

XR-Aluma-Pro™ CB

Pistolets pousser-tirer (push-pull)

Pistolets MIG automatisés pour
le soudage de l'aluminium



FICHE TECHNIQUE SOMMAIRE

Applications industrielles lourdes

Véhicules d'urgence	Construction navale
Véhicules récréatifs	Coffres à outils
Camions et remorques	Wagons
Échangeurs de chaleur	Fabrication
Fabricants d'enseignes	

Procédés

MIG (GMAW)
MIG pulsé (GMAW-P)
avec source de courant pulsé

Types de fil

Aluminium
Acier inoxydable
Fil fourré (soudage sous protection gazeuse)

Puissance nominale à 100 % de facteur de marche

XR-Aluma-Pro CB (refroidi à l'air): 300 A
XR-W Aluma-Pro CB (refroidi au liquide): 400 A

Conçu pour les applications de soudage cobot
associées au poste de soudage Auto Deltaweld™.



Le pistolet XR-Aluma-Pro CB est disponible en
versions refroidies à l'air ou au liquide avec des
longueurs de câble de 4,6 m (15 pi).

Le réglage de tension spécifique au grade d'aluminium garantit des performances de dévidage de fil constant avec les fils des séries 4000 ou 5000.

Câble de qualité industrielle. Toute défaillance du câble de pistolet est dispendieux, non seulement en raison des temps d'arrêt, mais également en raison du coût de réparation du pistolet. Les pistolets XR-Aluma-Pro CB sont dotés d'un revêtement de protection durable et d'un serre-câble pour résister aux environnements industriels et aux dommages, réduisant ainsi les temps d'arrêt et les coûts.

Le conduit remplaçable du câble d'alimentation est conçue pour garantir des performances d'arc constantes. Il permet également de réduire le coût des pièces et le temps d'intervention, car il offre un moyen simple de le retirer et de le remplacer sans avoir à changer l'ensemble du câble d'alimentation.

Facilité d'entretien. Les pistolets XR-Aluma-Pro CB sont dotés d'une gaine de protection avec fermeture auto-agrippante sur toute la longueur et de celle-ci et de serre-câbles intégrés pour faciliter l'entretien et la protection des câbles. Le pistolet est également doté de connecteurs rapides entre le câble de commande et les composants électriques.

Les galets standard à rainure moletée et isolés contribuent à réduire l'usure, diminuant ainsi les temps d'arrêt et les coûts. Le pistolet peut dévider des fils de 0,030 po à 3/64 po dès sa sortie de l'emballage, sans nécessiter de galets d'entraînement séparés. L'ensemble **003049** est nécessaire pour utiliser un fil de 1/16 po (1,6 mm).

L'accès facile au système d'entraînement et le tube conducteur amovible permettent de réduire le temps d'entretien. Le levier de libération de pression permet de maintenir les galets d'entraînement ouverts pour le changement de fil.



Les pistolets sont garantis un an, pièces et main-d'œuvre comprises.



Miller Electric Mfg. LLC
Une entreprise de soudage ITW
1635 West Spencer Street
B.P. 1079
Appleton, WI 54912-1079 États-Unis

**Ventes d'équipements
aux États-Unis et au Canada**
Téléphone : 866 931 9730
Téléphone international : 920 735 4554

MillerWelds.com
f X YouTube Instagram LinkedIn



*La trousse de fils **003049** est requise pour faire dévider un fil de 1/16 pouce (1,6 mm).

DIAMÈTRE DU FIL D'ALUMINIUM	GALETS D'ENTRAÎNEMENT	GALETS TENSION	GUIDE-FILS D'ENTRÉE	CONDUIT POUR TUBE CONDUCTEUR REFRIGÉRANT À L'AIR OU AU LIQUIDE
0,8 mm (0,030 po)	227434	227439	227408	M1856
0,9 mm (0,035 po)	227434	227439	227408	M1856
1,0 mm (0,040 po)	227434	227439	227408	M1856
1,2 mm (3/64 po)	227434	227439	227408	M1749
1,6 mm (1/16 po)	227434	230710	230711	M1749

229887 4.6 m (15 pi)

PRIX TOTAL PROPOSÉ :

