Publié en avril 2024 • Index n° DC/12.59F

Multimatic® 215

Ensemble de source de courant de soudage, dévidoir et pistolet MIG/multiprocédés

Fiche technique sommaire

Applications industrielles légères
Fabrication légère
Entretien et réparation
Carrosserie
Ferme/habitation

Procédés
MIG (GMAW)
Fil fourré (FCAW)
CC TIG (GTAW)
Électrode enrobée CC (SMAW)

Épaisseur de soudure
MIG : 24 ga. à 3/8 po acier, 18 ga. à 3/8 po aluminium
TIG : 24 ga. à 1/4 po acier
Électrode enrobée : 16 ga. à 3/8 po acier

Puissance d'entrée 120 ou 240 V, monophasé, 50/60 Hz

GÉNÉRATRICE COMPATIBLE

120 ou 240 V ALIMENTATION
Utilise une alimentation de 120 ou 240 volts

PÈSE SEULEMENT 38 lb
Portatif

MAX (240 V) 3/8 po (9,5 mm)
MIN Cal. 24 (0,8 mm)
Capacité de soudage MIG

AUTO-SET™ ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU
Installation rapide et facile

Les capacités multi-procédés permettent le soudage MIG, le soudage à fourré, le soudage TIG CC et le soudage à électrode enrobée CC.

L'interface utilisateur LCD couleur intuitive permet de régler rapidement et facilement les paramètres.

La fonction Auto-Set™ Elite s'utilise avec de nombreux matériauxet processus pour vous permettre de mettre vos réglages au point. Facile à installer et à utiliser.

La prise multitension (MVP™) permet le raccordement à des prises de courant de 120 et 240 volts sans avoir besoin d'outils. Il suffit de choisir la fiche qui s'adapte à la prise et de la connecter au cordon d'alimentation.

Système d'entraînement incliné en aluminium moulé avec rouleau d'entraînement Quick Select™ pour une alimentation en douceur et des changements de fil rapides.

Système Smooth-Start™ pour des amorçages MIG toujours fluides et sans projections.

Auto Spool Gun Detect™ détecte automatiquement lorsqu'un pistolet MIG ou un pistolet à bobine est branché, éliminant ainsi le besoin d'un interrupteur.

Le système de refroidissement Fan-On-Demand™ fonctionne seulement au besoin, réduisant le bruit et la consommation électrique, ainsi que la quantité de contaminants aspirés par l'appareil.

La protection contre les surcharges thermiques coupe automatiquement la source d'alimentation si le flux d'air à travers l'unité est bloqué ou si le cycle de service est dépassé.

Comprend :
- Source de courant
- Pistolet MIG MDX™-100 MIG de 10 pi (3 m)
- Porte-électrode avec câble de 13 pi (4 m) et connecteur de type Dinse de 25 mm
- Porte-électrode enrobée 10 pi (3 m) avec pince et connecteur de type Dinse de 25 mm
- Cordon d'alimentation de 6.5 pi (2 m) avec prises MVP™ pour 120 V et 240 V
- Régulateur de débit et tuyau de gaz pour mélange argon ou AR/CO_2
- Bobine Hobart® de 0,030 po. (0,8 mm) fil solide
- Deux embouts de contact pour fil de 0,030 po (0,8 mm)
- Rouleau d'entraînement Quick Select™ pour fil plein de 0,024 po (0,6 mm) ou 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm) fil plein et 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm) fil à fil fourré
- Jauge d'épaisseur du matériau ➤ 229895
- Enrouleurs de cordons à crochets et boucles

Remarque : Gaz de protection et équipement de protection non inclus.

TRUE BLUE® 3YR. WARRANTY

La soudeuse est garantie pour trois ans, les pièces et la main-d'œuvre.
Pistolet garanti pour 90 jours, pièces seulement.

Miller Electric Mfg. LLC
Une entreprise de soudage ITW
1635 West Spencer Street
B.P. 1079
Appleton, WI 54912-1079 États-Unis

Ventes d'équipements aux États-Unis et au Canada
Téléphone : 866-931-9730
Téléphone international : 920 735 4554

MillerWelds.com

Certified System ISO 9001 Quality

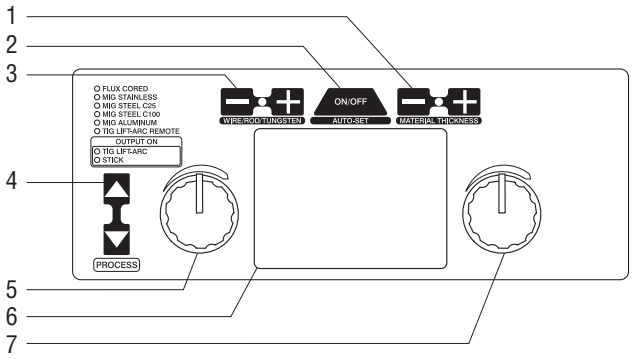
Fiche technique (Sous réserve de modifications sans avis.)

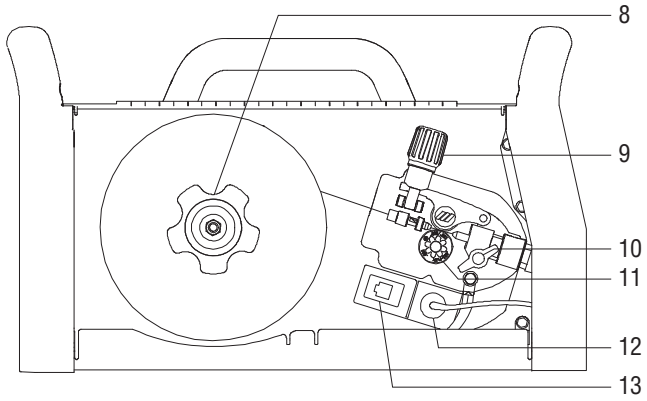
Mode de soudage/ processus	Alimentation d'entrée	Plage de courants de soudage	Puissance nominale	Ampères en entrée à la sortie nominale, 50/60 Hz 120 V	240 V	KVA	KW	Vitesse de dévidage du fil	Maxi. tension d'ouverture de circuit	Dimensions	Poids net
CV : MIG/ fil fourré	120 V	30 à 125 A	110 A à 19,5 V, facteur de marche de 60 %	23	—	2,8	2,8	60 à 600 ipm (1,5 à 15,2 m/min.)	58 V C.C.	H : 12,5 po (318 mm) W : 11,25 po (286 mm) D : 20,5 po (521 mm)	38 lb (17,2 kg)
	240 V	30 à 230 A	200 A à 24 V, facteur de marche de 20 %	—	25,8	6,2	6,2				
			150 A à 21,5 V, facteur de marche de 40 %	—	16,7	4,0	4,0				
CC : TIG	120 V	20 à 150 A	140 A à 15,6 V, facteur de marche de 40 %	24,6	—	3	3	—	58 V C.C.		
	240 V	20 à 210 A	190 A à 17,6 V, facteur de marche de 20 %	—	18	6,7	6,7				
CC : Électrode enrobée*	120 V	30 à 100 A	90 A à 23,6 V, facteur de marche de 40 %	22,7	—	2,7	2,7				
	240 V	30 à 200 A	190 A à 27,6 V, facteur de marche de 20 %	—	27	6,5	6,5				

**Non recommandé pour les électrodes 6010.*

Certifiés par l'Association canadienne de normalisation comme étant conformes aux normes canadiennes et américaines.

