ACCESORIO DE CORTE		PUNTAS PARA CALENTAMIENTO		PUNTAS PARA SOLDADURA	
	N.º DE INVENTARIO	ÁNGULO DEL CABEZAL	N.º DE INVENTARIO	BTU POR HORA	N.º DE INVENTARIO	ESPESOR DEL METAL
Acetileno	AC309	90 grados	AT605	42 630	AW201	1/32 in (0,7 mm)
			AT60*	6 320-24 990	AW203	5/64 in (1,9 mm)
			AT600*	12 600-50 000	AW205	1/8 in (3 mm)
			AT600X6*	12 600-50 000	AW207	3/16 in (5 mm)
Propano/ gas natural			AT61*	27 480-29 980	—	—
			AT600*	55 000		
			AT600X6*	55 000		

*Las puntas de calentamiento requieren extremos de las puntas. La especificación de Btu por hora correspondiente depende del extremo de la punta utilizado. Consulte el documento separado GE/28.OS de puntas para calentamiento para obtener información detallada, incluidas las capacidades de soldadura fuerte.

Información para pedidos

MANGOS DE SOPLETES EN COMBINACIÓN	N.º DE INVENTARIO	DESCRIPCIÓN	CANT.	PRECIO
Mango para servicio pesado	WH200A			
Mango para servicio mediano	WH100			
Mango para servicio estándar	AW1A			
ACCESORIOS DE CORTE PARA SOPLETES EN COMBINACIÓN				
Accesorios de corte para servicio pesado de la serie SC200	SC205	Para usarse con el mango WH200A, ángulo del cabezal de 75 grados		
	SC209	Para usarse con el mango WH200A, ángulo del cabezal de 90 grados		
Accesorios de corte para servicio mediano de la serie MC200	MC505	Para usarse con el mango WH100, ángulo del cabezal de 75 grados		
	MC509	Para usarse con el mango WH100, ángulo del cabezal de 90 grados		
Accesorio de corte para servicio mediano Toughcut™	CC509P	Para usarse con el mango WH100, ángulo del cabezal de 90 grados		
Accesorio de corte para servicio estándar	AC309	Para usarse con el mango AW1A, ángulo del cabezal de 90 grados		
PUNTAS PARA SERVICIO PESADO				
Puntas para calentamiento con llama múltiple		Consulte la página 2 — para mango WH200A para usarse con acetileno, propano/gas natural o propileno		
Puntas para soldadura de la serie SW200		Consulte la página 2 — para mango WH200A para usarse con acetileno		
PUNTAS PARA SERVICIO MEDIANO				
Puntas de calentamiento con llama múltiple		Consulte la página 2 — para mango WH100 para usarse con acetileno, propano/gas natural o propileno		
Puntas para soldadura de la serie MW200		Consulte la página 2 — para mango WH100 para usarse con acetileno		
Punta para soldadura fuerte MW411		Consulte la página 2 — para mango WH100 para usarse con propano/gas natural		
PUNTAS PARA SERVICIO ESTÁNDAR				
Punta para calentamiento con llama múltiple AT605		Consulte la página 3 — para mango AW1A para usarse con acetileno		
Puntas para calentamiento AT60/AT61		Consulte la página 3 — para mango AW1A para usarse con acetileno o propano/gas natural (requiere extremos de las puntas)		
Puntas para calentamiento de dos llamas AT600/AT600X6				
Extremos de las puntas		Requerido para las puntas para calentamiento AT60/AT61/AT600/AT600X6 — consulte el documento separado GE/28.OS de puntas para calentamiento para obtener información detallada		
Puntas para soldadura de la serie AW200		Consulte la página 3 — para mango AW1A para usarse con acetileno		
REPUESTOS				
Ensamble de la válvula	G729-5A	Para mango WH200A (par)		
	LW17	Para mango WH100 (par)		
	AW11A	Para mango AW1A (par)		
Conexiones de manguera	3060-1	Para mango WH200A — oxígeno		
	3060-2	Para mango WH200A — combustible		
ACCESORIOS				
Supresores de retroceso de llama	H743	Supresores de retroceso de llama montados en el soplete (par)		
Válvulas de retención	H697	Válvulas de retención de caudal inverso montadas en el soplete (par)		
Mangueras dobles	TRL1131	Para mangos WH200A y WH100 para usarse con todos los gases combustibles. Grado "T" de 20 ft (6,1 m), 1/4 in de diámetro interno, conexiones "B"		
	RL1131	Para mango WH200A para usarse únicamente con acetileno. Grado "R" de 25 ft (7,6 m), 1/4 in de diámetro interno, conexiones "B"		
	RL935	Para mango WH100 para usarse únicamente con acetileno. Grado "R" de 20 ft (6,1 m), 3/16 in de diámetro interno, conexiones "B"		
	RA921	Para mango AW1A para usarse únicamente con acetileno. Grado "R" de 12,5 ft (3,8 m), 3/16 in de diámetro interno, conexiones "B" y "A"		
Manguera doble para soldadura fuerte	14779-4-10	Para mango AW1A para usarse únicamente con acetileno. Kevlar® de 10 ft (3 m), 1/8 in de diámetro interno, conexiones "B" y "A"		

FECHA:

PRECIO TOTAL COTIZADO:

Nota: Las conexiones "B" para la conexión de la manguera son de 9/16"-18 y los conexiones "A" son 3/8"-24.

Distribuido por:

