

XMT® serie 650

Edición de agosto de 2024 • N.º de índice DC/18.98S

**Sistema de soldadura
multiproceso**



Resumen de características

Aplicaciones industriales pesadas

Fábricas y construcción
Fabricación/montaje de acero estructural
Fabricación pesada
MRO, mantenimiento/repación
Producción de tanques/depósitos a presión
Astilleros
Refinerías y fundiciones
Fabricación de vagones
Fabricación de equipos para movimiento de tierra

Procesos

MIG (GMAW)
Núcleo fundente (FCAW)
Soldadura convencional con electrodos (SMAW)
TIG CC (GTAW)*
Arco sumergido (SAW)*
Corte y ranurado por arco con electrodo de carbono y aire (CAC-A)
Clasificación nominal:
Carbonos de 3/8 in
Calentamiento por inducción**

Potencia de alimentación

380/460 V y 575 V, 50/60 Hz, energía trifásica

Rango de salida 10–815 A, 10–65 V

Salida nominal

650 A a 44 VCC, 100 % de ciclo de trabajo

Peso neto 159 lb (72,1 kg)

ArcReach (opción recomendada)

Control remoto de voltaje sin cordón de control

**No disponibles con el modelo con inversión de polaridad.*

***Disponible únicamente con el calentador ArcReach.*



Las tecnologías de soldadura innovadoras pueden ahorrarle horas a diario.

La tecnología de soldadura ArcReach minimiza el tiempo sin valor agregado para caminar hacia y desde la fuente de alimentación y maximiza el tiempo de funcionamiento del arco, la calidad de la soldadura y la seguridad en el lugar de trabajo.

Cuando los operarios tienen pleno control en el alimentador, o de manera remota (incluso a cientos de pies de la fuente de alimentación), se minimiza el tiempo de inactividad y se maximiza la productividad, al mismo tiempo que se mejora la seguridad del operario y se logran soldaduras de alta calidad.



**Nivel siguiente
Productividad**



**Nivel siguiente
Ahorro en los cos**



**Nivel siguiente
Energía**



XMT 650 CC/CV
(modelo ajeno a ArcReach)

Ideal para:

- Producción y fabricación pesadas con alimentadores/accesorios tradicionales

Sistema XMT 650 ArcReach

Ideal para:

- Fabricación de acero estructural
- Construcción general
- Astilleros

Sistema XMT 650 ArcReach con PR
(inversión de polaridad)

Ideal para:

- Montaje de acero estructural

ArcReach®

Control remoto de voltaje en el alimentador de alambre o remoto sin cordón de control. Consulte la página 2 para obtener más información.



La fuente de alimentación tiene una garantía de tres años en piezas y mano de obra.



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
Teléfono internacional: 920-735-4554

MillerWelds.com



Beneficios de los sistemas XMT® 650 ArcReach®



Nivel siguiente Productividad

Las capacidades de ArcReach® eliminan el tiempo necesario para el seguimiento de los cables de soldadura en cientos de pies hacia la fuente de alimentación, porque los operarios pueden hacer ajustes en el alimentador de alambre ArcReach o de manera remota.

- **La compensación de longitud de cable (CLC™)** garantiza que el voltaje configurado por los operarios sea el voltaje que obtienen al ajustarlo automáticamente de acuerdo con la longitud del cable, incluso a cientos de pies de distancia de la fuente de alimentación.
- **Selección del proceso en el punto de uso** para cambiar fácilmente entre soldadura y ranurado con un alimentador de alambre ArcReach o remoto.
- **Regrese a un proceso de soldadura anterior más rápidamente**, ya que la fuente de alimentación se restaura a su configuración anterior una vez que se quita el accesorio ArcReach.
- **Reduzca la posibilidad de usar un proceso de soldadura incorrecto**, ya que Auto-Process Select™ configura automáticamente la fuente de alimentación con el proceso de soldadura correcto en función de la polaridad aplicada al accesorio de soldadura.
- **Carro para taller ArcReach 16** opcional con ruedas giratorias y manija para una mayor facilidad al trasladar el alimentador de alambre en el taller y debajo de vigas en I.
- **La opción con rodillos de campo para ArcReach 16** está equipada con rodillos para mayor facilidad al traccionar un alimentador de alambre ArcReach 16 en losas de acero.



Nivel siguiente Ahorro en los costos

Para maximizar el ahorro, simplifique la flota y los accesorios y esté preparado para soldar con alimentadores de alambre ya ensamblados, a fin de eliminar ineficiencias y minimizar el tiempo de inactividad con los sistemas XMT 650 ArcReach.

- **Elimine el cable de control** y reduzca los gastos por inventario y mantenimiento con ArcReach.
- **Elimine las fuentes de alimentación para ranurado dedicadas** con un espárrago de ranurado integrado en el alimentador de alambre.
- **Elimine el carro/diseño personalizado con patines y ensamblaje** con todo listo para soldar en minutos, gracias al alimentador de alambre ArcReach 16 preensamblado.
- **Habilite la soldadora con control pleno en el punto de uso** a fin de aumentar la eficiencia.
- **El ajuste durante la soldadura (AWW™)** permite que los operarios de soldadura cambien parámetros cuando el arco está activado.
- **Sólido y duradero**, lo que significa que el equipo es resistente, con clasificación nominal IP23, Wind Tunnel Technology™ y Fan-On-Demand™.



Nivel siguiente Energía

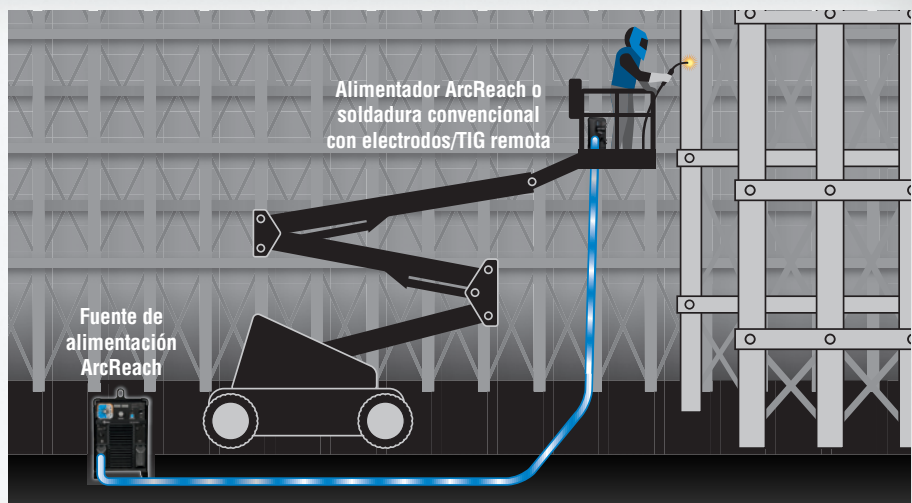
Energía para todas las necesidades de soldadura y ranurado.

- **Proceso de ranurado comprobado en campo.** Elimine más material por pasada con un proceso de ranurado optimizado, sin resignar control.
- **Potencia de soldadura para sus necesidades de productividad.** Mejore los plazos de los proyectos con la capacidad de usar alambres de relleno de diámetro grueso y minimice el tiempo de inactividad con carretes grandes.
- **Mayor desempeño del arco en distintos trabajos.** Ofrece la capacidad de trabajar con un amplio rango de diámetros de alambre con una potencia ideal. Posibilita la flexibilidad sin resignar desempeño.
- **La opción de bastidor** aloja cuatro fuentes de alimentación XMT 650 en un paquete conveniente para múltiples operarios.

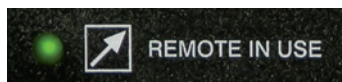
ArcReach®

Control remoto de la fuente de alimentación sin cordón.

La tecnología ArcReach usa el cable de soldadura existente para comunicar la información de control de soldadura entre el alimentador o el control remoto y la fuente de alimentación. Esta tecnología elimina la necesidad de cordones de control y sus problemas y costos asociados.



Características de XMT® serie 650



El **indicador remoto de uso** en el panel delantero ofrece una retroalimentación conveniente que indica que un alimentador de alambre ArcReach® o un dispositivo de 14 clavijas controlan la fuente de alimentación. Cuando están bajo el control de ArcReach, los ajustes de control, proceso y voltaje/amperios se bloquean, lo que evita los cambios accidentales por parte del personal que no sea el operario de soldadura.

Auto Remote Sense™ permite a la unidad a usar automáticamente el control remoto si está conectada a la toma de control remoto.

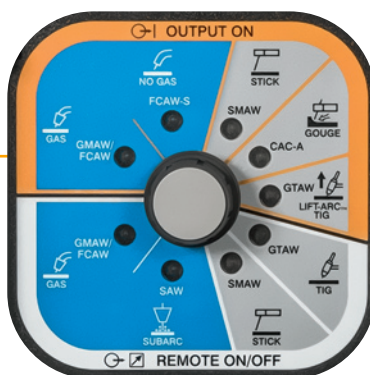
Toma de 14 clavijas con la flexibilidad para usarse con antorchas con portacarrete, alimentadores y controles remotos.

El **control del arco** está activo en los procesos de soldadura convencional con electrodos y de alambre macizo. Permite que el operario personalice las características del arco para que coincidan con la preferencia, el electrodo y el diseño de la unión a partir de un arco más leve con un charco más fluido hasta un arco más rígido con un charco más controlable. La configuración Star (Estrella) está optimizada para la mayoría de las aplicaciones y el control en Soft (Blando) o Stiff (Rígido) es óptimo para la mayoría de las preferencias de arco. El control es completamente ajustable de 0 a 25 Soft (Blando) o 0 a 25 Stiff (Rígido).



La **energía auxiliar de 120 voltios** (excepto en el modelo ArcReach con inversión de polaridad) ofrece 15 A para las herramientas eléctricas, como moladoras, sierras de corte transversal, taladros y luces.

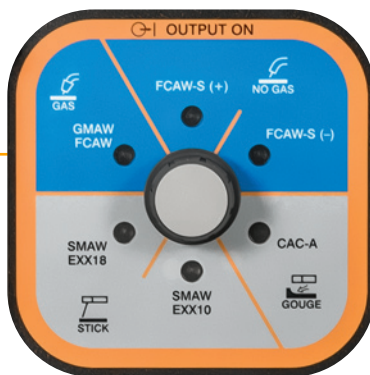
XMT 650 CC/CV y control de procesos ArcReach



Indicador de proceso LED. Las opciones de procesos del panel delantero se iluminan con un LED que identifica el proceso activo. Esto permite que el proceso de soldadura seleccionado se vea lejos de la fuente de alimentación.

- El modo de corte es una posición optimizada de soldadura convencional con electrodos para un mejor desempeño de corte
- Tres modos de alambre (GMAW/FCAW/SAW) para una configuración simplificada y un desempeño del arco optimizado
 - Alambres macizos y de núcleo fundente con gas
 - Núcleo fundente (autoprotegido)
 - Subarco
- Modo de soldadura convencional con electrodos para todos los tipos de electrodos
- TIG Lift-Arc™

Control de proceso XMT 650 ArcReach PR (inversión de polaridad)



Fácil de usar. Optimizado y simplificado para reducir el tiempo de configuración y los potenciales defectos de soldadura. El cambio del proceso elimina la necesidad de cambiar cables. El diseño sólido soporta entornos difíciles comunes en campo.

Indicador de proceso LED. Las opciones de procesos del panel delantero se iluminan con un LED que identifica el proceso activo. Esto permite que el proceso de soldadura seleccionado se vea lejos de la fuente de alimentación.

- El modo de corte es una posición optimizada de soldadura convencional con electrodos para un mejor desempeño de corte
- Dos modos de alambre (GMAW/FCAW) para una configuración simplificada y un desempeño del arco optimizado
 - Alambres macizos y de núcleo fundente con gas
 - Núcleo fundente (autoprotegido)

Especificaciones de XMT® serie 650 (Sujetas a cambios sin previo aviso).



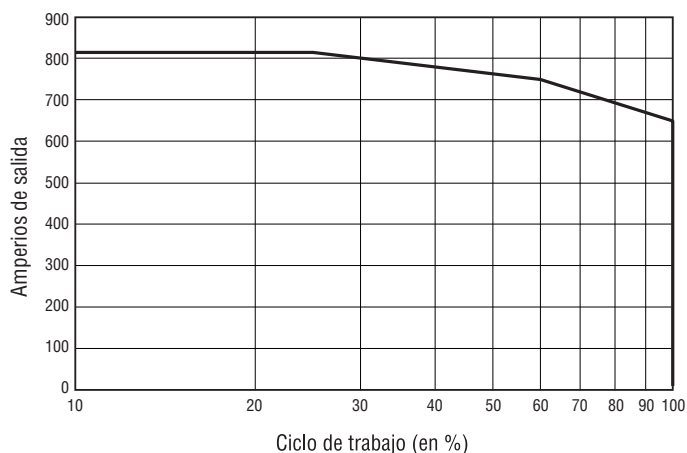
Rangos de amperaje/voltaje	Salida nominal	Entrada en A a la salida nominal, 60 Hz					Voltaje de circuito abierto máximo	Dimensiones	Peso neto
10–815 A en modo CC 10–44 V en modo CV 10–65 V en modo SAW*	650 A a 44 VCC, ciclo de trabajo del 100 %	51,5	42,6	35,2	33,9 (35,3)	31,9 (31,7)	82	Altura: 28,187 in (716 mm) (incluida la orejeta de elevación) Ancho: 16,687 in (424 mm) Profundidad: 31,625 in (803 mm)	159 lb (72,1 kg)
	750 A a 44 VCC, ciclo de trabajo del 60 %	59,9	49,1	41,1	39,1 (41,0)	37,2 (37,4)			
	815 A a 44 VCC, ciclo de trabajo del 25 %	65,3	53,6	44,3	42,7 (44,2)	40,5			

*No disponibles con el modelo con inversión de polaridad. **Los valores en paréntesis son para 575 V.