Panneau de commande



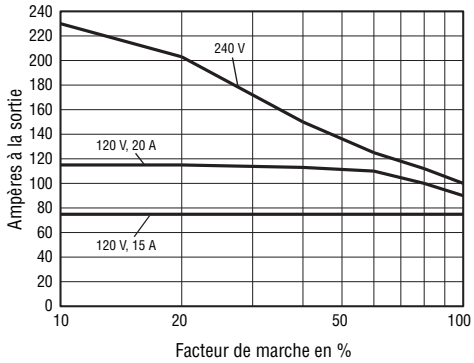


1. Boutons material thickness (épaisseur du matériau)
2. Bouton Auto-Set™
3. Diamètre du fil/tungstène et boutons de type électrode enrobée
4. Bouton de sélection du processus
5. Bouton de réglage
6. Panneau d'affichage ACL
7. Bouton de réglage
8. Moyeu en plastique avec anneau de retenue pour bobines de 8 po (l'arbre accepte également les bobines de 4 po)
9. Bouton de réglage de la tension aux valeurs étalons
10. Bouton en T (sécurise le pistolet)
11. Cylindre d'entraînement
12. Connecteur de commande de déclenchement
13. Port RJ45 (Commande à distance TIG)

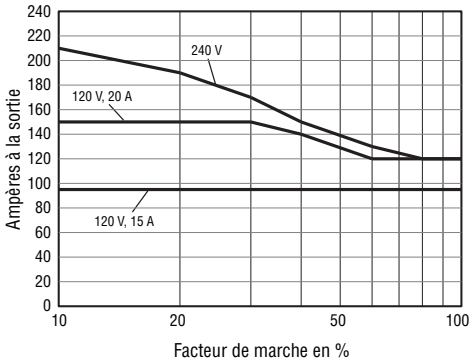
Remarque : l'interrupteur d'alimentation et l'électrovanne à gaz se trouvent sur le panneau arrière de la source d'alimentation.

Données de performance

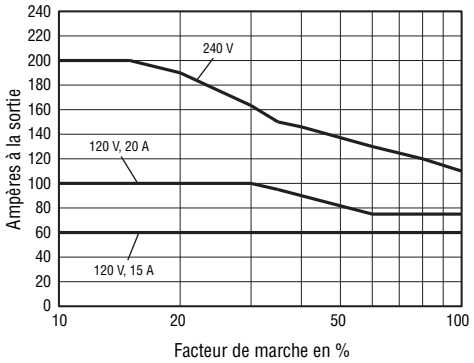
Courbe du facteur de marche MIG



Courbe du facteur de marche TIG



Courbe du facteur de marche électrode enrobée



Accessoires Miller® authentiques

Pistolet MIG MDX™-100 1770028
Pistolet MIG MDX™-250 1770035
100-amp oo 250-amp Pistolet MIG avec consommables Miller® AccuLock™ MDX pour fil de 0,030 à 0,035 po. (0,8 à 0,9 mm). Comprend un ensemble de câbles de 10 pi (3 m).

- Installation des pointes de contact AccuLock en un seul tour de main.
- La gaine AccuLock se verrouille à l'avant et à l'arrière du pistolet pour s'aligner avec la pointe de contact et la broche d'alimentation afin d'obtenir un chemin de dévidage du fil sans faille.
- La poignée ergonomique durable avec surmoulage améliore la prise en main et le confort.
- Poignée à rotule avec pivot arrière pour une plus grande maniabilité du pistolet tout en réduisant la fatigue de la soudeuse.

Pistolet à bobine Spoolmate™ 100 300371
Poignées de pistolet à bobine à connexion directe de 0,030 à 0,035 po (0,8 à 0,9 mm) en aluminium (4043 seulement) et en acier/acier inoxydable de 0,023 à 0,035 po (0,6 à 0,9 mm). Courant nominal de 135 A, facteur de marche de 30 %. Comprend un câble de 12 pi (3,7 m) et un coffret de transport.

Pistolet à bobine Spoolmate™ 150 301272
Poignées de pistolet à bobine à connexion directe de 0,030 à 0,035 po (0,8 à 0,9 mm) en aluminium 4000/5000 et en acier/acier inoxydable de 0,023 à 0,035 po (0,6 à 0,9 mm). Courant nominale de 150 A, facteur de marche de 60 %. Comprend un ensemble de câbles de 20 pi (6,1 m).

Nécessaire TIG pour l'entrepreneur 301337
Livré complet avec tout le nécessaire TIG pour souder avec la soudeuse Multimatic 215. Comprend un chalumeau TIG Weldcraft™ A-150 avec connecteur traversant de type Dinse, une pédale de commande RFCS-RJ45, un régulateur de débit avec tuyau de gaz de 12 pi (3,7 m) et une trousse d'accessoires pour chalumeau AK2C.

Chalumeau Weldcraft™ TIG A-150 (WP-17) WP1712RDI25 (12,5 pi)
Chalumeau refroidi par air de 150 A avec connecteur traversant de style Dinse de 25 mm.

Trousse d'accessoires AK2C
Comprend un capuchon arrière court, une buse en alumine de chaque taille (#4, #5, #6) et une de chaque taille (0,040, 1/16, 3/32 po) des éléments suivants : pince, corps de pince et électrode en tungstène cérié à 2 % de 7 po.

Contrôle du courant et contacteur à distance RCCS-RJ45 301146
La commande du bout des doigts par un mouvement rotatif nord/sud est connectée au chalumeau TIG par des attaches à bouclettes. Comprend un cordon de 13,25 pi (4 m) et une fiche.

Cordon adaptateur RJ45 à 14 broches 300688
Le cordon de 12 po (305 mm) adapte le port RJ45 à une prise à 14 broches.

Chariot à bâti à double cylindres 951770
L'ensemble comprend à la fois un engrenage en marche et porte-cylindres 301239 et la trousse de conversion de porte-cylindres 301454. Le chariot est doté d'une construction durable avec des roues arrière en caoutchouc, des poignées avant pratiques, des supports de câbles, une boîte à consommables en plastique et un bâti à double cylindre avec porte-outils. Contient deux bouteilles, chaque bouteille de gaz ne doit pas mesurer plus de 7 po (178 mm) de diamètre ou peser 65 livres (29,5 kg).

Housse de protection 301262

Produits consommables

Pour les pistolets MIG MDX™-100 et MDX™-250

Consommables Miller® AccuLock™ MDX
Consommables et composants plus petits pour accéder aux soudures difficiles d'accès.

Conseils de contact *(10 par paquet)*

T-M023	0,023 po (0,6 mm)
T-M030	0,030 po (0,8 mm)
T-M035	0,035 po (0,9 mm)
T-M045	0,045 po (1,2 mm)
T-M047	3/64 po (1,2 mm)

Buses MDX-100

NS-M1200B	Laiton, 1/2 po de DI, flush
NS-M1200C	Cuivre, 1/2 po de DI, flush
NS-MFLX	Buse sans gaz

Buses MDX-250

N-M1200C	Cuivre, 1/2 po ID, affleurant
N-M1218C	Cuivre, 1/2 po ID, 1/8 rec.
N-M5800C	Cuivre, , 5/8 po ID, affleurant
N-M5818C	Cuivre, , 5/8 po ID, 1/8 rec.
N-M58XTC	Cuivre, , 5/8 po ID, 1/8 ext.

Diffuseurs

D-M100	MDX-100
D-M250	MDX-250

Doublures de rechange monobobines *(10 pi)*

LM1A-10	0,023 à 0,025 po (0,6 mm)
LMD2A-10	0,030 à 0,035 po (0,8/0,9 mm)
LMD3A-10	0,035 à 0,045 po (0,9/1,2 mm)

Remarque : Les diffuseurs et consommables Miller® FasTip™, M-Series et Bernard Centerfire™ ne sont PAS compatibles avec les pistolets de la série MDX.

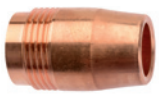
Pour pistolets à bobine Spoolmate™ 100

Becs-contacts *(5 par paquet)*
199730 0,024 po (0,6 mm)
186419 0,030 po (0,8 mm)
186406 0,035 po (0,9 po)

Buse 186405

Pour pistolets à bobine Spoolmate™ 150

Becs-contacts *(5 par paquet)*
199387 0,030 po (0,8 mm)
199388 0,035 po (0,9 mm)



Buse 050622

Pour les deux pistolets à bobine

Rouleau d'entraînement (1) 186413
Pour fil de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm).

Rouleau poussoir (1) 186414
Pour fil de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm).

Pour Multimatic® 215

Rouleau d'entraînement Quick Select™ 261157
Pour fil plein de 0,024 po (0,6 mm) ou 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm) et fil à fil fourré de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm).

Rouleau d'entraînement à double rainure en V 202926
Pour fil à double rainure de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm) ou 0,045 po (1,2 mm).

Information pour commander

Sources d'alimentation et options	Numéro de pièce	Description	Qté.	Prix
Multimatic® 215 **Multimatic® 215** avec chariot de soudage **Multimatic® 215** avec le nécessaire TIG pour l'entrepreneur	**907693** **951000001** **951674**	Avec le pistolet 1770028 MDX-100 907693 emballé avec chariot de soudage 301239 907693 emballé avec le nécessaire TIG pour l'entrepreneur 301337		
Pistolets				
Pistolet MDX™-100 avec consommables AccuLock™ MDX	**1770028**	100 A, fil de 10 pi (3 m) de 0,030 à 0,035 po (0,8 à 0,9 mm)		
Pistolet MDX™-250 Gun avec consommables AccuLock™ MDX	**1770035**	250 A, fil de 10 pi (3 m) de 0,030 à 0,035 po (0,8 à 0,9 mm)		
Pistolet à bobine Spoolmate™ 100	**300371**	12 pi (3,7 m) Comprend un étui de transport personnalisé		
Pistolet à bobine Spoolmate™ 150	**301272**	20 pi (6,1 m)		
Accessoires				
Nécessaire TIG pour l'entrepreneur	**301337**	Comprend un chalumeau TIG Weldcraft™ A-150 avec connecteur de type Dinse, commande à pédale RFCS-RJ45, régulateur de débitmètre avec tuyau de gaz de 12 pi (3,7 m), et trousse d'accessoires pour chalumeau TIG AK2C		
Weldcraft™ A-150 (WP-17) TIG Torch	**WP1712RDI25**	Câble de 12,5 pi (3,8 m)		
Trousse d'accessoires Weldcraft™ AK2C	**AK2C**	Comprend un capuchon arrière court, une buse en alumine de chaque taille (#4, #5, #6), et une de chaque taille (0,040, 1/16, 3/32 po) des composants suivants : pince, corps de pince et électrode en tungstène cérium à 2 % de 7 po		
RCCS-RJ45	**301146**	Contrôle du courant et de l'action du contacteur à portée du pouce		
Cordon adaptateur RJ45 à 14 broches	**300688**	Le cordon 12 po (305 mm) adapte le port RJ45 à une prise de 14 broches		
Engrenage en marche et porte-cylindres	**301239**			
Trousse de conversion de bâti à double cylindre et support à outil	**301454**			
Chariot à bâti à double cylindre	**951770**	Comprend un porte-cylindres à engrenages roulants/porte-cylindres 301239 et un porte-cylindres à deux cylindres trousse de conversion 301454. Doit être assemblé		
Housse de protection	**301262**			
Jauge d'épaisseur du matériau	**229895**			
Housse d'écran de remplacement	**271493**	Housse de remplacement pour écran LCD		
Régulateur de débitmètre pour argon ou mélange AR/CO_2	**31-50-580-6**	Régulateur standard de remplacement avec tuyau de gaz		
Régulateur de débitmètre pour CO_2	**31-50-320**	Requis en cas d'utilisation de 100 % de gaz CO_2		
Fil fourré				
Fil solide				
Produits consommables				
Tubes-contacts		Voir page 3		
Buses		Voir page 3		
Diffuseurs		Voir page 3		
Gaines de remplacement monocoïde		Voir page 3		
Rouleau d'entraînement		Voir page 3		

Date : **Prix total proposé :**

Distribué par :

The Power of Blue®

© 2024 Miller Electric Mfg. LLC