

# Millermatic® 211 PRO

Conjunto de fuente de alimentación  
para soldadura MIG,  
alimentador de alambre y antorcha



## RESUMEN DE CARACTERISTICAS

### Aplicaciones industriales livianas

Fabricación ligera  
Mantenimiento y reparación  
Automotriz  
HVAC

### Procesos

MIG (GMAW)  
MIG pulsada (GMAW-P)\*  
Núcleo fundente (FCAW)  
\*Solo 240 V

### Espesor de soldadura

**120 V:** Acero calibre 24–3/16 pulg.  
Aluminio calibre 18–1/8 pulg.  
**240 V:** Acero calibre 24–3/8 pulg.  
Aluminio calibre 18–3/8 pulg.

### Potencia de alimentación

**120 V:** 27,0 A, monofásica, 50/60 Hz  
**240 V:** 28,9 A, monofásica, 50/60 Hz

### Salida nominal

**120 V:** 110 A a 19,5 VCC, ciclo de trabajo del 60 %  
**240 V:** 160 A a 22,0 VCC, ciclo de trabajo del 60 %

Millermatic 211 PRO ofrece un desempeño profesional en soldadura MIG, MIG pulsada y con núcleo fundente en una máquina portátil, potente y fácil de usar, lo que le ofrece la flexibilidad necesaria para una amplia variedad de aplicaciones dondequiera que el trabajo lo lleve.

Ahora con  
capacidades de  
MIG pulsadas



120 o  
240 V  
POTENCIA DE  
ALIMENTACIÓN

Utiliza alimentación  
de 120 o 240 V

PESA  
SOLO  
35 lb

Portátil

MAX  
(240 V)  
3/8"  
(9,5 mm)  
MIN  
Cal. 24  
(0,8 mm)

Capacidad de soldadura MIG

AUTO-SET™  
ESPESOR DEL MATERIAL

Configuración rápida y fácil

Incluye una antorcha MIG MDX™-100 de 15 pies (4,6 m) con camisa de carga frontal que optimiza la capacidad de alimentación del alambre.

### Viene completo con:

- Fuente de alimentación
- Antorcha MIG MDX™-100 de 15 pies (4,6 m)
- Cable de trabajo de 15 pies (4,6 m) con pinza
- Cordón de alimentación de 6,5 pies (2 m) con enchufes MVP™ para 120 V y 240 V
- Regulador caudalímetro y manguera de gas para argón o mezcla de AR/CO<sub>2</sub>

- Dos puntas de contacto para 0,035 pulg. (0,9 mm) de alambre
- Rodillos de accionamiento Quick Select™ de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) de alambre macizo y 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) de alambre con núcleo fundente

- Envolturas de cordón con velcro
- Medidor de espesor de material 229895 ▶

Nota: No se incluyen ni el gas de protección y ni equipo de seguridad.



**TRUE BLUE®**  
3 YR. WARRANTY

La soldadora tiene una garantía de 3 años en piezas y mano de obra. La antorcha tiene una garantía de 90 días, solo en piezas.



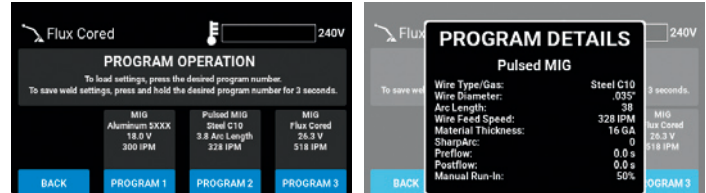
Miller Electric Mfg. LLC  
An ITW Welding Company  
1635 West Spencer Street  
P.O. Box 1079  
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en EE. UU.  
y Canadá  
Teléfono: 866-931-9730  
Teléfono internacional: 920-735-4554

MillerWelds.com  
f X YouTube Instagram LinkedIn



# Características y ventajas de Millermatic® 211 PRO



**El modo de programa** permite guardar y recuperar de forma fácil la configuración de soldadura favorita.

- Ofrece mayor productividad al eliminar la necesidad de ajustar o cambiar manualmente los parámetros.
- Ofrece una calidad constante por parte de soldadores de todos los niveles de habilidad al utilizar configuraciones de soldadura precalificadas.

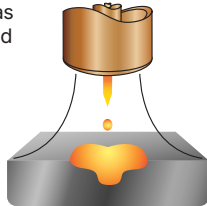
**Auto-Set™** permite configuraciones predefinidas rápidas y sencillas para múltiples materiales y procesos que lo ayudarán a soldar rápidamente.