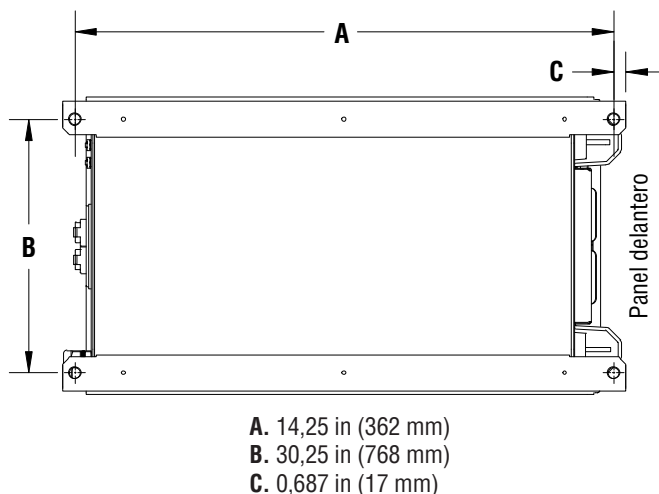
CS Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

Datos de desempeño

Tabla de ciclos de trabajo

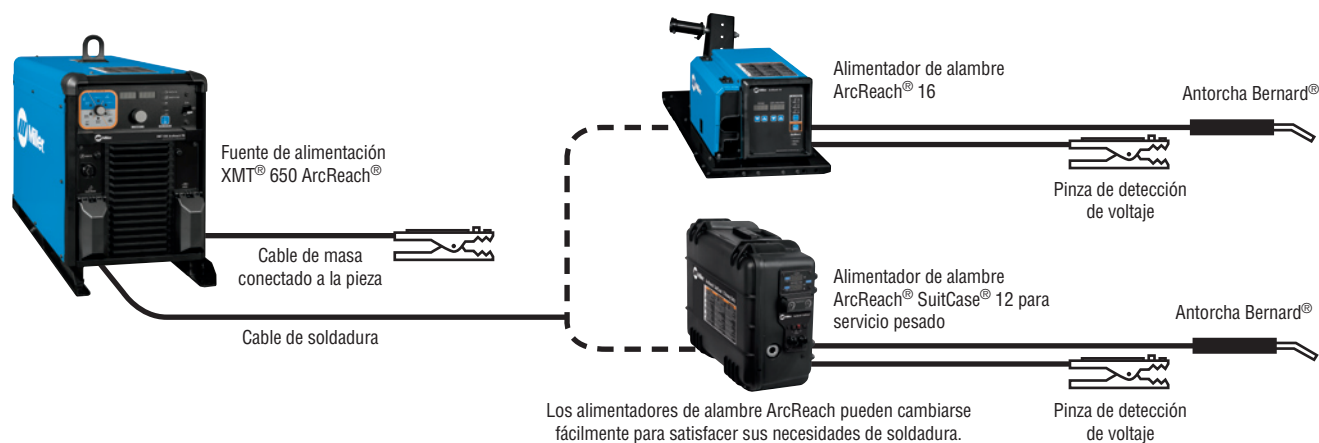


Especificaciones para montaje

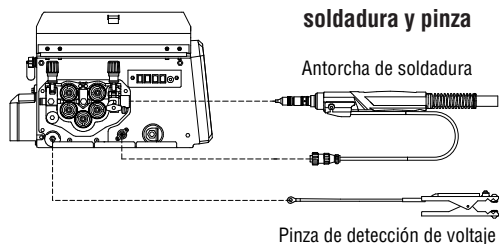


Instalación y conexiones típicas

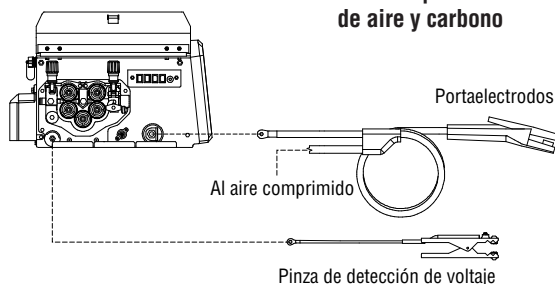
Diagrama de instalación para MIG/FCAW



Conexión de antorcha de soldadura y pinza



Conexión para arco de aire y carbono



Sistema de calentador ArcReach®



Paquetes de calentadores ArcReach

951848 Calentador ArcReach modelo CSA y cable prolongador

951849 Calentador ArcReach modelo CSA, cable prolongador y dos envolturas rápidas enfriadas por aire

Calentador ArcReach únicamente

301390 Modelo CSA

301591 Modelo CE

El calentador ArcReach cuenta con un controlador de temperatura integrado que permite la programación manual o cargada por computadora usando hasta seis termocupas. El calentador ArcReach puede hacer funcionar una o dos herramientas de calentamiento (cable refrigerado por aire o envoltura rápida refrigerada por aire) en simultáneo. Requiere un cable de alargue del calentador ArcReach para funcionar. Consulte el documento IN/16.0.

Nota: No se incluyen los cables de soldadura.

Asuma el control de las aplicaciones de precalentamiento y desorción térmica en campo hasta 600 grados Fahrenheit (315 °C).

Como parte de la plataforma tecnológica de ArcReach, el calentador es un accesorio para fuente de alimentación para soldadura ArcReach determinadas. Las herramientas de calentamiento por inducción (cables enfriados por aire o envolturas rápidas enfriadas por aire) se conectan al calentador ArcReach, que se alimenta mediante fuentes de alimentación para soldadura en sitio seleccionadas.

Los sistemas de calentador ArcReach permiten un precalentamiento y una desorción térmica de la soldadura de forma económica y sin necesidad de recurrir a la fuente de alimentación. Con los sistemas de calentador ArcReach puede:

- Eliminar los costosos excesos habituales en contratistas de calentamiento
- Eliminar demoras debidas a las transiciones entre equipos de calentamiento y soldadura
- Gestionar su propio horario sin depender de contratistas externos
- Utilizar el equipo de soldadura existente en el sitio hasta 200 pies de distancia de la fuente de alimentación de calentamiento
- Disminuir los costos de precalentamiento y desorción térmica
- Documentar automáticamente y con precisión la temperatura de las uniones
- Eliminar los problemas de seguridad causados por la resistencia tradicional y el calentamiento con llama abierta

El sistema de calentamiento por inducción del calentador ArcReach está diseñado específicamente para aplicaciones de precalentamiento y desorción térmica de hasta 600 grados Fahrenheit (315 °C), sin la necesidad de un enfriador ni de refrigerante. Los programas de precalentamiento y desorción térmica pueden ingresarse en forma manual o cargarse mediante una unidad USB. Los datos de calentamiento se registran automáticamente y pueden ser usados para los requerimientos de control de calidad y documentación.

Los cables y las envolturas rápidas refrigerados por aire están hechos con materiales duraderos a altas temperaturas y están diseñados para soportar condiciones adversas tanto en aplicaciones industriales como de construcción.



Cable prolongador para el calentador ArcReach 301451 10 ft (3 m)

Cables enfriados por aire o envolturas rápidas que se conectan al lado de la caja. Hasta seis sensores con termocupla conectados al panel amarillo. Retroalimentación de temperatura desde la pieza que se está calentando.



Envoltura rápida enfriada por aire 301452

La envoltura rápida funciona en tubos de hasta 10 pulgadas (25,4 cm) de diámetro y puede calentar a un máximo de 600 grados Fahrenheit (315 °C). Requiere aislamiento de precalentamiento para temperaturas de más de 392 grados Fahrenheit (200 °C) para proteger la herramienta. La mayoría de las uniones requerirá el uso en simultáneo de dos envolturas rápidas enfriadas por aire, una a cada lado de la unión.



Aislamiento de precalentamiento con mazo de cables 301334 1/2 x 16 x 120 in (1.3 x 41 x 305 cm)

Es posible conectar bobinas de cable con calentamiento por aire de distintos tamaños directamente a este aislamiento de precalentamiento. Cuando una bobina está configurada, puede trasladarse fácilmente de una pieza a otra para reducir el tiempo de preparación. El aislamiento tiene 10 pies (3 m) de largo y puede cortarse para adecuarse a la aplicación.

Nota: No se incluye el cable de calentamiento.

Cuerda para alta temperatura 194965

1 pulgada (2,5 cm) de ancho, rollo de 50 pies (15,2 m).

Especificaciones del calentador ArcReach (Sujetas a cambio sin previo aviso).

Potencia de alimentación	Rango de temperaturas ambiente		Salida nominal	Dimensiones	Peso neto
Almacenamiento	Uso				
Opera en voltaje de circuito abierto: 50–70 V	-4–131 °F (-20–55 °C)	14–104 °F (-10–40 °C)	7,8 kW a un ciclo de trabajo del 100 %	Altura: 18,6 in (472 mm) Ancho: 11,2 in (285 mm) Profundidad: 26,7 in (678 mm)	43 lb (20 kg) CSA 50,5 lb (23,4 kg) CE



Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.



Fabricado y certificado en conformidad con IEC-60974-1, -10.

Accesorios legítimos de Miller®



XMT® 650 ArcReach® Bastidores de 4 paquetes

907860 Sin inversión de polaridad

907852 Con inversión de polaridad

301754 Bastidor vacío (pedir fusibles por separado)

Los bastidores ocupados vienen armados con cuatro fuentes de alimentación XMT 650 ArcReach con fusibles para 460 voltios. Las características incluyen:

- Disposiciones para fuentes de alimentación paralelas en conexiones de trabajo en común
- Dos orejetas de elevación para el transporte
- Patines resistentes para arrastrar o empujar



Aparato de rodadura/portacilindros 300408

Ocupa poco lugar y tiene facilidad de maniobra, con un portacilindros lo suficientemente bajo para no tener que levantar los cilindros.



Soldadura convencional con electrodos/TIG remota ArcReach® 301325

En conjunto con una fuente de alimentación ArcReach, suministra control remoto de la fuente de alimentación sin cordón, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento AY/14.5.



Kit para MIG 4/0 industrial 300390

Compuesto por regulador con flujómetro con manguera de gas de 10 pies (3 m), cable de soldadura del alimentador de 10 pies (3 m) 4/0 con orejetas y cable de trabajo de 15 pies (4,6 m) con pinza en C de 600 A.

Cordón adaptador 301259

Cordón de 115 voltios para accesorios de 14 clavijas heredados. Necesario para conectar a los accesorios heredados.



Convertor digital de 14 clavijas a SubArc 301578

Permite usar interfaces y accesorios digitales SubArc con soldadoras de motor y fuentes de alimentación de 14 clavijas, lo que

da como resultado una solución SubArc con todo incluido. Interfaz SubArc digital ofrece confiabilidad, flexibilidad y rendimiento con su habilidad de hacer interface con las fuentes de poder CD CC/VC que tengan contactor remoto y capacidad de control de salida.

Alimentadores de alambre/antorchas



ArcReach® 16

301619 Alimentador de base (no se muestra)

301664 Con carro para taller

951000065 Con carro para taller y antorcha Bernard® BTB 500 A

Con rodillo de campo

301663 Con rodillo de campo y antorcha

951000066 Bernard® IronPro™ para núcleo fundente

Alimentador de alambre portátil para el uso en taller o en campo y diversos alambres de hasta 3/32 in de diámetro. Si se conecta con una fuente de alimentación con ArcReach, permite controlar de forma remota la fuente de alimentación sin un cordón de control, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento M/6.55.



ArcReach® SuitCase® 12 para servicio pesado

301604

Alimentador únicamente

951000096

Con antorcha Bernard®

IronPro™ para núcleo fundente

Para alambre con núcleo de

3/32 in. Alimentador portátil

diseñado para funcionar

con voltaje de arco. Si se conecta con una fuente de alimentación con ArcReach, permite controlar de forma remota la fuente de alimentación sin un cordón de control, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento M/6.55.



ArcReach® SuitCase® 8

951726001 Con antorcha Bernard® BTB 300 A

951728 Con antorcha Bernard® Dura-Flux™

ArcReach® SuitCase® 12

951729001 Con antorcha Bernard® BTB 300 A

951731 Con antorcha Bernard® Dura-Flux™

Alimentador portátil diseñado para funcionar con voltaje de arco. Incluye antorcha BTB con consumibles AccuLock™ o antorcha Dura-Flux™ con consumibles Centerfire™. Si se conecta con una fuente de alimentación con ArcReach, permite controlar de forma remota la fuente de alimentación sin un cordón de control, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento M/6.55.



SuitCase® 12RC 951580001

Alimentador de alambre

ligero y portátil para diversos

alambres de hasta 0,062 in de

diámetro. Sostiene un carrete

de alambre de hasta 12 in.

Incluye control remoto de

voltaje, kit de rodillos de

accionamiento y antorcha

Bernard® BTB 300 A con consumibles AccuLock™.

Consulte el documento M/6.5.

Nota: No es compatible con el modelo XMT 650 ArcReach con inversión de polaridad.



XR-AlumaFeed® SuitCase® 301567

Alimentador de alambre con

empuje y arrastre diseñado

para la soldadura MIG de

aluminio de alto volumen y alta

producción donde la calidad

y la uniformidad son una

prioridad importante. Consulte

el documento DC/34.0.

Nota: No es compatible con el modelo XMT 650 ArcReach con inversión de polaridad.

Alimentadores de alambre/antorchas (cont.)



74 MPa Plus
S-74 MPa Plus 951291001
D-74 MPa Plus 951292001

Alimentador industrial para servicio pesado con características para el control de soldadura y programas, más capacidades para aluminio con empuje y arrastre. Procesa diversos alambres de hasta 5/64 in. Incluye antorcha Bernard® BTB 400 A con consumibles AccuLock™. Funciona en sinergia con las fuentes de alimentación MPa. Consulte el documento M/3.0.

Nota: No es compatible con el modelo XMT 650 ArcReach con inversión de polaridad.



Serie 20
Basic 951779001
Digital 951780001

Alimentadores industriales sencillos y económicos. El modelo digital agrega un medidor digital, un control remoto de voltaje y un control ajustable de avance inicial. Procesa diversos alambres de hasta 5/64 in. Incluye antorcha Bernard® BTB 400 A con consumibles AccuLock™. Consulte el documento M/11.0.

Nota: No es compatible con el modelo XMT 650 ArcReach con inversión de polaridad.

Cables prolongadores

247831025 25 ft (7,6 m)
247831050 50 ft (15,2 m)
247831080 80 ft (24,4 m)

Once conductores para respaldar el control del contactor y el control de voltaje remoto en todas las fuentes de alimentación Miller® CV de 14 clavijas. Las funciones adicionales admitidas cuando se usan fuentes de alimentación MPa incluyen MIG pulsada sinérgica, selección de proceso remota y selección de lado.



Spoolmatic® 30A 130831

Antorcha de 1 libra enfriada por aire, que prolonga el rango del proceso de soldadura al agregar un sistema portátil práctico para MIG de alambre pequeño. Clasificación nominal en 200 A a un 100 % de ciclo de trabajo. Incluye conjunto de cables de 30 pies (9,1 m). Requiere el control de soldadura WC-24 137549 para usarse con tomas de 14 clavijas, se pide por separado.

Nota: No es compatible con el modelo XMT 650 ArcReach con inversión de polaridad.



Control de soldadura WC-24 137549

Se requiere para el uso de la antorcha con portacarrete Spoolmatic 30A. Diseñado para fuentes de alimentación Miller CV con tomas de 14 clavijas y suministro de 24 VCA.

Nota: No es compatible con el modelo XMT 650 ArcReach con inversión de polaridad.

Controles remotos



Control remoto de pie inalámbrico 301580

Para el control remoto de la corriente y del contactor. El receptor se conecta directamente en el tomacorriente de

14 clavijas de la máquina Miller. Rango operativo de 90 pies (27,4 m).



Control remoto de mano inalámbrico 301582

Para el control remoto de la corriente y el contactor. El receptor se conecta directamente en el tomacorriente de 14 clavijas de la máquina Miller. Rango operativo de 300 pies (91,4 m).



Control de pie RFCS-14 HD 301589

El control de corriente y contactor con pedal para servicio pesado ofrece una mayor estabilidad y durabilidad de base más grande y un cordón más pesado. Incluye cordón de 20 pies (6 m) con enchufe.



Control manual RHC-14 242211020

Cordón de 20 pies (6 m)

242211100

Cordón de 100 pies (30,5 m)

Control manual en miniatura para el control remoto de la corriente y del contactor.

Dimensiones: 4 x 4 x 3,25 in (102 x 102 x 82 mm). Incluye cordón y enchufe de 14 clavijas.



Control remoto de corriente y contactor RCC-14 151086

El control con movimiento rotativo este/oeste se conecta con el soplete TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Incluye cordón de 26,5 ft (8 m) y enchufe de 14 clavijas.



Control de corriente y contactor remoto RCCS-14 043688

El control con movimiento rotativo norte/sur se conecta con el soplete TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Incluye cordón de 26,5 ft (8 m) y enchufe de 14 clavijas.

Cables prolongadores para controles remotos y alimentadores de alambre de 24 VCA

242208025 25 ft (7,6 m)
242208050 50 ft (15 m)
242208080 80 ft (24,3 m)

Enchufe de 14 clavijas a toma de 14 clavijas. No debe usarse con XR-AlumaFeed® ni con el alimentador serie 70 MPa.

Welding Intelligence™



Insight Core™ Módulo de 14 clavijas 301072

Módulo fácil de instalar que aporta capacidades de Insight Core a la flota. Esta solución simplificada de datos de soldadura con base en Internet recopila, transmite y presenta información con capacidad de acción a cualquier dispositivo conectado a la Web. Insight Core puede resultar de ayuda para aumentar la productividad, mejorar la calidad de la soldadura y gestionar los costos.

Nota: No es compatible con el modelo XMT 650 ArcReach con inversión de polaridad.

Información para pedidos

Fuente de alimentación y opcionales	N.º de catálogo	Descripción	Cant.	Precio
XMT® 650 CC/CV	907843	380/460 V, 50/60 Hz		
Paquete fijo XMT® 650 CC/CV	951000067	Incluye alimentador S-74 MPa Plus con rodillos de accionamiento en ranura en V reversibles de 0,035/0,045 in, antorcha Bernard® BTB 400 A con consumibles AccuLock™ y kit para MIG industrial 4/0 (consulte la página 6 para el contenido)		
Paquete XMT® 650 CC/CV MIGRunner™	951000068	Incluye el paquete fijo anterior más tren rodante/portacilindros		
XMT® 650 ArcReach®	907823 907845	380/460 V, 50/60 Hz 575 V, 50/60 Hz		
XMT® 650 ArcReach® PR	907822	380/460 V, 50/60 Hz, con inversión de polaridad		
XMT® 650 ArcReach® Bastidor de 4 paquetes	907860	Con fusibles para 460 V, 60 Hz		
XMT® 650 ArcReach® Bastidor de 4 paquetes PR	907852	Con fusibles para 460 V, 60 Hz, con inversión de polaridad		
Sistema de calentador ArcReach®		Consulte la página 5		
Accesorios				
Bastidor XMT 650	301754	Bastidor vacío con capacidad de alojar cuatro modelos XMT 650 (pedir fusibles por separado)		
Tren rodante y portacilindros	300408	Ocupa poco espacio y es fácil de maniobrar		
Control remoto para soldadura convencional con electrodos/TIG ArcReach®	301325	Control en el punto de uso para soldadura convencional con electrodos o TIG y ranurado		
Kit para MIG industrial 4/0	300390	Consulte la página 6 para el contenido		
Cordón adaptador	301259	Cordón de 115 V para accesorios de 14 clavijas heredados — necesario para los accesorios heredados		
Convertor digital de 14 clavijas a SubArc	301578	Permite utilizar fuentes de alimentación de 14 clavijas con accesorios digitales SubArc		
Alimentadores de alambre/antorchas				
ArcReach® 16 Alimentador para MIG/FCAW/CAC-A	301619 301664 951000065 301663 951000066	Alimentador de base únicamente Con carro para el taller Con carro para el taller, rodillos de accionamiento y antorcha Bernard® BTB 500 A con consumibles AccuLock™ Con rodillo de alimentación Con rodillo de campo, rodillos de accionamiento y antorcha Bernard® IronPro™ para núcleo fundente con consumibles AccuLock™		
ArcReach® SuitCase® 12 para servicio pesado FCAW con conectores estilo Tweco	301604 951000096	Alimentador únicamente. Para alimentador de 3/32 in para alimentador de alambre con núcleo fundente Con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard® IronPro™ para núcleo fundente con consumibles AccuLock™		
ArcReach® SuitCase® 8 Alimentador para MIG/FCAW con conectores estilo Tweco	951726001 951728	Con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard BTB 300 A con consumibles AccuLock™ Con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard Dura-Flux™ con consumibles Centerfire™		
ArcReach® SuitCase® 12 Alimentador para MIG/FCAW con conectores estilo Tweco	951729001 951731	Con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard BTB 300 A con consumibles AccuLock™ Con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard Dura-Flux™ con consumibles Centerfire™		
SuitCase® 12RC Alimentador para MIG/FCAW con conectores estilo Tweco	951580001	Con rodillo de accionamiento y antorcha Bernard BTB 300 A con consumibles AccuLock™ <i>No es compatible con el modelo XMT 650 ArcReach con inversión de polaridad</i>		
XR-AlumaFeed® SuitCase® Alimentador para MIG de aluminio	301567	Alimentador únicamente. Para soldadura MIG de aluminio de alto volumen y alta producción <i>No es compatible con el modelo XMT 650 ArcReach con inversión de polaridad</i>		
74 MPa Plus Alimentador MIG/FCAW	951291001 951292001	Modelo de un solo alambre con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard BTB 400 A con consumibles AccuLock™ Modelo de dos alambres con rodillos de accionamiento y dos antorchas Bernard BTB 400 A con consumibles AccuLock™ <i>Ninguno de los modelos es compatible con el modelo XMT 650 ArcReach con inversión de polaridad</i>		
Serie 20 Alimentador MIG/FCAW	951779001 951780001	Modelo básico con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard BTB 400 A con consumibles AccuLock™ Modelo digital con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard BTB 400 A con consumibles AccuLock™ <i>Ninguno de los modelos es compatible con el modelo XMT 650 ArcReach con inversión de polaridad</i>		
Cables prolongadores		Consulte la página 7		
Antorcha con portacarrete Spoolmatic® 30A	130831	Requiere el control de soldadura WC-24 137549 para usarse con tomas de 14 clavijas		
Antorcha Bernard® BTB (GMAW)		Consulte el documento de Bernard SP-BTB		
Bernard® IronPro™ (FCAW)	293039	15 ft (4,6 m), consumibles AccuLock™, puntas de 5/64 y 3/32 in, cuello de 12 in a 30°		
Bernard® Dura-Flux™ (FCAW)		Consulte el documento de Bernard SP-DF		
Controles remotos		Consulte la página 7		
Welding Intelligence		Consulte la página 7		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

