

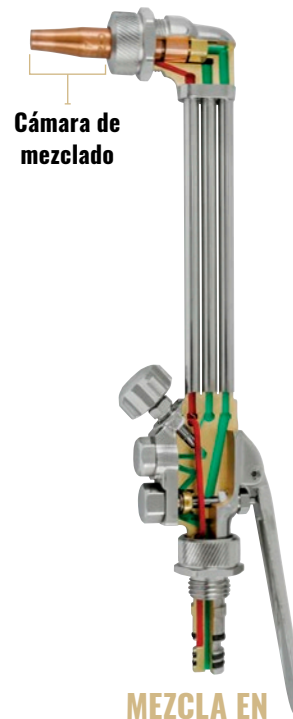
¿Todos los sopletes de oxicomcombustible son iguales?

Todos los sopletes de oxicomcombustible utilizan un proceso de combustión donde se mezclan oxígeno y combustible para cortar, calentar y soldar, pero no todos los sopletes de oxicomcombustible mezclan el oxígeno y el combustible en el mismo lugar.



MEZCLA EN EL TUBO

Dos tubos —
Gas mezclado de precalentamiento
Oxígeno de corte



MEZCLA EN LA PUNTA SMITH

Tres tubos —
Combustible de precalentamiento
Oxígeno de precalentamiento
Oxígeno de corte



MEZCLA EN EL CABEZAL

Tres tubos —
Combustible de precalentamiento
Oxígeno de precalentamiento
Oxígeno de corte

¿Por qué es importante el lugar de mezcla?

En el caso de una llama de retroceso sostenida, donde quema dentro del soplete, suele llegar hasta la cámara de mezcla. Al quemar de manera constante, puede provocar daños en el soplete o incendios, lo que afecta la seguridad del operario y el desempeño del soplete.

SEGURIDAD

En un diseño de mezcla en el tubo, durante una llama de retroceso sostenida, el gas mezclado quema dentro del tubo del soplete. Con el **diseño de mezcla en la punta de tres tubos Smith**, el gas mezclado se aísla en la punta, lo que aumenta la seguridad del operario.

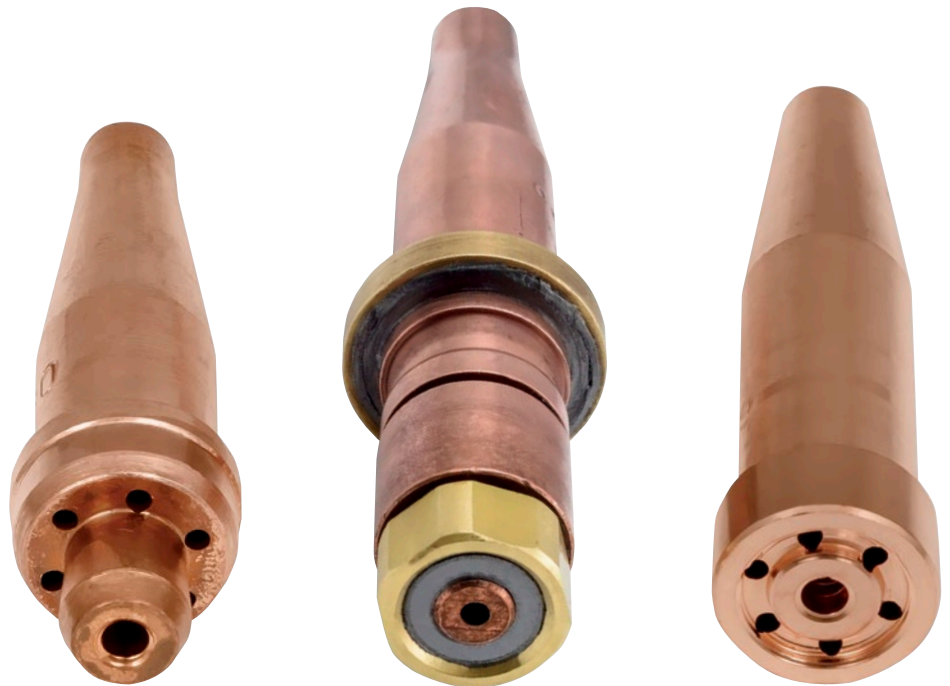
DESEMPEÑO

En un diseño de mezcla en el tubo o de mezcla en el cabezal, durante una llama de retroceso sostenida, pueden producirse daños en el tubo o en el cabezal del soplete, lo que aumenta el tiempo de inactividad y el costo de la reparación. Con el **diseño de mezcla en la punta de tres tubos Smith**, el soplete permanece sin daños, lo que reduce el tiempo de inactividad y el costo de la reparación.

Cada reemplazo de punta es un nuevo mezclador.

¿Todas las puntas para oxicomcombustible son iguales?

Todas las puntas para oxicomcombustible se hacen para llevar a cabo una tarea específica, ya sea cortar, calentar o soldar, pero no todas las puntas de oxicomcombustible tienen el mismo diseño.



DISEÑO DE ASIENTO DE METAL A METAL

DISEÑO DE ASIENTO BLANDO SMITH GRAF-TITE™

DISEÑO DE ASIENTO DE METAL A METAL

¿Por qué es importante el asiento de la punta?

Los diseños de asiento de metal a metal dependen de superficies de asentamiento maquinadas de manera precisa para asentarse correctamente. El diseño de asiento blando Graf-Tite de Smith usa un material flexible que se acomoda a las superficies de asentamiento desparejas.

DESEMPEÑO

Cuando una punta con un diseño de asiento de metal a metal se cae y el asiento de la punta se daña, la punta ya no cabe o no se asienta correctamente en el soplete y ya no puede repararse, lo que aumenta el tiempo de inactividad. Con el **diseño de asiento blanco de Graf-Tite de Smith**, si se daña el asiento de una punta, continúa conformando a la superficie de colocación y funciona correctamente, lo que reduce el tiempo de inactividad.

PRODUCTIVIDAD

Los diseños de asiento de metal a metal dependen del apriete de la tuerca de la punta y de superficies de asentamiento maquinadas con precisión para un asiento correcto, lo que implica el uso de una herramienta para apretar la punta en el soplete. En comparación con el diseño de asiento de metal a metal, el **diseño de asiento blando de Graf-Tite de Smith** se adapta a superficies de asiento desparejas, lo que permite apretar las puntas sin herramientas.



MillerWelds.com/oxy-fuel

#299512 © 2025 Miller Electric Mfg. LLC
Smith Equipment, una marca de Miller Electric Mfg. LLC