

Multimatic® 215 PRO

Conjunto de fuente de alimentación
para soldadura MIG/multiproceso,
alimentador de alambre y antorcha



RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS

Aplicaciones industriales livianas

Fabricación ligera
Mantenimiento y reparación
Carrocería de automóviles
Agricultura/vivienda

Procesos

MIG (GMAW)
MIG pulsada (GMAW-P)*
Núcleo fundente (FCAW)
TIG de CC (GTAW)
TIG pulsada (GTAW-P)*
Soldadura convencional con
electrodos de CC (SMAW)

*Solo 240 V

Espesor de soldadura

120 V: Acero calibre 24–3/16 pulg.
Aluminio calibre 18–1/8 pulg.
240 V: Acero calibre 24–3/8 pulg.
Aluminio calibre 18–3/8 pulg.

Potencia de alimentación

120 o 240 V, monofásico, 50/60 Hz

Salida nominal

120 V: 110 A a 19,5 VCC,
ciclo de trabajo del 60 %
240 V: 160 A a 22,0 VCC,
ciclo de trabajo del 60 %, 215 A a 24,8 VCC,
ciclo de trabajo del 30 %

Multimatic 215 PRO le ofrece la libertad de soldar en cualquier proceso (MIG, con núcleo fundente, TIG de CC y soldadura convencional con electrodos) con una máquina portátil, potente y fácil de usar.

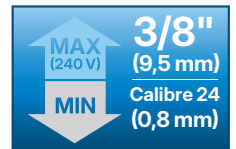


Ahora con
capacidades pulsadas

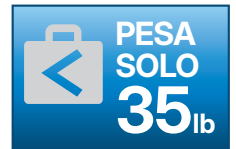
Incluye una antorcha MIG MDX™-100 de 15 pies (4,6 m) con camisa de carga frontal que optimiza la capacidad de alimentación del alambre.



Utiliza alimentación de 120 o 240 V



Capacidad de soldadura MIG



Portátil



Configuración rápida y fácil

Viene completo con:

- Fuente de alimentación
- Antorcha MIG MDX™-100 de 15 pies (4,6 m)
- Cable de 15 pies (4,6 m) con portaelectrodos y conector tipo Dinse de 25 mm
- Cable de trabajo de 15 pies (4,6 m) con pinza
- Cordón de alimentación de 6,5 pies (2 m) con enchufes MVP™ para 120 V y 240 V
- Regulador caudalímetro y manguera de gas para argón o mezcla de AR/CO₂
- Dos puntas de contacto para 0,035 pulg. (0,9 mm) de alambre
- Rodillo de accionamiento Quick Select™ de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) de alambre macizo y 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) de alambre con núcleo fundente

- Envolturas de cordón con velcro
- Medidor de espesor de material 229895

Nota: No se incluyen ni el gas de protección y ni equipo de seguridad.



TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

La soldadora tiene una garantía de 3 años en piezas y mano de obra. La antorcha tiene una garantía de 90 días, solo en piezas.



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en EE. UU.
y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
Teléfono internacional: 920-735-4554

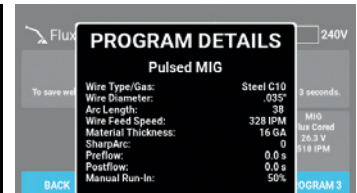
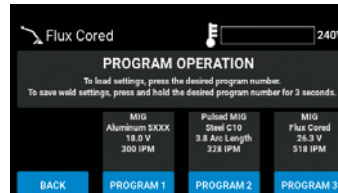
MillerWelds.com



Características y ventajas de Multimatic® 215 PRO



Lleve a cabo más proyectos con una sola máquina que cuenta con soldadura MIG, TIG de CC y convencional con electrodos.



El modo de programa permite guardar y recuperar de forma fácil la configuración de soldadura favorita.

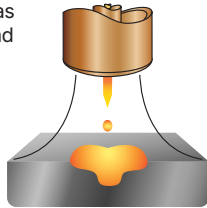
- Ofrece mayor productividad al eliminar la necesidad de ajustar o cambiar manualmente los parámetros.
- Ofrece una calidad constante por parte de soldadores de todos los niveles de habilidad al utilizar configuraciones de soldadura precalificadas.