- Seleccione el proceso de soldadura y el gas que se utilizará
- Seleccione el diámetro del alambre (0,024, 0,030 o 0,035 pulg.)
- Seleccione el espesor del material que va a soldar
- ¡Comience a soldar con los parámetros exactos que necesita!

**Smooth-Start™** ofrece un inicio suave y sin salpicaduras. Es la mejor máquina para comenzar de la categoría de máquinas MIG pequeñas.

**Dyna-Pulse™**. El pulso dinámico ofrece soldaduras MIG de mayor calidad con un control y versatilidad excepcionales del arco.

- Menos ajustes de la máquina al cambiar entre posiciones, uniones y tipos de alambre.
- Menor aporte térmico para menos distorsión en materiales delgados y mejor control del charco en soldaduras fuera de posición.
- La reducción de salpicaduras minimiza el amolado y el retrabajo después de la soldadura.
- Ideal para aplicaciones de soldadura MIG, donde lo más importante son el control y la apariencia.



**BeadVision™** proporciona retroalimentación gráfica a medida que se ajustan los parámetros. Los usuarios podrán ver cómo los cambios en la configuración afectan la penetración y el perfil del cordón.



**El enchufe multivoltaje (MVP™)** permite la conexión a tomas de electricidad comunes de 120 y 240 voltios sin herramientas. Solo debe elegir el enchufe que cabe en la toma y conectarlo al cordón de alimentación.



**El sistema de accionamiento de aluminio fundido en ángulo** con la perilla de tensión calibrada crea una alimentación uniforme y facilita la configuración.

**El rodillo de accionamiento Quick Select™** permite una instalación más rápida gracias a sus tres ranuras: dos para distintas medidas de alambre macizo y una tercera para alambre con núcleo fundente.

**Continuamente actualizable.** El software habilitado para USB permite ampliar las capacidades de la máquina sin necesidad de realizar modificaciones mecánicas. Esto garantiza que la inversión siga produciendo a lo largo del tiempo, incluso a medida que evolucionan las necesidades.

**Auto Spool Gun Detect™** detecta automáticamente cuando una antorcha MIG o una antorcha portacarretes están conectadas y elimina la necesidad de un interruptor.

**Fan-On-Demand™** es un sistema de enfriamiento que solo funciona cuando es necesario, lo que reduce el ruido, el consumo de energía y los contaminantes que pasan por la máquina.

**Se utilizan carretes de 4 u 8 pulg. (102 o 203 mm)** y se puede configurar para soldar con alambre macizo de 0,024–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm) y cable con núcleo fundente de 0,030–0,045 pulg. (0,8–1,2 mm).

MEJOR PARA	PULVERIZADOR ESTÁNDAR	MIG PULSADA	CORTOCIRCUITO
Rellenado de huecos	D	B	A
Baja entrada de calor	D	B	A
Soldaduras fuera de posición		A	B
Baja salpicadura	A	A	C
Metales gruesos	A	A	D
Metales delgados		B	A
Mayor velocidad de recorrido	A	A	B
Soldadura MIG de aluminio	C	A	C

**CALIENTE** → **FRÍO**

Las calificaciones **A, B, C y D** son valores relativos. Una calificación "A" indica el mejor ajuste entre sus necesidades de desempeño y su proceso. Una calificación "en blanco" indica que el proceso no se recomienda para esa aplicación.

# Modos de operación

## Modo Auto-Set™



Auto-Set elimina las conjeturas y permite ahorrar tiempo en la configuración. Para comenzar, presione el botón Auto-Set. La luz de fondo de Auto-Set indica que el modo está activado.

1. Presione la tecla programable del proceso.
2. Gire la perilla hacia la izquierda o hacia la derecha para desplazarse y presione la perilla para seleccionar la condición de operación
3. Repita para las condiciones de diámetro del alambre y espesor del material.

Los rangos de configuración de soldadura predefinidos de Auto-Set son infinitamente ajustables: el rango de soldadura predefinido se identifica en la pantalla entre los corchetes verdes y los parámetros de soldadura ideales se identifican en la pantalla mediante el punto verde y el texto azul. Los ajustes de soldadura predefinidos de Auto-Set están configurados para: material de acero con mezcla de gases C25 (75 % argón, 25 % CO<sub>2</sub>) y C100 (100 % CO<sub>2</sub>), material de acero inoxidable con mezcla de gases C2 (98 % argón, 2 % CO<sub>2</sub>) y material de aluminio con gas argón cuando se utiliza Spoolmate™ 100 o 150.

## Modo manual



Para soldar con capacidades distintas a las de Auto-Set o usar parámetros personalizados, utilice el modo manual. La tabla de parámetros en el interior de la puerta de acceso es una guía fácil de usar para determinar la configuración de voltaje y de velocidad de alimentación de alambre. Para acceder al modo manual, asegúrese de que Auto-Set esté desactivado. Simplemente gire la perilla izquierda para ajustar el voltaje y la perilla derecha para ajustar la velocidad de alimentación del alambre.

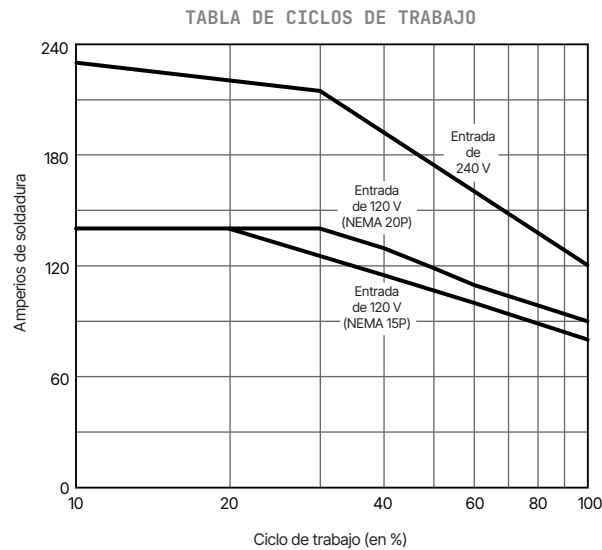
# Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



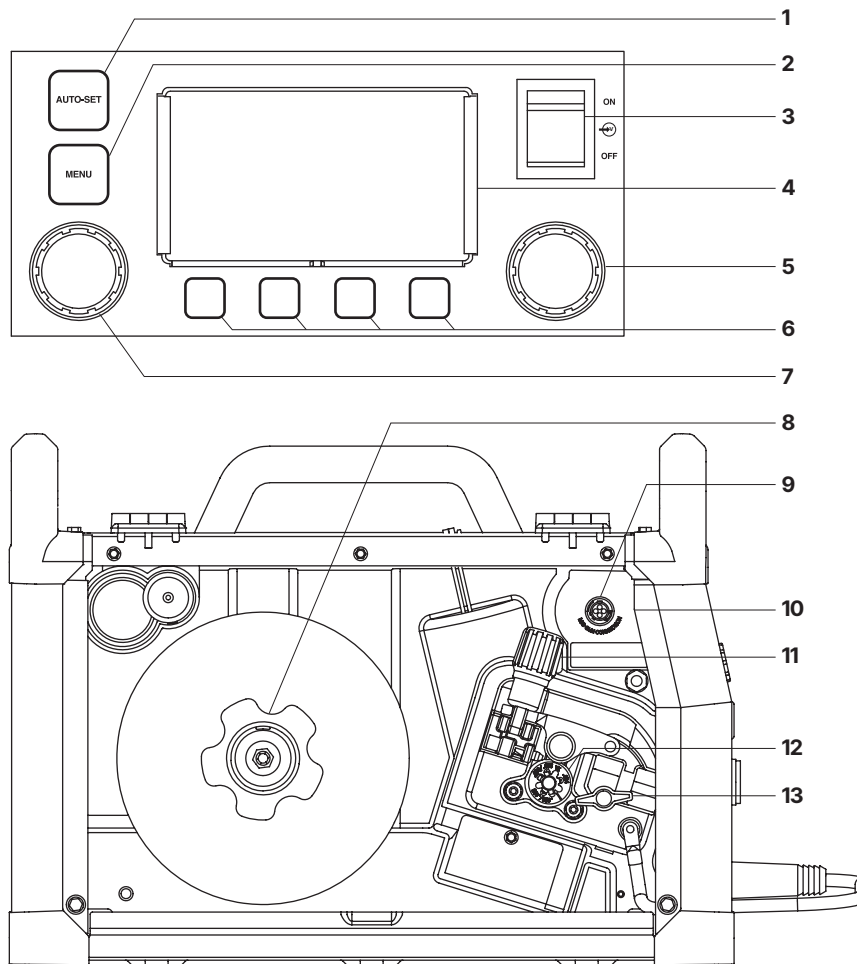
POTENCIA DE ALIMENTACIÓN	RANGO DE AMPERAJE	SALIDA NOMINAL (CICLO DE TRABAJO)	ENTRADA EN A, A LA SALIDA NOMINAL, 50/60 HZ		VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE	TIPO Y DIÁMETRO DE ALAMBRE	VOLTAJE MÁX. DE CIRCUITO ABIERTO	DIMENSIONES*	PESO NETO*		
			120 V	240 V	KVA	KW					
120 V (NEMA 15) 120 V (NEMA 20)	30-140 A	80 A a 18 VCC (100 %)	14,7	-	1,762	1,756	60-600 ipm (1,5-15,2 m/min)	Macizo/inoxidable: 0,024-0,035 pulg. (0,6-0,9 mm) Núcleo fundente: 0,030-0,035 pulg. (0,8-0,9 mm)	57	Al: 14,625 pulg. (372 mm) Ancho: 9,75 pulg. (248 mm) Profundidad: 20 pulg. (508 mm)	35 lb (15,9 kg)
		130 A a 20,5 VCC (25 %)	27	-	3,244	3,236					
		110 A a 19,5 VCC (60 %)	21,7	-	2,611	2,605					
240 V (NEMA 50)	30-230 A	90 A a 18,5 VCC (100 %)	17,02	-	2,049	2,042					
		215 A a 24,8 VCC (30 %)	-	25,65	6,156	6,134					
		160 A a 22 VCC (60 %)	-	16,76	4,075	4,024					
		120 A a 20 VCC (100 %)	-	11,54	2,788	2,754					

\*Las dimensiones y el peso neto son solo para la fuente de alimentación. Certified by Canadian Standards Association to both the Canadian and U.S. Standards.

## Datos de desempeño



# Panel de control



1. Botón de configuración automática
2. Botón de menú
3. Interruptor de encendido-apagado (On-Off)
4. Pantalla LCD en color
5. Perilla de ajuste derecha (*ajusta la velocidad de alimentación del alambre o los valores de los parámetros según el modo*)
6. Teclas programables (*múltiples funciones según la pantalla mostrada*)
7. Perilla de ajuste izquierda (*ajusta el voltaje, la longitud del arco o los valores de los parámetros según el modo*)
8. Cubo de plástico con anillo de retención para carretes de 8 pulg. (*el eje también acepta carretes de 4 pulg*)
9. Conexión de antorcha MIG
10. Puerto de software USB (*adentro a la derecha*)
11. Perilla de tensión calibrada
12. Rodillo de accionamiento
13. Perilla "T" (*sujeta el soplete*)

# Accesorios Miller® originales



## Antorcha MIG MDX™-100 1770029

Antorcha MIG de 15 pies (4,6 m) y 100 amperios con consumibles Miller® MDX para MIG para alambre de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm).

- Instale las puntas de contacto con un solo giro.
- El revestimiento de carga frontal se traba en la parte delantera y trasera de la antorcha para alinearse con la punta de contacto y la clavija de alimentación para lograr una ruta de alimentación de alambre óptima.
- Mango ergonómico y duradero con sobremoldeo que mejora el agarre y la comodidad.
- Mango esférico con pivote trasero para aumentar la maniobrabilidad de la antorcha y reducir la fatiga del soldador.



## Antorcha portacarrete Spoolmate™ 100 300371

Antorcha portacarretes de conexión directa para utilizar con alambre de aluminio de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) (solo 4043) y de acero/acero

inoxidable de 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm). Clasificación nominal de 135 A y ciclo de trabajo del 30 %. Se incluye conjunto de cables de 2 pies (3,7 m) y estuche de transporte personalizado.



## Antorcha portacarrete Spoolmate™ 150 301272

Antorcha portacarretes de conexión directa para utilizar con alambre de aluminio de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) serie

4000/5000 y alambres de acero/acero inoxidable de 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm). Clasificación nominal a 150 A y ciclo de trabajo del 60 %. Incluye un conjunto de cable de 20 pies (6,1 m).



## Tren rodante/portacilindros 301239

Construcción para servicio pesado con ruedas traseras de caucho de 8 pulg. Manijas delanteras convenientes, soportes para cables y caja plástica para consumibles. Para cilindros de gas

de no más de 7 pulg. (178 mm) de diámetro o 65 libras (29,5 kg) de peso.

*¡Compre el paquete de carro de soldadura Millermatic 211 PRO (951000073) y reciba Millermatic 211 PRO y el tren de rodaje/portacilindros (301239).*



## Portacilindros doble kit de conversión y soporte para herramientas 301454

Convierte el tren rodante/portacilindros (301239) de un carro para cilindros simple a uno doble. El soporte superior sostiene diversas herramientas, incluidos pinzas, llaves ajustables, destornilladores, martillos, cepillos de alambre y varillas de relleno.



## Cubierta protectora 301737

## Consumibles

### Para antorcha MIG MDX™-100 (15 pies)

#### Consumibles para antorcha MIG Miller® MDX

Consumibles y componentes más pequeños para acceder a soldaduras difíciles de alcanzar.

#### Puntas de contacto (10 por paquete)

T-M023 0,023 pulg. (0,6 mm)  
T-M030 0,030 pulg. (0,8 mm)  
T-M035 0,035 pulg. (0,9 mm)  
T-M045 0,045 pulg. (1,2 mm)

#### Boquillas

NS-M1200B Latón, 1/2 pulg. Diám. int., al ras  
NS-M1200C Cobre, 1/2 pulg. Diám. int., al ras  
NS-MFLX Boquilla sin gas

#### Difusor D-M100

#### Revestimientos de repuesto monocoil (15 pies)

LM1A-15 0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)  
LMD2A-15 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)  
LMD3A-15 0,035/0,045 pulg. (0,9/1,2 mm)

*Nota: Los difusores y consumibles Miller® FasTip™, M-Series y Bernard Centerfire™ NO son compatibles con las antorchas de la serie MDX.*

### Para antorcha portacarrete Spoolmate™ 100



#### Puntas de contacto (5 por paquete)

199730 0,024 pulg. (0,6 mm)  
186419 0,030 pulg. (0,8 mm)  
186406 0,035 pulg. (0,9 mm)



#### Boquilla 186405

### Para antorcha portacarrete Spoolmate™ 150



#### Puntas de contacto (5 por paquete)

199387 0,030 pulg. (0,8 mm)  
199388 0,035 pulg. (0,9 mm)



#### Boquilla 050622

### Para ambas antorchas portacarrete



#### Rodillo de accionamiento (1) 186413

Para alambre de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).



#### Rodillo de empuje (1) 186414

Para alambre de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).

### Para Millermatic® 211 PRO



#### Rodillo de accionamiento Quick Select™ 261157

Para alambre macizo de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) y alambre con núcleo fundente 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)

#### Rodillo de accionamiento de ranura doble moleteado en V 202926

Para alambre con núcleo fundente de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) o 0,045 pulg. (1,2 mm).



# Información para pedidos

EQUIPO Y OPCIONES	N.º DE INVENTARIO	DESCRIPCIÓN	CANT.	PRECIO
<b>Millermatic® 211 PRO</b>	<b>907839</b>	120/240 V, 50/60 Hz		
<b>Millermatic® 211 PRO con carro de soldadura</b>	<b>951000073</b>	Incluye Millermatic® 211 PRO (907839) y tren rodante/portacilindros (301239)		
<b>Antorchas</b>				
Antorcha MIG MDX™-100	<b>1770029</b>	Alambre de 15 pies (4,6 m), 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm)		
Antorcha portacarrete Spoolmate™ 100	<b>300371</b>	12 pies (3,7 m). Incluye estuche de transporte personalizado		
Antorcha portacarrete Spoolmate™ 150	<b>301272</b>	20 pies (6,1 m)		
<b>Accesorios</b>				
Tren rodante/portacilindros	<b>301239</b>			
Kit de conversión de portacilindros doble y soporte para herramientas	<b>301454</b>			
Carro de bastidor de cilindro doble	<b>951770</b>	Incluye tren de rodaje/portacilindros (301239) y kit de conversión de portacilindros doble (301454). Deben ensamblarse juntos		
Cubierta protectora	<b>301737</b>			
Medidor de espesor de material	<b>229895</b>			
Regulador caudalímetro y manguera de gas para argón o mezcla AR/CO <sub>2</sub>	<b>31-50-580-6</b>	Regulador y manguera de gas de repuesto estándar		
Regulador caudalímetro para CO <sub>2</sub>	<b>31-50-320</b>	Se requiere cuando se utiliza gas CO <sub>2</sub> al 100 %		
Alambre de núcleo fundente				
Alambre macizo				
Cilindro de gas protector				
Casco/guantes/cepillo de raspar				
<b>Consumibles</b>				
Puntas de contacto		Consulte la página 6		
Boquillas		Consulte la página 6		
Difusor		Consulte la página 6		
Revestimientos de reemplazo monocoil		Consulte la página 6		
Rodillos de accionamiento		Consulte la página 6		

FECHA:

PRECIO TOTAL COTIZADO:

Distribuido por:

