

Spoolmate™ 150

Publié en janvier 2025 • Index n° M/1.46F

Pistolet de soudage
MIG à bobine



Pistolet à bobine refroidi par air avec poignée pistolet

Fiche technique sommaire

Applications industrielles légères

Fabrication en aluminium léger
Entretien et réparation à domicile
Réparation automobile et marine

Procédés

MIG (GMAW) pour l'aluminium,
l'acier et l'acier inoxydable

Capacité de diamètre de fil

0,030 à 0,035 po (0,8 à 0,9 mm)
Fils d'aluminium, d'acier et d'acier
inoxydable des séries 4000 et 5000

Poids net

7,3 lb (3,2 kg) avec
ensemble câbles

Pistolet à bobine fiable et économique conçu pour les bricoleurs et les assembleurs de structures fabriquées en métaux légers.

Livré complet avec :

- Câble de 20 pieds (6,1 m)
- Becs contact et buses supplémentaires



Galets d'entraînement à double moletage en V pour une alimentation uniforme.



Tension du galet d'entraînement réglable pour l'alimentation de différents types de fils. Levier de pression réglable pour un chargement et un déchargement faciles du fil.



Le couvercle transparent de la bobine permet à l'utilisateur de voir la quantité de fil restante avant qu'il ne s'épuise.

Moteur d'entraînement à usage intensif et boîte de vitesses en aluminium moulé.



Câble à connexion directe de 20 pieds (6,1 m) avec serre-câble robuste.



Les pistolets sont garantis pendant 90 jours, pièces et main d'œuvre comprises.



Miller Electric Mfg. LLC
Une entreprise de soudage ITW
1635 West Spencer Street
B.P. 1079
Appleton, WI 54912-1079 États-Unis

Ventes d'équipements aux
États-Unis et au Canada

Téléphone : 866 931 9730
Téléphone international : 920 735 4554

MillerWelds.com



Courant nominal de soudage	Vitesse de dévidage du fil	Capacité de diamètre de fil	Capacité maximale de support de bobine	Dimensions	Poids net
150 A à un facteur de marche de 60 %	115 à 715 ipm (2,9 à 18,1 m/min) selon la source d'alimentation utilisée	0,030 à 0,035 po (0,8 à 0,9 mm) Fils d'aluminium, d'acier et d'acier inoxydable des séries 4000 et 5000	4 po (102 mm)	H : 11,5 po (291 mm) W : 3 po (76 mm) L : 12,5 po (318 mm)	7,3 lb (3,2 kg) avec ensemble câbles

Recommandations en matière de branchement

Source de courant	Validité du numéro de série	Spoolmate 150, 301272
Millermatic® 142, 211 et 211 Auto-Set™ avec MVP™	Tous les numéros de série	Connexion directe
Multimatic® 200	#MF364047N	Connexion directe
Multimatic® 215, 220 AC/DC et 235	Tous les numéros de série	Connexion directe
Syncrowave® 210 TIG	Avant #ME390001J #ME390001J	Trousse d'extension 269044 et trousse d'accessoires 301254 requises Trousse d'accessoires 301254 requise
Syncrowave® 210 TIG/MIG complet	Tous les numéros de série	Connexion directe

Produits consommables



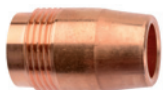
Becs contact (5 par paquet)
199387 Pour fil de 0,030 pouce (0,8 mm).
199388 Pour fil de 0,035 pouce (0,9 mm).



Galet d'entraînement (1)
186413 (standard)
 Pour fil de 0,030/0,035 pouce (0,8/0,9 mm).



Galet-poussoir (1)
186414 (standard)
 Pour fil de 0,030/0,035 pouce (0,8/0,9 mm).



Buse 050622

Information pour commander

Équipement	Numéro de pièce	Description	Qté.	Prix
Spoolmate™ 150	301272	Comprend un câble de 20 pi (6,1 m) de longueur		
Accessoires				
Pour tube de tête à usage intensif	195375	Pour Spoolmate 150/3035		
Trousse d'extension	269044	Champ. Requis pour Syncrowave 210 TIG avant le numéro de série ME390001J. Comprend l'ensemble carte de circuit imprimé, contrôle et interface		
Trousse d'accessoires	301254	Champ. Requisite pour Syncrowave 210 TIG. Accessoires pour compatibilité MIG		

Date :

Prix total proposé :

Distribué par :