Auto-Set™ permite configuraciones predefinidas rápidas y sencillas para múltiples materiales y procesos que lo ayudarán a soldar rápidamente. Disponible para todos los procesos.

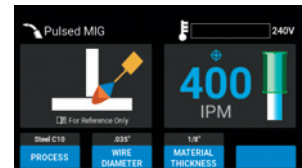
Smooth-Start™ ofrece un inicio suave y sin salpicaduras. Es la mejor máquina de inicio en la categoría de máquinas multiproceso pequeñas.

Dyna-Pulse™. El pulso dinámico ofrece soldaduras MIG de mayor calidad con un control y versatilidad excepcionales del arco.

- Menos ajustes de la máquina al cambiar entre posiciones, uniones y tipos de alambre.
- Menor aporte térmico para menos distorsión en materiales delgados y mejor control del charco en soldaduras fuera de posición.
- La reducción de salpicaduras minimiza el amolado y el retrabajo después de la soldadura.
- Ideal para aplicaciones de soldadura MIG, donde lo más importante son el control y la apariencia.



BeadVision™ proporciona retroalimentación gráfica a medida que se ajustan los parámetros. Los usuarios podrán ver cómo los cambios en la configuración afectan la penetración y el perfil del cordón.



El enchufe multivoltaje (MVP™) permite la conexión a tomas de electricidad comunes de 120 y 240 voltios sin herramientas. Solo debe elegir el enchufe que cabe en la toma y conectarlo al cordón de alimentación.



El sistema de accionamiento de aluminio fundido en ángulo con la perilla de tensión calibrada crea una alimentación uniforme y facilita la configuración.

El rodillo de accionamiento Quick Select™ permite una instalación más rápida gracias a sus tres ranuras: dos para distintas medidas de alambre macizo y una tercera para alambre con núcleo fundente.

Continuamente actualizable. El software habilitado para USB permite ampliar las capacidades de la máquina sin necesidad de realizar modificaciones mecánicas. Esto garantiza que la inversión siga produciendo a lo largo del tiempo, incluso a medida que evolucionan las necesidades.

Auto Spool Gun Detect™ detecta automáticamente cuando una antorcha MIG o una antorcha portacarrete están conectadas y elimina la necesidad de un interruptor.

Fan-On-Demand™ es un sistema de enfriamiento que solo funciona cuando es necesario, lo que reduce el ruido, el consumo de energía y los contaminantes que pasan por la máquina.

Se utilizan carretes de 4 u 8 pulg. (102 o 203 mm) y se puede configurar para soldar con alambre macizo de 0,024–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm) y cable con núcleo fundente de 0,030–0,045 pulg. (0,8–1,2 mm).

MEJOR PARA	PULVERIZADOR ESTÁNDAR	MIG PULSADA	CORTOCIRCUITO
Rellenado de huecos	D	B	A
Baja entrada de calor	D	B	A
Soldaduras fuera de posición		A	B
Baja salpicadura	A	A	C
Metales gruesos	A	A	D
Metales delgados		B	A
Mayor velocidad de recorrido	A	A	B
Soldadura MIG de aluminio	C	A	C

CALIENTE FRÍO

Las calificaciones A, B, C y D son valores relativos. Una calificación "A" indica el mejor ajuste entre sus necesidades de desempeño y su proceso. Una calificación "en blanco" indica que el proceso no se recomienda para esa aplicación.

Modos de operación

Modo Auto-Set™



Auto-Set elimina las conjeturas y permite ahorrar tiempo en la configuración. Para comenzar, presione el botón Auto-Set. La luz de fondo del botón de Auto-Set indica que el modo está activado.

1. Pulse la tecla programable de Auto-Set para abrir el menú de selección de procesos.
Gire la perilla derecha o izquierda para resaltar el proceso deseado.
Pulse la perilla derecha o izquierda para seleccionar el proceso.
2. Repita el procedimiento para el diámetro del alambre, el tamaño del tungsteno o el diámetro del electrodo según el proceso seleccionado.
3. Repita el procedimiento para el espesor del material.

Auto-Set permite realizar ajustes dentro de una ventana predefinida de configuraciones para el proceso de soldadura. Esta ventana está indicada por los corchetes verdes. Si necesita ajustes más grandes, presione el botón Auto-Set nuevamente para ingresar al modo manual y ajustar según sea necesario.

Modo manual



Para soldar con capacidades distintas a las de Auto-Set o usar parámetros personalizados, utilice el modo manual. La tabla de parámetros en el interior de la puerta de acceso es una guía fácil de usar para determinar la configuración de voltaje y de velocidad de alimentación de alambre. Para acceder al modo manual, asegúrese de que Auto-Set esté desactivado. Simplemente gire las perillas izquierda y derecha para ajustar los parámetros.

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



MODO/ PROCESO DE SOLDADURA	POTENCIA DE ALIMENTACIÓN	RANGO DE AMPERAJE	SALIDA NOMINAL	AMPERIOS DE ENTRADA A SALIDA NOMINAL, 50/60 HZ	VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN DEL ALAMBRE	MAX. VOLTAJE DE CIRCUITO ABIERTO	DIMENSIONES	PESO NETO
CV: MIG/ núcleo fundente	120 V	30–140 A	110 A a 19,5 VCC, ciclo de trabajo del 60 %	21,7 — 2,6 2,6	60–600 ipm (1,5–15,2 m/min)	57	Altura: 14,625 pulg. (372 mm) Ancho: 9,75 pulg. (248 mm) Profundidad: 20 pulg. (508 mm)	35 lb (15,9 kg)
	240 V	30–230 A	160 A a 22 VCC, ciclo de trabajo del 60 % 215 A a 24,8 VCC, ciclo de trabajo del 30 %	— 17 4,1 4,1 — 25,7 6,2 6,2				
CC: TIG	120 V	20–150 A	140 A a 15,6 VCC, ciclo de trabajo del 40 %	22,7 — 2,8 2,8	—			
	240 V	20–210 A	190 A a 17,6 VCC, ciclo de trabajo del 20 %	— 16,6 4 3,9				
CC: Convencional con electrodos*	120 V	30–100 A	95 A a 23,8 VCC, ciclo de trabajo del 40 %	22,5 — 2,7 2,7				
	240 V	30–200 A	190 A a 27,6 VCC, ciclo de trabajo del 20 %	— 25 6 6				

*No recomendado para electrodos 6010.



Certified by Canadian Standards Association to both the Canadian and U.S. Standards.

Datos de desempeño

TABLA DE CICLOS DE TRABAJO
PARA MIG

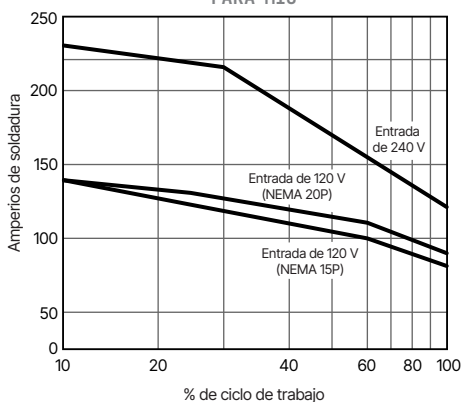


TABLA DE CICLOS DE TRABAJO
PARA TIG DE CC

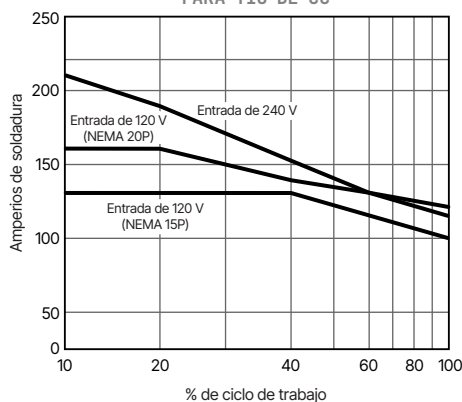
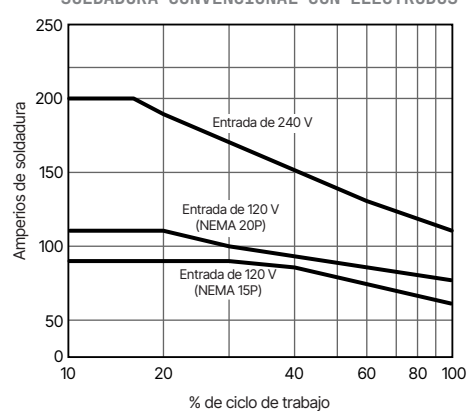
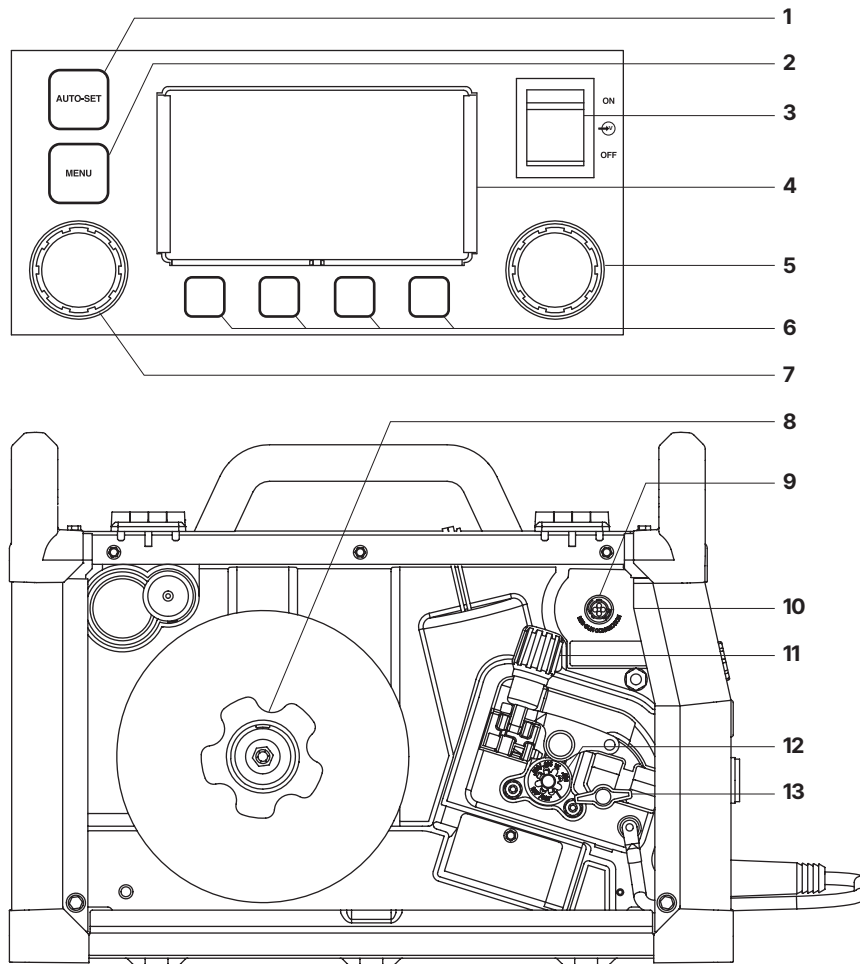


TABLA DE CICLOS DE TRABAJO PARA
SOLDADURA CONVENCIONAL CON ELECTRODOS



Panel de control



1. Botón de Auto-Set
2. Botón de menús
3. Interruptor de encendido-apagado (On-Off)
4. Pantalla LCD en color
5. Perilla de ajuste derecha (*ajusta la velocidad de alimentación del alambre o los valores de los parámetros según el modo*)
6. Teclas programables (*múltiples funciones según la pantalla mostrada*)
7. Perilla de ajuste izquierda (*ajusta el voltaje, la longitud del arco o los valores de los parámetros según el modo*)
8. Cubo de plástico con anillo de retención para carretes de 8 pulg. (*el eje también acepta carretes de 4 pulg.*)
9. Conexión de antorcha MIG
10. Puerto de software USB (*dentro a la derecha*)
11. Perilla de tensión calibrada
12. Rodillo de accionamiento
13. Perilla en "T" (*sujeta el soplete*)

Accesorios Miller® originales



Antorcha MIG MDX™-100 1770029

Antorcha MIG de 15 pies (4,6 m) y 100 amperios con consumibles Miller® MDX para MIG para alambre de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm).

- Instale las puntas de contacto con un solo giro.
- El revestimiento de carga frontal se traba en la parte delantera y trasera de la antorcha para alinearse con la punta de contacto y la clavija de alimentación para lograr una ruta de alimentación de alambre óptima.
- Mango ergonómico y duradero con sobremoldeo que mejora el agarre y la comodidad.
- Mango esférico con pivote trasero para aumentar la maniobrabilidad de la antorcha y reducir la fatiga del soldador.



Antorcha portacarrete Spoolmate™ 100 300371

Antorcha portacarrete de conexión directa procesa alambres de aluminio de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) (solo 4043) y de acero/acero inoxidable de 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm). Clasificación nominal de 135 A y ciclo de trabajo del 30 %. Se incluye conjunto de cables de 12 pies (3,7 m) y estuche de transporte personalizado.



Antorcha portacarrete Spoolmate™ 150 301272

Antorcha portacarrete de conexión directa procesa alambres de aluminio de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) de las series 4000/5000 y alambres de acero/acero inoxidable de 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm). Clasificación nominal a 150 A y ciclo de trabajo del 60 %. Incluye un conjunto de cable de 20 pies (6,1 m).



Se muestra el kit 301917.

Kit para contratistas de TIG

301917 Con control remoto de pie inalámbrico

301916 Con control de pie con cable

El kit trae todo lo necesario para la soldadura TIG con Multimatic® 215 PRO. Incluye soplete TIG de 12,5 pies (3,8 m) Weldcraft™ A-150 con conector tipo Dinse de paso, pedal remoto inalámbrico

O BIEN pedal con cable RFCS-14 HD, regulador caudalímetro con manguera de gas de 12 pies (3,7 m) y kit de accesorios para soplete AK2C.



Soplete TIG Weldcraft™ A-150 (WP-17) WP1712RDI25

Soplete enfriado con aire de 12,5 pies (3,8 m) y 150 A con conector tipo Dinse de 25 mm de paso.



Kit de accesorios para soplete TIG AK2C

Incluye una tapa trasera corta, una boquilla de alúmina de cada tamaño (4, 5, 6) y uno de cada tamaño (0,040, 1/16, 3/32 pulg.) de los elementos siguientes: mordaza tubular, cuerpo de la mordaza y electrodo de tungsteno ceriado al 2 % de 7 pulg.



Control de pie remoto inalámbrico 301580

Para el control remoto de la corriente y del contactor. El receptor se enchufa directamente

en el tomacorriente de 14 clavijas de la máquina Miller. Rango de funcionamiento de 90 pies (27,4 m).



Control de pie con cable RFCS-14 HD 301589

El control de corriente y contactor del pedal para servicio pesado proporciona mayor estabilidad y durabilidad gracias a su base más grande y cordón más grueso.

Incluye cordón de 20 pies (6 m) con enchufe.



Tren rodante/portacilindros 301239

Construcción para servicio pesado con ruedas traseras de caucho de 8 pulg. Manijas delanteras convenientes, soportes para cables y caja plástica para consumibles. Para cilindros de gas de no más de 7 pulg. (178 mm) de diámetro o 65 libras (29,5 kg) de peso.



Kit de conversión de portacilindros doble y soporte para herramientas 301454

Convierte el tren rodante/portacilindros (301239) de un carro para cilindros simple a uno doble.

El soporte superior sostiene diversas herramientas, incluidos pinzas, llaves ajustables, destornilladores, martillos, cepillos de alambre y varillas de relleno.



Cubierta protectora 301737

Consumibles

Para antorcha MIG MDX™-100 (15 pies)

Consumibles para antorcha MIG Miller® MDX
Consumibles y componentes más pequeños para acceder a soldaduras difíciles de alcanzar.

Puntas de contacto (10 por paquete)

T-M023 0,023 pulg. (0,6 mm)
T-M030 0,030 pulg. (0,8 mm)
T-M035 0,035 pulg. (0,9 mm)
T-M045 0,045 pulg. (1,2 mm)

Boquillas

NS-M1200B Latón, 1/2 pulg. Diám. int., al ras
NS-M1200C Cobre, 1/2 pulg. Diám. int., al ras
NS-MFLX Boquilla sin gas

Difusor D-M100

Revestimientos de repuesto monocoil (15 pies)

LM1A-15 0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)
LMD2A-15 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)
LMD3A-15 0,035/0,045 pulg. (0,9/1,2 mm)

Nota: Los difusores y consumibles Miller® FasTip™, M-Series y Bernard® Centerfire™ NO son compatibles con las antorchas de la serie MDX.

Para antorcha portacarrete Spoolmate™ 100



Puntas de contacto (5 por paquete)

199730 0,024 pulg. (0,6 mm)
186419 0,030 pulg. (0,8 mm)
186406 0,035 pulg. (0,9 mm)



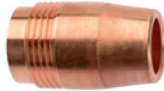
Boquilla 186405

Para antorcha portacarrete Spoolmate™ 150



Puntas de contacto (5 por paquete)

199387 0,030 pulg. (0,8 mm)
199388 0,035 pulg. (0,9 mm)



Boquilla 050622

Para ambas antorchas portacarrete



Rodillo de accionamiento (1) 186413

Para alambre de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).



Rodillo de empuje (1) 186414

Para alambre de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).

Para Multimatic® 215 PRO



Rodillo de accionamiento Quick Select™ 261157

Para alambre macizo de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) y alambre con núcleo fundente 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)

Rodillo de accionamiento de ranura doble moleteado en V 202926

Para alambre con núcleo fundente de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) o 0,045 pulg. (1,2 mm).

Información para pedidos

EQUIPO Y OPCIONES	N.º DE INVENTARIO	DESCRIPCIÓN	CANT.	PRECIO
Multimatic® 215 PRO	907840	120/240 V, 50/60 Hz		
Multimatic® 215 PRO con carro de soldadura	951000074	Incluye Multimatic® 215 PRO (907840) y tren rodante/portacilindros (301239)		
Multimatic® 215 PRO con kit para contratistas de TIG	951000213	Incluye Multimatic® 215 PRO (907840) y kit para contratistas de TIG (301917)		
Antorchas				
Antorcha MIG MDX™-100	1770029	Cable de trabajo de 15 pies (4,6 m), 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm)		
Antorcha portacarrete Spoolmate™ 100	300371	12 pies (3,7 m). Incluye estuche de transporte personalizado		
Antorcha portacarrete Spoolmate™ 150	301272	20 pies (6,1 m)		
Accesorios				
Kit para contratistas de TIG	301917 301916	Con pedal inalámbrico Con pedal con cable Los kits incluyen soplete TIG de 12,5 pies (3,8 m) Weldcraft™ A-150 con conector tipo Dinse a de paso, pedal remoto inalámbrico O BIEN pedal con cable RFCS-14 HD, regulador caudalímetro con manguera de gas de 12 pies (3,7 m) y kit de accesorios para soplete AK2C		
Soplete TIG Weldcraft™ A-150 (WP-17)	WP1712RDI25	Cable de 12,5 pies (3,8 m)		
Kit de accesorios para soplete TIG	AK2C	Incluye una tapa trasera corta, una boquilla de alúmina de cada tamaño (4, 5, 6) y una de cada tamaño (0,040, 1/16, 3/32 pulg.) de los elementos siguientes: casquillo, cuerpo del casquillo y electrodo de tungsteno ceriado al 2 % de 7 pulgadas		
Tren rodante/portacilindros	301239			
Kit de conversión de portacilindros doble y soporte para herramientas	301454			
Carro de bastidor de cilindro doble	951770	Incluye tren de rodaje/portacilindros (301239) y kit de conversión de portacilindros doble (301454). Deben ensamblarse juntos		
Cubierta protectora	301737			
Medidor de espesor de material	229895			
Enchufe NEMA 20 MVP™	219259	Enchufe de 120 V, 20 A		
Regulador caudalímetro y manguera de gas para argón o mezcla de AR/CO ₂	31-50-580-6	Regulador estándar de repuesto y manguera de gas		
Regulador caudalímetro para CO ₂	31-50-320	Se requiere cuando se utiliza gas CO ₂ al 100 %		
Alambre de núcleo fundente				
Alambre macizo				
Cilindro de gas protector				
Casco/guantes/cepillo de raspar				
Controles remotos				
Control de pie remoto inalámbrico	301580	Control de pie con alcance inalámbrico de 90 pies (27,4 m)		
Control de pie con cable RFCS-14 HD	301589	Control de pie para servicio pesado		
Consumibles				
Puntas de contacto		Consulte la página 7		
Boquillas		Consulte la página 7		
Difusor		Consulte la página 7		
Revestimientos de reemplazo monocoil		Consulte la página 7		
Rodillos de accionamiento		Consulte la página 7		

FECHA :

PRECIO TOTAL COTIZADO:

Distribuido por:

