



OM-272149C/dut

2017-09

Processen

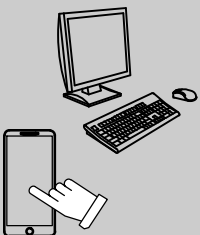
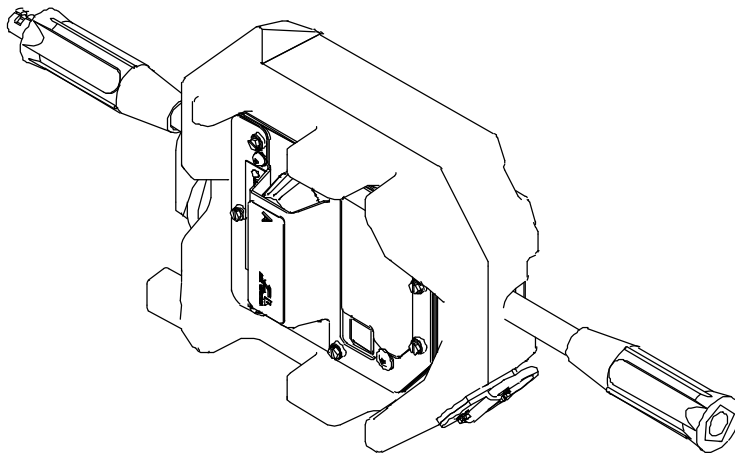


Multiproces Lassen

Beschrijving

Toebehoren

ArcReach[®] beklede elektrode/TIG- afstandsbediening



Voor informatie over de
producten, zie de
Gebruikershandleiding en ga
verder naar

www.MillerWelds.com

HANDLEIDING

Bestand: Multiproces



Van Miller voor u

Bedankt en gefeliciteerd dat u voor Miller hebt gekozen. Nu kunt u aan de slag en alles meteen goed doen. Wij weten dat u geen tijd heeft om het anders dan meteen goed te doen.

Om die reden zorgde Niels Miller, toen hij in 1929 voor het eerst met het bouwen van booglasapparatuur begon, er dan ook voor dat zijn producten lang meegingen en van superieure kwaliteit waren. Net als u nu konden zijn klanten toen zich geen mindere kwaliteit veroorloven. De producten van Miller moesten het beste van het beste zijn. Zij moesten gewoon het allerbeste zijn dat er te koop was.

Tegenwoordig zetten de mensen die Miller-producten bouwen en verkopen die traditie voort. Ook zij zijn vastbesloten om apparatuur en service te bieden die voldoet aan de hoge kwaliteits- en prestatiestandaards die in 1929 zijn vastgelegd.

Deze handleiding voor de eigenaar is gemaakt om u optimaal gebruik te kunnen laten maken van uw Miller-producten. Neem even de tijd om de veiligheidsvoorschriften door te lezen. Ze helpen u om uzelf te beschermen tegen mogelijke gevaren op de werkplek. We hebben ervoor gezorgd, dat u de apparatuur snel en gemakkelijk kunt installeren. Bij Miller kunt u rekenen op jarenlange betrouwbare service en goed onderhoud. En mocht uw apparatuur om wat voor reden dan ook ooit moeten worden gerepareerd, dan kunt u in het hoofdstuk Onderhoud & Storingen precies nagaan wat het probleem is.

Aan de hand van de onderdelenlijst kunt u bepalen welk onderdeel u precies nodig hebt om het probleem te verhelpen. Ook vindt u de garantie en de onderhoudsinformatie voor uw specifieke model bijgesloten.



Miller was de allereerste fabrikant van lasapparatuur in de VS die het ISO 9001 kwaliteitscertificaat behaalde.

Miller Electric maakt een complete lijn lasapparaten en aanverwante lasproducten. Wilt u meer informatie over de andere kwaliteitsproducten van Miller, neem dan contact op met uw Miller-leverancier. Hij heeft de nieuwste overzichtscatalogus en afzonderlijke productleaflets voor u.



Elke krachtbron van Miller gaat vergezeld de meest probleemloze garantie in onze bedrijfstak – u werkt er hard genoeg voor.



INHOUDSOPGAVE

HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMaatregelen – Lees dit vóór gebruik	1
1-1. De betekenis van de symbolen	1
1-2. De risico's van het booglassen	1
1-3. Aanvullende symbolen voor installatie, bediening en onderhoud	3
1-4. Californië-voorstel 65, waarschuwingen	4
1-5. Belangrijkste Veiligheidsvoorschriften	5
1-6. Informatie over elektrische en magnetische velden (EMV -informatie)	5
HOOFDSTUK 2 – DEFINITIES	6
2-1. Meer veiligheidssymbolen en definities	6
2-2. Diverse symbolen en definities	6
HOOFDSTUK 3 – TECHNISCHE GEGEVENS	7
3-1. Technische gegevens van het apparaat	7
3-2. Locatie van serienummer en label met technische gegevens	7
3-3. Omgevingsspecificaties	7
HOOFDSTUK 4 – INSTALLATIE	8
4-1. Meest gangbare aansluiting voor SMAW en CAC-A-proces	8
4-2. Typische aansluiting voor GTAW-proces	9
4-3. Keuze van kabeldiameters*	10
4-4. ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening toewijzen aan een met ArcReach compatibele stroombron	10
HOOFDSTUK 5 – BEDIENING	11
5-1. Bedieningsfuncties	11
HOOFDSTUK 6 – ONDERHOUD & PROBLEEMOPLOSSING	13
6-1. Routineonderhoud	13
6-2. Spanningsdetectiedraad op afstandsbediening aansluiten	13
6-3. Probleemoplossing	14
HOOFDSTUK 7 – ELEKTRISCH SCHEMA	15
HOOFDSTUK 8 – ONDERDELENLIJST	17
GARANTIE	

HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMATREGELEN – LEES DIT VÓÓR GEBRUIK

dut_som_2015-09

! Bescherm uzelf en anderen tegen letsel — Lees deze belangrijke veiligheidsvoorzorgsmaatregelen en bedieningsinstructies, volg ze op en bewaar ze.

1-1. De betekenis van de symbolen



GEVAAR! – Duidt op een gevaarlijke situatie die moet worden vermeden omdat hij anders leidt tot ernstig of dodelijk letsel. De mogelijke gevaren worden getoond met bijbehorende symbolen of uitgelegd in de tekst.



Duidt op een gevaarlijke situatie die moet worden vermeden omdat hij anders kan leiden tot ernstig of dodelijk letsel. De mogelijke gevaren worden getoond met bijbehorende symbolen of uitgelegd in de tekst.

LET OP – Aanduiding voor mededelingen die niet zijn gerelateerd aan persoonlijk letsel.

 Aanduiding voor speciale instructies.



Deze groep symbolen duidt op Waarschuwing! Kijk uit! Gevaar voor van mogelijke ELEKTRISCHE SCHOK, BEWEGENDE ONDERDELEN en HETE ONDERDELEN. Raadpleeg de symbolen en de bijbehorende instructies om deze risico's te vermijden.

1-2. De risico's van het booglassen



Onderstaande symbolen worden in de hele handleiding gebruikt om u ergens op te attenderen en om mogelijke risico's aan te geven. Als u een dergelijk symbool ziet, wees dan voorzichtig en volg de bijbehorende instructies op om problemen te voorkomen. De veiligheidsinformatie hieronder is slechts een samenvatting van de veiligheidsvoorschriften in Sectie 1-5. Lees en volg alle veiligheidsvoorschriften.



Alleen bevoegde personen moeten dit onderdeel installeren, bedienen, onderhouden en repareren.



Zorg dat iedereen, en vooral kinderen, uit de buurt blijven tijdens het gebruik van dit apparaat.



Een ELEKTRISCHE SCHOK kan dodelijk zijn

Het aanraken van onder stroom staande onderdelen kan fatale schokken en ernstige brandwonden veroorzaken. De elektrode en het werkstuk staan onder stroom als de machine ingeschakeld is. Het voedingsgedeelte en de interne circuits van de machine staan eveneens onder stroom als het apparaat aan staat. Bij semi-automatisch of automatisch draadlassen staat het draad, de spoel, de ruimte waar het lasdraad zich in de machine bevindt en alle metalen onderdelen die in aanraking zijn met de lasdraad onder stroom. Verkeerd geïnstalleerde of onvoldoende geaarde installaties kunnen gevaaren opleveren.

- Raak onderdelen die onder stroom staan niet aan
- Draag droge, isolerende handschoenen en lichaamsbescherming zonder gaten
- isoleer u zelf van het werkstuk en de grond door droge isolatiematten of kleden te gebruiken die groot genoeg zijn om elk contact met de grond of het werkstuk te voorkomen
- Gebruik geen wissel- (AC) uitgangsspanning in een vochtige omgeving, als u beperkte bewegingsvrijheid hebt of als het gevaar bestaat dat u kunt vallen
- Gebruik ALLEEN wissel- (AC) uitgangsspanning als het lasproces dit vereist.
- Als er wissel- (AC) uitgangsspanning is vereist, gebruik dan de afstandsbediening als die op het apparaat aanwezig is.
- Er zijn extra veiligheidsmaatregelen nodig als zich een van de volgende elektrische gevaarlijke omstandigheden voordoet: op vochtige locaties of als u natte kleding draagt; op metalen constructies zoals vloeren, roosters of steigers; in een verkrampte lichaamshouding bijvoorbeeld als u zit, knielt of ligt; of wanneer het risico van onvermijdelijk of toevallig contact met het werkstuk of de aarde groot is. Gebruik onder deze omstandigheden de volgende apparatuur in de aangegeven volgorde: 1) een semi-automatisch gelijkstroom (draad-) lasapparaat met constante spanning, 2) een handbediend gelijkstroom (elektrode-) lasapparaat, of 3) een wisselstroom lasapparaat met een lagere spanning en open circuit. In de meeste gevallen wordt het gebruik van een gelijkstroom lasapparaat met lagere spanning aanbevolen. En... werk niet alleen!
- Als er wissel- (AC) uitgangsspanning is vereist, gebruik dan de afstandsbediening als die op het apparaat aanwezig is.
- Zet de hoofdstroom uit of stop de motor voordat u deze installatie installeert of nakijkt. Zet de stroom uit volgens OSHA 29 CFR 1910.147 (zie de Veiligheidsvoorschriften)
- Installeer, aard en bedien deze installatie in overeenstemming met de Handleiding voor gebruikers en landelijke of lokale voorschriften.
- Controleer altijd de aarding van de voeding en wees er zeker van dat de aardingsgeleider van de voedingskabel goed aangesloten is op de aansluitklem van het apparaat en dat de stekker van de kabel aangesloten is op een correct geaarde contactdoos.
- Controleer de ingaande voedingskabel en de massakabel regelmatig op beschadigingen of blootliggende bedrading – en vervang de kabel onmiddellijk als deze beschadigd is – blootliggende bedrading kan dodelijk zijn.
- Houd snoeren droog, vrij van olie en vet en bescherm deze tegen heet metaal en vonken.
- Controleer de kabel regelmatig op beschadigingen of openliggende bedrading en vervang de kabel onmiddellijk als deze beschadigd is – openliggende bedrading kan dodelijk zijn.
- Zet alles af als het apparaat niet gebruikt wordt.
- Gebruik geen versleten, beschadigde, te korte of slecht verbonden kabels.
- Draag de kabels niet op uw lichaam.
- Als het werkstuk geaard moet worden, doe dit dan met een aparte kabel- gebruik niet de massaklem of massakabel.
- Raak de elektrode niet aan als u in contact staat met het werkstuk, de grond of een andere elektrode van een ander apparaat.
- Gebruik alleen goed onderhouden installaties. Repareer of vervang beschadigde onderdelen onmiddellijk. Onderhoud het apparaat zoals beschreven staat in de handleiding.
- Draag een veiligheidsharnas als u boven grond-niveau werkt
- Houd alle panelen en afdekplaten veilig op hun plaats.
- Klem de massakabel zo dicht mogelijk bij de las met een goed metaal-op-metaalcontact op het werkstuk of werktafel.
- isoleer de massaklem wanneer deze niet is aangesloten op het werkstuk om contact met een metalen object te voorkomen
- Sluit niet meer dan één elektrode of massakabel aan op één enkele lasbron. Haal de kabel los voor het proces dat niet wordt gebruikt.
- Maak gebruik van aardlekbescherming wanneer u hulpapparatuur gebruikt in vochtige of natte locaties.

Er staat ook NA het afsluiten van de voedingsspanning nog een AANZIENLIJKE GELIJKSPANNING op het voedingsgedeelte van de inverter lasstroombronnen.

- Zet de gelijkstroom-wisselstroomomzetter uit, maak de voedingsstekker los en ontlad de invoercondensatoren overeenkomstig de aanwijzingen in de Sectie Onderhoud, voordat u enig onderdeel aanraakt.



Door HETE ONDERDELEN kunnen brandwonden ontstaan.

- Hete onderdelen niet met blote handen aanraken
- Laat apparatuur altijd afkoelen, voor u eraan gaat werken.
- Gebruik de juiste gereedschappen om hete onderdelen beet te pakken en/of draag zware geïsoleerde lashandschoenen en -kleding om brandwonden te voorkomen.



ROOK EN GASSEN kunnen gevaarlijk zijn.

Tijdens het lassen komen rook en gassen vrij. Het inademen hiervan kan gevaarlijk zijn voor uw gezondheid.

- Zorg ervoor dat u niet in de rook staat. Adem de rook niet in.
- Als u binnen last, ventileer de ruimte dan goed en/of zorg dat lasrook en gassen afgezogen worden. De aanbevolen manier om te bepalen of er voldoende ventilatie is, is monsters te nemen van de dampen en gassen waaraan het personeel wordt blootgesteld en deze te analyseren op samenstelling en hoeveelheid.
- Als er een slechte ventilatie is, gebruik dan een goedgekeurd gasmasker.
- Lees de Materiaalveiligheidsinformatiebladen en de instructies van de fabrikant voor hechtmiddelen, coatings, schoonmaakmiddelen, slijtdelen, koelmiddelen, ontvetters, fluxpoeder en metalen en zorg dat u alles goed begrijpt.
- Werk alleen in een beslotenruimte als deze goed geventileerd wordt. Of als u een beademingsapparaat draagt. Zorg ervoor dat er altijd een ervaren persoon toekijkt. Lasdampen en gassen kunnen lucht verdringen en het zuurstofgehalte verlagen, wat schadelijke invloed heeft op u lichaam en zelfs dodelijk kan zijn. Zorg voor veilige ademlucht.
- Las niet in ruimtes waar dingen worden ontvet, schoongemaakt of waar wordt gesproeid. De hitte en stralen van de boog kunnen reageren met dampen en op deze manier zwaar vergiftigde en irriterende gassen vormen
- Las geen beklede metalen zoals gegalvaniseerd of met lood-of cadmium bedekt staal, tenzij de bekleding verwijderd wordt van het gedeelte dat gelast moet worden, de ruimte goed geventileerd wordt en u, indien nodig, een gasmasker draagt. De belkedingen en metalen die deze elementen bevatten kunnen giftige dampen produceren als ze gelast worden.



De STRALEN UIT DE BOOG kunnen ogen en huid verbranden

Boogstralen van het lasproces produceren zichtbare en onzichtbare (ultraviolette en infrarood) stralen die uw ogen en huid kunnen verbranden. Tijdens het lassen vliegen lasspatten en vonken in het rond.

- Draag tijdens het lassen of toekijken tijdens het lassen een lashelm voorzien van een lasglas met de juiste tint om uw gezicht en ogen tegen boogstralen en vonken te beschermen. (zie ANSI Z49.1 en Z87.1 in de Veiligheidsvoorschriften).

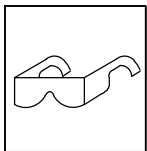
- Draag een goedgekeurde veiligheidsbril met zijschermen onder uw helm
- Gebruik beschermende lasgordijnen of schermen om anderen tegen flitsen en verblindend licht te beschermen ; waarschuw anderen om niet in de boog te kijken.
- Draag lichaamsbescherming die is gemaakt van duurzaam vuurbestendig materiaal (leer, zware katoen, wol). Lichaamsbescherming houdt ook olievrije kleding in zoals leren handschoenen, een zwaar overhemd, een broek zonder omslag, hoge schoenen en een pet.



LASSEN kan brand of explosies veroorzaken

Als er gelast wordt aan gesloten vaten zoals tanks, trommels of pijpen, kunnen deze opgeblazen worden Er kunnen vonken van de lasboog afvliegen. De rondvliegende vonken, de temperatuur van het werkstuk en van het gereedschap kunnen brand en brandwonden veroorzaken. Toevallig contact van een elektrode met metalen voorwerpen kan vonken, explosies, oververhitting of brand veroorzaken. Controleer eerst de omgeving veilig is voordat u gaat lassen.

- Verwijder alle brandbare materialen in een straal van 10 meter van de lasboog. Als dit niet mogelijk is, dek ze dan goed af met brandwerende materialen.
- Las niet op plaatsen waar rondvliegende vonken brandbaar materiaal kunnen raken.
- Bescherm uzelf en anderen tegen rondvliegende vonken en heet metaal.
- Wees erop attent dat vonken en hete materialen van het laswerk gemakkelijk door kleine hoeken en gaten naar naastliggende ruimtes kunnen vliegen.
- Kijk goed uit voor brand en houd een brandblusser in de buurt
- Wees erop bedacht dat bij het lassen van plafonds, vloeren, scheidingswanden of tussenschotten brand kan ontstaan aan de tegenovergestelde zijde
- Las niet aan containers waarin ooit brandbare stoffen zijn opgeslagen of aan besloten ruimtes –zoals tanks, vaten of buizen tenzij ze voldoende voorbereid zijn conform AWS F4.1 en AWS 6.0 (zie Veiligheidsvoorschriften).
- Las nooit waar de lucht brandbaar stof, gas of vloeistofdamp (bijvoorbeeld benzinedamp) kan bevatten.
- Verbind de massakabel met het werkstuk zo dicht mogelijk bij de plaats waar gelast moet worden, zodat de lasstroom een directe en korte weg aflegt en elektrische schokken en brandrisico's vermeden kunnen worden
- Gebruik een lasapparaat niet om bevroren pijpen te ontdooien.
- Haal de elektrode uit de elektrodehouder of knip de lasdraad af aan de contactbuis als niet gelast wordt.
- Draag lichaamsbescherming die is gemaakt van duurzaam vuurbestendig materiaal (leer, zware katoen, wol). Lichaamsbescherming houdt ook olievrije kleding in zoals leren handschoenen, een zwaar overhemd, een broek zonder omslag, hoge schoenen en een pet.
- Zorg ervoor dat u geen brandbare voorwerpen zoals aanstekers of lucifers bij u draagt als u gaat lassen.
- Inspecteer de omgeving als u klaar bent met uw werk om er zeker van te zijn dat er geen vonken, gloeiende sintels en vlammen zijn.
- Alleen de juiste zekeringen of contactverbrekers gebruiken; geen zwaardere nemen of deze doorverbinden.
- Volg de vereisten in OSHA 1910.252 (a) (2) (iv) en NFPA 51B voor werken met hoge temperaturen, zorg dat er een brandmelder aanwezig is en dat u een blusapparaat onder handbereik hebt.
- Lees de Materiaalveiligheidsinformatiebladen en de instructies van de fabrikant voor hechtmiddelen, coatings, schoonmaakmiddelen, slijtdelen, koelmiddelen, ontvetters, fluxpoeder en metalen en zorg dat u alles goed begrijpt.



RONDVLIEGEND METAAL of STOF kan de ogen verwonden.

- Door lassen, blikken, het gebruik van draadborstels en slijpen kunnen vonken en rondvliegende metaal-schiffers ontstaan. Als lasruksen afkoelen, kunnen er slakresten rondvliegen.
- Draag een goedgekeurde veiligheidsbril met zijschermen, zelfs onder uw lashelm.



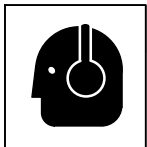
GASVORMING kan schadelijk voor de gezondheid of zelfs dodelijk zijn

- Draai de persgastoevoer dicht, wanneer u geen gas gebruikt.
- Zorg altijd voor ventilatie in enge ruimtes of gebruik goedgekeurde beademingsapparatuur



ELEKTRISCHE EN MAGNETISCHE VELDEN kunnen van invloed zijn op geïmplanteerde medische apparatuur.

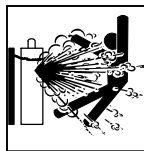
- Mensen die een pacemaker of een ander geïmplanteed medisch apparaat dragen, moeten uit de buurt blijven.
- Mensen die een geïmplanteed medisch apparaat dragen, moeten hun arts en de fabrikant van het apparaat raadplegen voordat ze in de buurt komen van werkzaamheden met booglassen, puntlassen, gutsen, plasmaboogsnijden of inductieverwarmen.



LAWAAI kan het gehoor aantasten

Lawaai van bepaalde werkzaamheden of apparatuur kan uw gehoor aantasten

- Draag goedgekeurde gehoorbescherming als het geluidsniveau te hoog is



GASFLESSEN kunnen exploderen als ze beschadigd worden

Persgasflessen bevatten gas dat onder hoge druk staat. Als een gasfles beschadigd wordt, kan deze exploderen. Aangezien gasflessen normaal gesproken een onderdeel uitmaken van het van het lasproces moet u er voorzichtig mee omgaan.

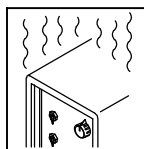
- Bescherm gasflessen tegen hoge temperaturen, mechanische schokken, slak, open vuur, vonken en vlambogen.
- Plaats de gasflessen rechtop in een rek of in de laskar zodat ze niet kunnen vallen of omkantelen.
- Houd de flessen uit de buurt van alle las- of andere stroomkringen
- Hang nooit een elektrodehouder over een gasfles.
- Laat nooit een laselektrode in aanraking komen met een gasfles.
- Las nooit op een gasfles onder druk; een explosie zal het gevolg zijn.
- Gebruik het juiste beschermgas, reduceerventielen, slangen en hulpstukken die speciaal bedoeld zijn voor een bepaalde toepassing; onderhoud deze en bijhorende onderdelen goed.
- Draai uw gezicht weg van de uitgang van het ventiel wanneer u het cilinderventiel opent. Niet vóór of achter de regelaar gaan staan wanneer u het ventiel opent.
- Laat de beschermende kap over het ventiel over het ventiel zitten behalve als de fles gebruikt wordt of aangesloten is voor gebruik.
- Gebruik de juiste apparatuur, de juiste procedures en een voldoende aantal personen om gasflessen te tillen en verplaatsen
- Lees en volg de instructies op de flessen met gecomprimeerd gas, bijbehorend materiaal en de CGA publikatie die in de Veiligheidsvoorschriften staat.

1-3. Aanvullende symbolen voor installatie, bediening en onderhoud



BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR

- Installeer of plaats het apparaat niet op, boven of vlakbij ontbrandbare oppervlakken.
- Het apparaat niet in de buurt van brandbare stoffen installeren.
- Overbelast de bedrading van het gebouw niet- controleer of het voedingsnet sterk genoeg is, goed beschermd is en dit apparaat aan kan.



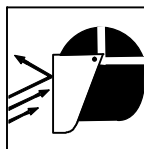
TE LANGDURIG GEBRUIK kan leiden tot OVERVERHITTING.

- Laat het apparaat goed afkoelen; houd u aan de nominale inschakelduur.
- Verminder de stroomsterkte of de inschakelduur voordat u opnieuw begint met lassen.
- Blokkeer of filter de luchtaanvoer naar het apparaat niet.



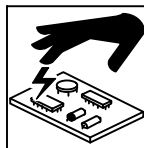
VALLENDE APPARATUUR kan letsel veroorzaken.

- Gebruik alleen het hijssoog om het apparaat op te tillen, en NIET de laskar, gasflessen of andere accessoires.
- Gebruik gereedschap met voldoende capaciteit om het apparaat op te tillen en te ondersteunen.
- Als u hefvoorken gebruikt om het apparaat te verplaatsen, zorg er dan voor dat de vorken zo lang zijn, dat ze aan de andere kant onder het apparaat uitsteken.
- Let er bij het werken in de open lucht op dat kabels en snoeren niet in aanraking kunnen komen met rijdende voertuigen.
- Volg bij het handmatig optillen van zware onderdelen of apparatuur de Amerikaanse ARBO-richtlijn getiteld Applications Manual for the Revised NIOSH Lifting Equation (Publication No. 94-110).



RONDVLIEGENDE LASSPATTEN kunnen letsel veroorzaken.

- Draag gezichtsbescherming om de ogen en het gezicht te beschermen.
- Slijp de wolfram elektrode alleen met een slijper die voorzien is van de juiste beschermkast en op een veilige locatie. Draag hierbij de juiste gezichts-, hand- en lichaamsbescherming.
- Vonken kunnen brand veroorzaken – brandbare stoffen uit de buurt houden.



STATISCHE ELEKTRICITEIT kan PC-kaarten beschadigen

- Doe een geaarde polsband om VOORDAT u printplaten of onderdelen aanraakt.
- Gebruik goede anti-statische zakken of dozen voor het opslaan, verplaatsen of transporteren van PC-printplaten.



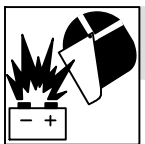
BEWEGENDE ONDERDELEN kunnen letsel veroorzaken.

- Blijf uit de buurt van bewegende onderdelen
- Blijf uit de buurt van afknijppunten zoals aandrijfrollen.



LASDRAAD kan letsel veroorzaken

- Bedien de toortsschakelaar pas als u de aanwijzing krijgt om dat te doen.
- Richt het pistool niet op enig lichaamsdeel, andere mensen of op enig materiaal als de draad wordt ingevoerd.



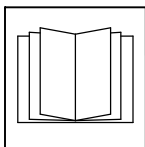
ONTPLOFFEN VAN DE ACCU kan letsel veroorzaken.

- Gebruik het lasapparaat niet om accu's op te laden of om voertuigen te starten tenzij het een acculaadvoorziening heeft die hiervoor speciaal is bedoeld.



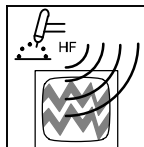
BEWEGENDE ONDERDELEN kunnen letsel veroorzaken

- Blijf uit de buurt van bewegende delen zoals ventilatoren.
- Laat deuren, panelen, deksels en beschermplaten alleen verwijderen door bevoegd personeel indien nodig voor onderhoud en storingzoeken.
- Laat deuren, panelen, deksels en beschermplaten alleen verwijderen door bevoegd personeel indien nodig voor onderhoud en storingzoeken.
- Breng eerst deuren, panelen, deksels en beschermplaten weer aan na afloop van het onderhoud en sluit pas dan de voeding weer aan.



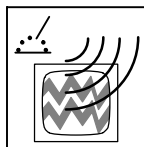
LEES DE INSTRUCTIES.

- Lees nauwkeurig de gebruikershandleiding en alle waarschuwingslabels, voordat u de machine installeert, gebruikt of er onderhoud aan pleegt, en volg de aanwijzingen steeds op. Lees de veiligheidsinformatie aan het begin van de handleiding en in elk hoofdstuk.
- Gebruik alleen originele vervangingsonderdelen van de fabrikant.
- Voer installatie, onderhoud en service uit in overeenstemming met de gebruikershandleidingen, de industriële normen en de landelijke en ter plekke geldende regelgeving.



H.F. STRALING kan storingen veroorzaken

- Hoog-frequente straling kan storing veroorzaken bij radio-navigatie, veiligheidsdiensten, computers en communicatie-apparatuur.
- Laat alleen bevoegde personen die bekend zijn met elektronische apparatuur deze installatie uitvoeren.
- De gebruiker is verantwoordelijk voor onmiddellijk herstel door een bevoegd elektricien bij storingsproblemen als gevolg van de installatie
- Als u van overheidswege klachten krijgt over storingen, stop dan onmiddellijk met het gebruik van de apparatuur.
- Laat de installatie regelmatig nakijken en onderhouden.
- Houd deuren en panelen van hoogfrequentbronnen stevig dicht, houd de elektrodeafstand op de juiste instelling en zorg voor aarding en afscherming om de mogelijkheid van storingen tot een minimum te beperken.



BOOGLASSEN kan interferentie veroorzaken.

- Elektromagnetische energie kan interferentie veroorzaken bij gevoelige elektronische apparatuur zoals computers en computergestuurde apparatuur zoals robots.
- Zorg ervoor dat alle apparatuur in het lasgebied elektromagnetisch compatibel is.
- Om mogelijke interferentie te verminderen moet u de laskabels zo kort mogelijk houden, dicht bij elkaar en laag, bijvoorbeeld op de vloer.
- Voer de laswerkzaamheden uit op 100 meter afstand van gevoelige elektronische apparatuur.
- Zorg ervoor dat dit lasapparaat conform de aanwijzingen in deze handleiding wordt geïnstalleerd en geïnstalleerd.
- Als er dan nog steeds interferentie optreedt, dient de gebruiker extra maatregelen te nemen, zoals verplaatsing van het lasapparaat, gebruik van afgeschermd kabels, gebruik van lijnfilters of afscherming van het werkterrein.

1-4. Californië-voorstel 65, waarschuwingen



Las- en snijapparatuur produceert dampen of gassen die chemicaliën bevatten waarvan het de Staat Californië bekend is dat ze geboortefwijkingen en, in sommige gevallen, kanker veroorzaken. (California Health & Safety Code, sectie 25249.5 en volgend.)



Dit product bevat chemicaliën, waaronder lood waarvan het de Staat Californië bekend is dat het kanker, geboortefwijkingen of andere voortplantingsproblemen veroorzaakt. *Was na gebruik uw handen.*

1-5. Belangrijkste Veiligheidsvoorschriften

Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes, ANSI Standard Z49.1, is available as a free download from the American Welding Society at <http://www.aws.org> or purchased from Global Engineering Documents (phone: 1-877-413-5184, website: www.global.ihs.com).

Safe Practices for the Preparation of Containers and Piping for Welding and Cutting, American Welding Society Standard AWS F4.1, from Global Engineering Documents (phone: 1-877-413-5184, website: www.global.ihs.com).

Safe Practices for Welding and Cutting Containers that have Held Combustibles, American Welding Society Standard AWS A6.0, from Global Engineering Documents (phone: 1-877-413-5184, website: www.global.ihs.com).

National Electrical Code, NFPA Standard 70, from National Fire Protection Association, Quincy, MA 02269 (phone: 1-800-344-3555, website: www.nfpa.org and www.sparky.org).

Safe Handling of Compressed Gases in Cylinders, CGA Pamphlet P-1, from Compressed Gas Association, 14501 George Carter Way, Suite 103, Chantilly, VA 20151 (phone: 703-788-2700, website: www.cga-net.com).

Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes, CSA Standard W117.2, from Canadian Standards Association, Standards Sales, 5060

Spectrum Way, Suite 100, Mississauga, Ontario, Canada L4W 5N5 (phone: 800-463-6727, website: www.csagroup.org).

Safe Practice For Occupational And Educational Eye And Face Protection, ANSI Standard Z87.1, from American National Standards Institute, 25 West 43rd Street, New York, NY 10036 (phone: 212-642-4900, website: www.ansi.org).

Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting, and Other Hot Work, NFPA Standard 51B, from National Fire Protection Association, Quincy, MA 02269 (phone: 1-800-344-3555, website: www.nfpa.org).

OSHA, Occupational Safety and Health Standards for General Industry, Title 29, Code of Federal Regulations (CFR), Part 1910, Subpart Q, and Part 1926, Subpart J, from U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954 (phone: 1-866-512-1800) (there are 10 OSHA Regional Offices—phone for Region 5, Chicago, is 312-353-2220, website: www.osha.gov).

Applications Manual for the Revised NIOSH Lifting Equation, The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH), 1600 Clifton Rd, Atlanta, GA 30329-4027 (phone: 1-800-232-4636, website: www.cdc.gov/NIOSH).

1-6. Informatie over elektrische en magnetische velden (EMV -informatie)

Elektrische stroom die door een draad stroomt veroorzaakt plaatselijk elektrische en magnetische velden (EMV). De stroom bij booglassen (en verwante processen zoals puntlassen, gutsen, plasmasnijden en inductieverwarmingsprocessen) zorgt voor een elektromagnetisch veld rondom het lascircuit. Elektromagnetische velden (EMV) kunnen invloed hebben op medische implantaten, zoals pacemakers. Voor personen die medische implantaten hebben moeten beschermende maatregelen worden genomen, bijv. toegangsbeperking voor passanten of een risicoanalyse voor iedere afzonderlijke lasser. Beperk bijvoorbeeld de toegang voor omstanders of voer afzonderlijke risico-beoordelingen uit voor lassers. Alle lassers moeten de volgende procedures naleven om zo blootstelling aan elektro-magnetische velden van de lasstroomkring tot een minimum te beperken:

1. Houd kabels dicht bij elkaar door ze in elkaar te twisten of vast te plakken of gebruik kabelbescherming.
2. Kom niet met uw lichaam tussen de laskabels. Leg de kabel aan

één kant en weg van de gebruiker.

3. Rol of hang de kabels niet rond of op uw lichaam.
4. Houd hoofd en romp zo ver mogelijk verwijderd van de apparatuur in de lasstroomkring.
5. Monteer de massaklem aan het werkstuk zo dicht mogelijk bij de las.
6. Niet direct naast de lasstroombron werken, er niet op gaan zitten en er niet op leunen.
7. Niet lassen terwijl u de lasstroombron of het draadaanvoersysteem draagt.

Over geïmplanteerde medische apparatuur:

Mensen die een geïmplantéerd medisch apparaat dragen, moeten hun arts en de fabrikant van het apparaat raadplegen voordat ze in de buurt komen van werkzaamheden met booglassen, puntlassen, gutsen, plasmasnijden of inductieverhitting. Bij toestemming van de arts wordt geadviseerd om bovenstaande procedures te volgen.

2-1. Meer veiligheidssymbolen en definities

 Bepaalde symbolen worden alleen aangetroffen op CE-producten.

	Waarschuwing! Pas op! Kans op gevaar (zie de symbolen). Safe1 2012-05
	Het product niet meegeven met het gewone afval (waar van toepassing). Hergebruik of recycle afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA-regels). Voer de apparaten af naar een daarvoor bestemd inleverstation. Neem contact op met de gemeente of uw lokale dealer voor nadere informatie. Safe37 2017-04

2-2. Diverse symbolen en definities

 Bepaalde symbolen worden alleen aangetroffen op CE-producten.

	Directe stroom (DC)
IP	Internebescher- mingsgraad

U₀	Nominale nul-lastspanning OF Openspanning (OCV)
U₁	Nominale voed- ingsspanning

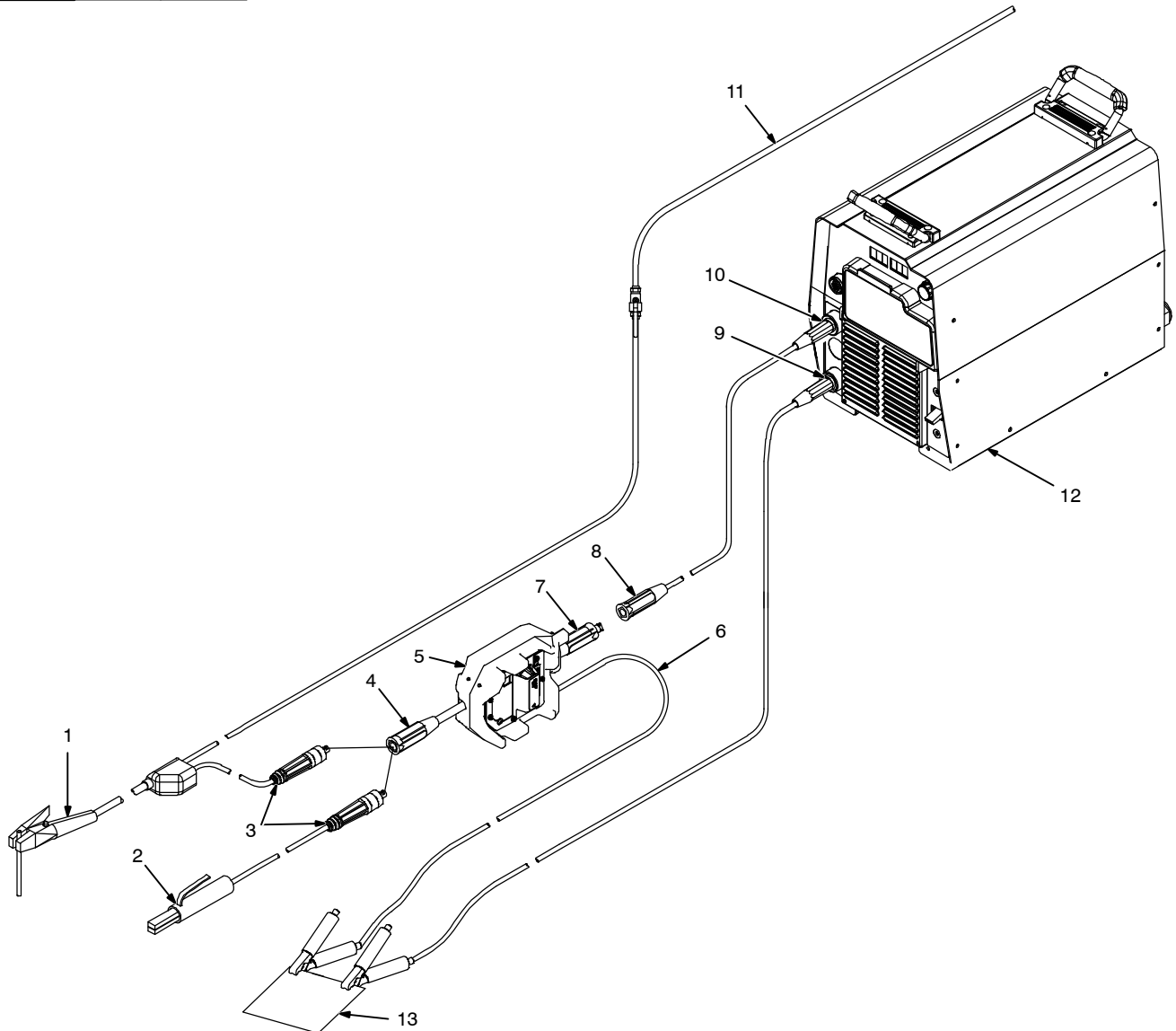
I₂	Nominale lasstroom
I₁	Nominale voedingsstroomsterkte

Aantekeningen

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no text or other markings on the paper.

HOOFDSTUK 4 – INSTALLATIE

4-1. Meest gangbare aansluiting voor SMAW en CAC-A-proces



Ref. 274 855-A

⚠ Schakel de lasstroombron uit alvorens u de spanningsdetectieklem hanteert of beweegt. Er is spanning op de spanningsdetectieklem als de lasstroombron is ingeschakeld. Deze conditie bestaat zelfs als de polariteitsindicatoren en Amp/boogbesturingsdisplay op deze afstandsbediening niet branden.

⚠ Schakel de lasstroombron uit alvorens u de spanningsdetectieklem hanteert of beweegt. Er is spanning op de spanningsdetectieklem als de lasstroombron is ingeschakeld. Deze conditie bestaat zelfs als de polariteitsindicatoren en Amp/boogbesturingsdisplay op deze afstandsbediening niet branden.

☞ Als de ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening is aangesloten op de stroombron als elektrode positief, zal de afstandsbediening de lasstroombron instellen in de keuzestand beklede elektrode/gutsen. De elektrode positief

(stick) indicator op de afstandsbediening gaat branden. Zie voor extra veiligheid, installatie, bediening en probleemoplossing de Gebruikershandleiding van de lasstroombron.

- 1 Elektrodehouder CAC-A (koolstofboog)
- 2 Elektrodehouder SMAW (beklede elektrode)
- 3 Mannelijke connector (door de gebruiker geleverde LC-40 mannelijke connector)
- 4 Uitgangslaskabel (vrouwelijke connector inbegrepen)
- 5 ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening

☞ Er kan een extra laskabel naast de afstandsbediening worden gebruikt als de lasstroom de stroomsterkte van de afstandsbediening overschrijdt.

- 6 Spanningsdetectiedraad

Bevestig de spanningsdetectiedraadklem aan het werkstuk.

- 7 Ingangslaskabel (mannelijke connector inbegrepen)
- 8 Vrouwelijke connector (door de gebruiker geleverde LC-40 vrouwelijke connector)
- 9 Negatieve (-) klem lasuitgangskoppeling

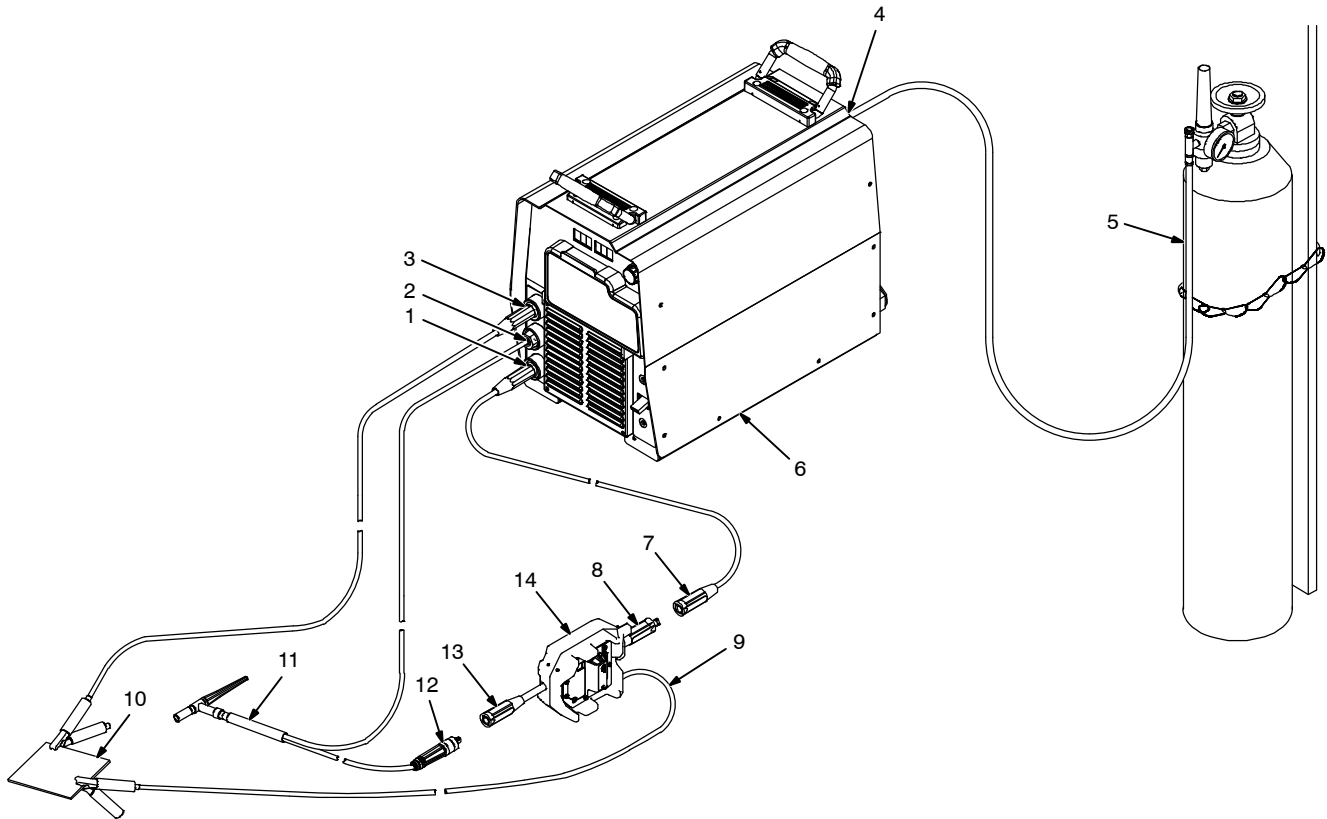
Aansluiting van werkkabel die naar het werkstuk gaat.

- 10 Positieve (+) klem lasuitgangskoppeling

Aansluiting van laskabel die naar de afstandsbediening gaat.

- 11 Persluchtleiding
- 12 Lasstroombron
- 13 Werkstuk

4-2. Typische aansluiting voor GTAW-proces



Ref. 274 460-A

⚠ Schakel de lasstroombron uit alvorens u ingangs- of uitgangslaskabelaansluitingen uitvoert.

⚠ Schakel de lasstroombron uit alvorens u de spanningsdetectieklemt hanteert of beweegt. Er is spanning op de spanningsdetectieklemt als de lasstroombron is ingeschakeld. Deze conditie bestaat zelfs als de polariteitsindicatoren en de Amp/boogbesturingsdisplay op deze afstandsbediening niet branden.

☞ Als de ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening is aangesloten op de stroombron als elektrode negatief, zal de afstandsbediening de lasstroombron instellen op een TIG-keuzestand. De elektrode negatief (TIG) indicator op

de afstandsbediening gaat branden. Zie voor extra veiligheid, installatie, bediening en probleemoplossing de Gebruikershandleiding van de lasstroombron.

- 1 Negatieve (-) klem lasuitgangskoppeling

Aansluiting van laskabel die naar de afstandsbediening gaat.

- 2 Aansluiting gasuitvoer (optioneel)
- 3 Positieve (+) klem lasuitgangskoppeling

Aansluiting van werkkabel die naar het werkstuk gaat.

- 4 Aansluiting gastoevoer (optioneel)
- 5 Gascilinder
- 6 Lasstroombron
- 7 Vrouwelijke connector (door de gebruiker geleverde LC-40 vrouwelijke connector)

- 8 Ingangslaskabel (mannelijke connector inbegrepen)

- 9 Spanningsdetectiedraad

Bevestig de spanningsdetectiedraadklem aan het werkstuk.

- 10 Werkstuk

- 11 TIG-toorts

- 12 Mannelijke connector (door de gebruiker geleverde LC-40 mannelijke connector)

- 13 Uitgangslaskabel (vrouwelijke connector inbegrepen)

- 14 ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening

☞ Er kan een extra laskabel naast de afstandsbediening worden gebruikt als de lasstroom de stroomsterkte van de afstandsbediening overschrijdt.

4-3. Keuze van kabeldiameters*

 Schakel het apparaat uit voordat men de lasuitgangskoppelingen aansluit.

 Gebruik geen versleten, beschadigde, te dunne of herstelde kabels.

NOTICE – De totale kabellengte in het lascircuit (zie onderstaande tabel) is de gecombineerde lengte van beide laskabels. Als bijvoorbeeld de stroombron is opgesteld op 30 meter van het werkstuk, dan is de totale kabellengte 60 meter (2 x 30 m). Gebruik dan die 60 meter voor het bepalen van de kabelafmetingen.

Lasstroom	Laskabelformaat** en maximale totale lengte van de kabel (koper) in de lasstroomkring niet groter dan***							
	30 m of minder		45 m	60 m	70 m	90 m	105 m	120 m
	10 – 60 % inschakeld- uur mm ²	60 – 100 % inschakeld- uur mm ²	10 – 100 % inschakelduur mm ²					
100	4 (20)	4 (20)	4 (20)	3 (30)	2 (35)	1 (50)	1/0 (60)	1/0 (60)
150	3 (30)	3 (30)	2 (35)	1 (50)	1/0 (60)	2/0 (70)	3/0 (95)	3/0 (95)
200	3 (30)	2 (35)	1 (50)	1/0 (60)	2/0 (70)	3/0 (95)	4/0 (120)	4/0 (120)
250	2 (35)	1 (50)	1/0 (60)	2/0 (70)	3/0 (95)	4/0 (120)	2x2/0 (2x70)	2x2/0 (2x70)
300	1 (50)	1/0 (60)	2/0 (70)	3/0 (95)	4/0 (120)	2x2/0 (2x70)	2x3/0 (2x95)	2x3/0 (2x95)
350	1/0 (60)	2/0 (70)	3/0 (95)	4/0 (120)	2x2/0 (2x70)	2x3/0 (2x95)	2x3/0 (2x95)	2x4/0 (2x120)
400	1/0 (60)	2/0 (70)	3/0 (95)	4/0 (120)	2x2/0 (2x70)	2x3/0 (2x95)	2x4/0 (2x120)	2x4/0 (2x120)
* Dit schema is een algemene richtlijn en is mogelijk niet geschikt voor alle toepassingen. Als de kabel oververhit raakt, gebruik dan een kabel die één maat dikker is.								
**De laskabeldraaddiameter (AWG) is gebaseerd op een spanningsval van 4 volt of minder of een stroomdichtheid van minimaal 300 mils/A.								
***Raadpleeg voor afstanden groter dan degene in deze handleiding het Informatieblad van de AWS nr. 39, Welding Cables, beschikbaar bij American Welding Society at http://www.aws.org .								
Ref. S-0007-M 2017-08								

4-4. ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening toewijzen aan een met ArcReach compatibele stroombron

 De ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening moet worden gebruikt met een stroombron die compatibel is met ArcReach die de capaciteit heeft om aan een ander ArcReach-apparaat toe te wijzen tijdens het opstarten. De functionaliteit van de afstandsbediening kan beperkt worden door de capaciteiten van de lasstroombron die met de afstandsbediening worden gebruikt. Zie voor extra informatie over veiligheid, installatie, bediening en probleemoplossing de Gebruikershandleiding van de lasstroombron.

 De lasstroombron moet in de "OUTPUT ON" keuzestand staan voor de toewijzing van de afstandsbediening. Zie de instructies in de Gebruikershandleiding van de lasstroombron.

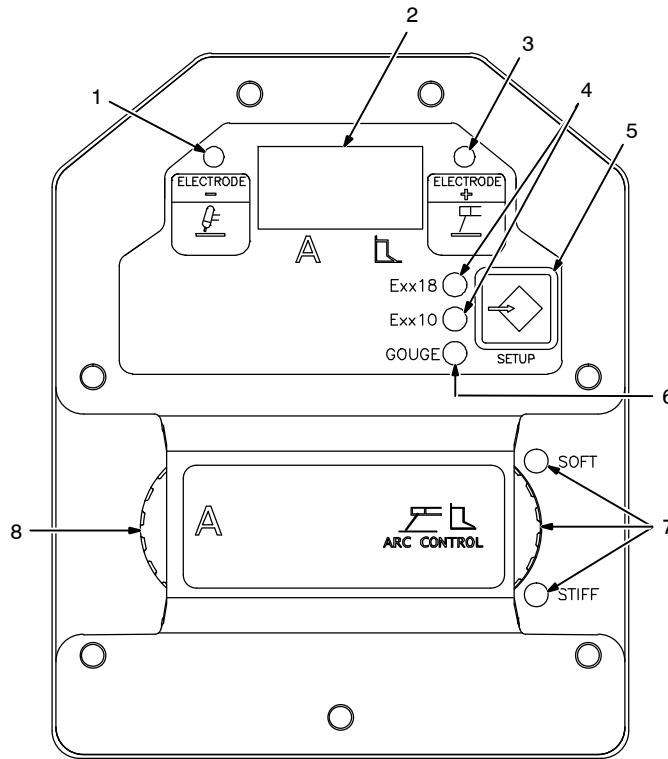
Als de lasstroombron wordt ingeschakeld, zal de afstandsbediening automatisch aan de stroombron toewijzen. Het Amp/boogbesturingscherm op de afstandsbediening toont "– – –" vóór het toewijzingsproces start. De Amp/boogbesturingsdisplay op de afstandsbediening wisselt tussen "– – –" en "– – –" tijdens het toewijzingsproces.

Als het toewijzingsproces is uitgevoerd, toont de Amp/boogbesturingsdisplay op de afstandsbediening de vooraf ingestelde stroomsterkte. De Elektrode Negatief (TIG) indicator of Elektrode Positief (STICK) indicator gaat branden naargelang de polariteit van de lasstroombronaansluiting.

Aantekeningen

HOOFDSTUK 5 – BEDIENING

5-1. Bedieningsfuncties



Ref. 274 458-A

De ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening kan alleen worden gebruikt met een lasstroombron die compatibel is met ArcReach. Zie voor extra informatie over veiligheid, installatie, bediening en probleemoplossing de Gebruikershandleiding van de lasstroombron.

Ingeval van een aansluiting met een ArcReach stroombron met communicatiefunctie tijdens het lassen, kan de stroomsterkte worden ingesteld tijdens het lassen.

1 Elektrode Negatief (TIG) indicator

Als deze indicator brandt, is de afstandsbediening aangesloten op de stroombron als elektrode negatief. Elektrode negatief wordt gebruikt in de TIG-keuzestand.

De EXX18, EXX10, GOUGE, SOFT en STIFF indicatoren gaan niet branden. De boogbesturingsknop en keuzestandknop hebben geen effect in de TIG-keuzestand. Met de stroomsterkteknop kan de instelling van de vooraf ingestelde lasstroomsterkte worden aangepast. De stroomsterkte kan niet worden aangepast tijdens het lassen.

2 Amp/boogbesturingsdisplay

Als de afstandsbediening niet aan een met ArcReach compatibele stroombron werd toegewezen, toont de display drie streepjes. Als de afstandsbediening eenmaal is toegewezen aan een met ArcReach compatibele lasstroombron, toont de display de vooraf ingestelde stroomsterkte of boogbesturingsinstelling.

3 Elektrode Positief (Stick) indicator

Als deze indicator brandt, is de afstandsbediening aangesloten op de stroombron als elektrode positief. Elektrode positief wordt gebruikt in de keuzestanden EXX18, EXX10 en gutsen.

4 EXX18 en EXX10 beklede elektrode keuzestand indicatoren

Als u op de keuzestand SETUP knop drukt, kunnen de keuzestanden EXX18 of EXX10 worden geselecteerd. Zie voor andere elektrodetypen, de voorgestelde keuzestandinstelling voor andere elektrodetypen in de onderstaande tabel.

5 Knop voor het instellen van de keuzestand

Gebruikt voor het selecteren van de keuzestand EXX18, EXX10 of gutsen. De instelknop heeft geen effect in de TIG-keuzestand.

6 Gutsen (CAC-A) keuzestand-indicator

Als u op de keuzestand SETUP knop drukt, kan de keuzestand gutsen worden geselecteerd.

7 Soft/Stiff indicatoren en boogbesturingsknop

Indicatoren tonen of de boogbesturing in het Soft of Stiff bereik is ingesteld. Als de boogbesturing op nul wordt ingesteld, zullen beide Soft en Stiff indicatoren uit staan.

Boogbesturingsknop voor een zachte of stijve boog in de keuzestanden EXX18 en EXX100. Bij het draaien aan de boogbesturingsknop wordt de vooraf ingestelde instelling op de Amp/boogbesturingsdisplay getoond. Na drie seconden inactief te zijn, toont de Amp/boogbesturingsdisplay weer de vooraf ingestelde stroomsterkte. De boogbesturing kan niet worden aangepast tijdens het lassen.

Zie voor extra informatie over het instellen van de boogbesturing, de Gebruikershandleiding van de lasstroombron.

De boogbesturingsknop heeft geen effect in de keuzestanden TIG of gutsen. Soft/Stiff indicatoren branden niet in de keuzestanden TIG of gutsen.

8 Instelknop stroomsterkte

Gebruikt voor het aanpassen van de vooraf ingestelde stroomsterkte. De vooraf ingestelde stroomsterkte wordt getoond op de Amp/boogbesturingsdisplay. De stroomsterkte kan niet worden aangepast tijdens het lassen of snijden.

Tabel 5-1. Voorgestelde keuzestandinstelling voor andere elektrodetypen

Andere elektrodetypen	Voorgestelde keuzestandinstelling
EXXX1	EXX10
EXXX2	EXX10
EXXX3	EXX18
EXXX4	EXX18
EXXX5	EXX18
EXXX6	EXX18
EXXX7	EXX18
EXXX8	EXX18
Roestvast	EXX18

Aantekeningen

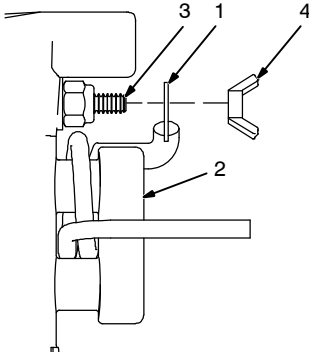
This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins or other markings on the paper.

HOOFDSTUK 6 – ONDERHOUD & PROBLEEMOPLOSSING

6-1. Routineonderhoud

					⚠ Ontkoppel de netvoeding voordat u onderhoud uitvoert.	Geef vaker een onderhoudsbeurt als het apparaat zwaar belast wordt.
	✓ = Controleren	◇ = Wijzigen	● = Reinigen	☆ = Vervangen		
Voor elk gebruik				Zorg dat de spanningsdetectiekabel met vleugelmoerbevestiging strak staat		
Elke 3 maanden				Vervang beschadigde of onleesbare labels		Vervang toortsbehuizing waar scheurtjes in zitten
				Repareer of vervang kapotte kabels		
						Repareer of vervang kapotte kabels en snoeren
						Schoonmaken en vastzetten van lasaansluitingen

6-2. Spanningsdetectiedraad op afstandsbediening aansluiten

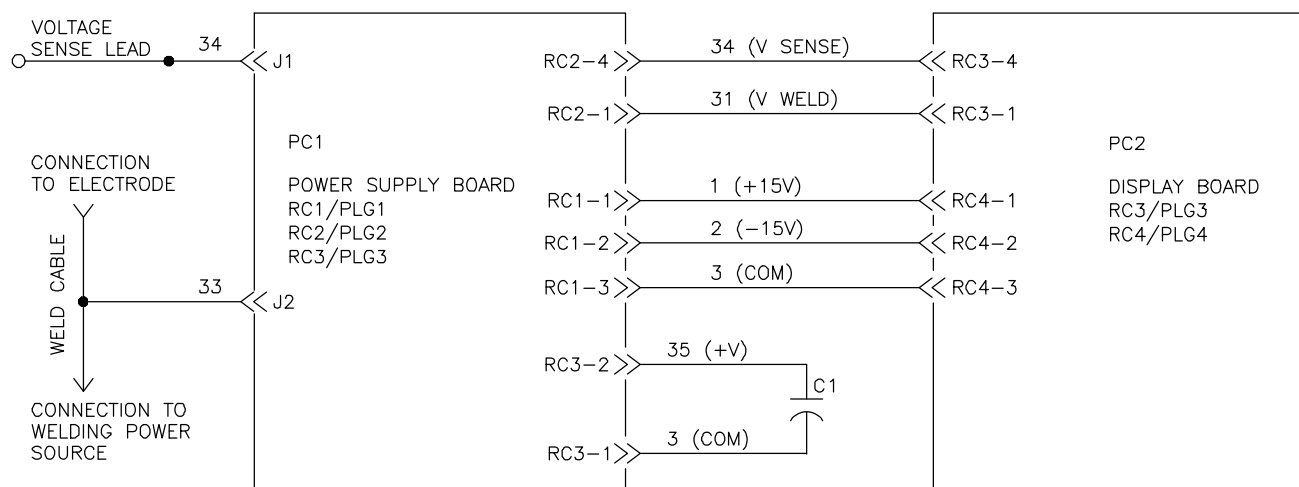
  				
 Schakel de lasstroombron uit alvorens u de spanningsdetectieklem hanteert of beweegt. Er is spanning op de spanningsdetectieklem als de lasstroombron is ingeschakeld. Deze conditie bestaat zelfs als de politariteitsindicatoren en Amp/boogbesturingsdisplay op deze afstandsbediening niet branden.  Schakel de lasstroombron uit	alvorens een aansluiting uit te voeren op de spanningsdetectiedraadbout. 1 Spanningsdetectiedraad en kabelschoen Weef de spanningsdetectiedraad en kabelschoen door de trekontlastingen die op de behuizing van de afstandsbedieningskoppeling zijn gevormd.	2 Trekontlastingskoppelingen 3 Spanningsdetectiedraadbout Kabelschoen op koppeling installeren. 4 Vleugelmoer (0,250 X 20) Bevestig de kabelschoen met de vleugelmoer op de spanningsdetectiedraad.	274 479-A	

6-3. Probleemoplossing

	
Probleem	Oplossing
Display op de afstandsbediening is in blanco.	Zorg dat de spanningsdetectiedraadklem met het werkstuk is verbonden.
	Controleer dat de lasstroombron is ingeschakeld.
	Zorg dat de spanningsdetectiedraad stevig op de afstandsbediening is bevestigd (zie hoofdstukken 6-1 en 6-2).
	Stel de keuzestandschakelaar van de lasstroombron op een uitgang. (Zie de Gebruikershandleiding van de lasstroombron)
Display op de afstandsbediening toont (_ _ _).	De afstandsbediening is niet aan een lasstroombron toegewezen. (Zie de Gebruikershandleiding van de lasstroombron).
	Controleer dat de lasstroombron compatibel is met ArcReach. (Zie de Gebruikershandleiding van de lasstroombron)
Indicator foute polariteit brandt op afstandsbediening.	Controleer de polariteit van de aansluitingen met de afstandsbediening. De polariteit die wordt aangegeven op de indicator hangt af van de aansluitingen met de lasstroombron.
Kan niet wijzigen tussen keuzestanden Elektrode Negatief (TIG) en Elektrode Positief (Stick).	De polariteit kan niet worden gewijzigd met de afstandsbediening. De polariteit die wordt aangegeven op de indicator hangt af van de aansluitingen met de lasstroombron.
Tijdens het drukken op de keuzestandknop worden de keuzestanden niet gewijzigd.	Controleer de polariteit van de aansluitingen met de afstandsbediening. Als Elektrode Negatief (TIG) is aangesloten, is de keuzestandknop uitgeschakeld.
De EXX18, EXX10, GOUGE, STIFF en SOFT indicatoren branden niet.	Als Elektrode Negatief (TIG) is aangesloten, zijn de EXX10, GOUGE, STIFF, SOFT indicatoren uitgeschakeld.
Niets gebeurt als de boogbesturingsknop wordt ingesteld.	Als Elektrode Negatief (TIG) is aangesloten of in de GOUGE keuzestand (gutsen), is de boogbesturingsknop uitgeschakeld.
De lasstroomsterkte op de afstandsbediening is niet exact.	De stroomsterkte op de afstandsbediening is vooraf ingesteld. Zie de lasstroombron voor de werkelijke lasstroomsterkte.
Beide Soft en Stiff indicatoren branden niet.	De boogbesturing is ingesteld op "00", halverwege tussen de bereiken Soft en Stiff.
	De keuzestand is ingesteld op GOUGE (gutsen). De boogbesturing is uitgeschakeld in de GOUGE (gutsen) keuzestand.
	De afstandsbediening is aangesloten voor TIG. De boogbesturing is uitgeschakeld in de TIG keuzestand.
De afstandsbesturing zal niet toewijzen aan een apparaat compatibel met ArcReach.	Zie de toewijzingsinstructies (zie hoofdstuk 4-4).
De boogbesturingsknop heeft geen effect	De keuzestand is ingesteld op GOUGE (gutsen). De boogbesturing is uitgeschakeld in de GOUGE (gutsen) keuzestand.
	De afstandsbediening is aangesloten voor TIG. De boogbesturing is uitgeschakeld in de TIG keuzestand.

HOOFDSTUK 7 – ELEKTRISCH SCHEMA

⚠ WARNING  ELECTRIC SHOCK HAZARD	• Do not touch live electrical parts. • Disconnect input power or stop engine before servicing. • Do not operate with covers removed. • Have only qualified persons install, use, or service this unit.
---	--

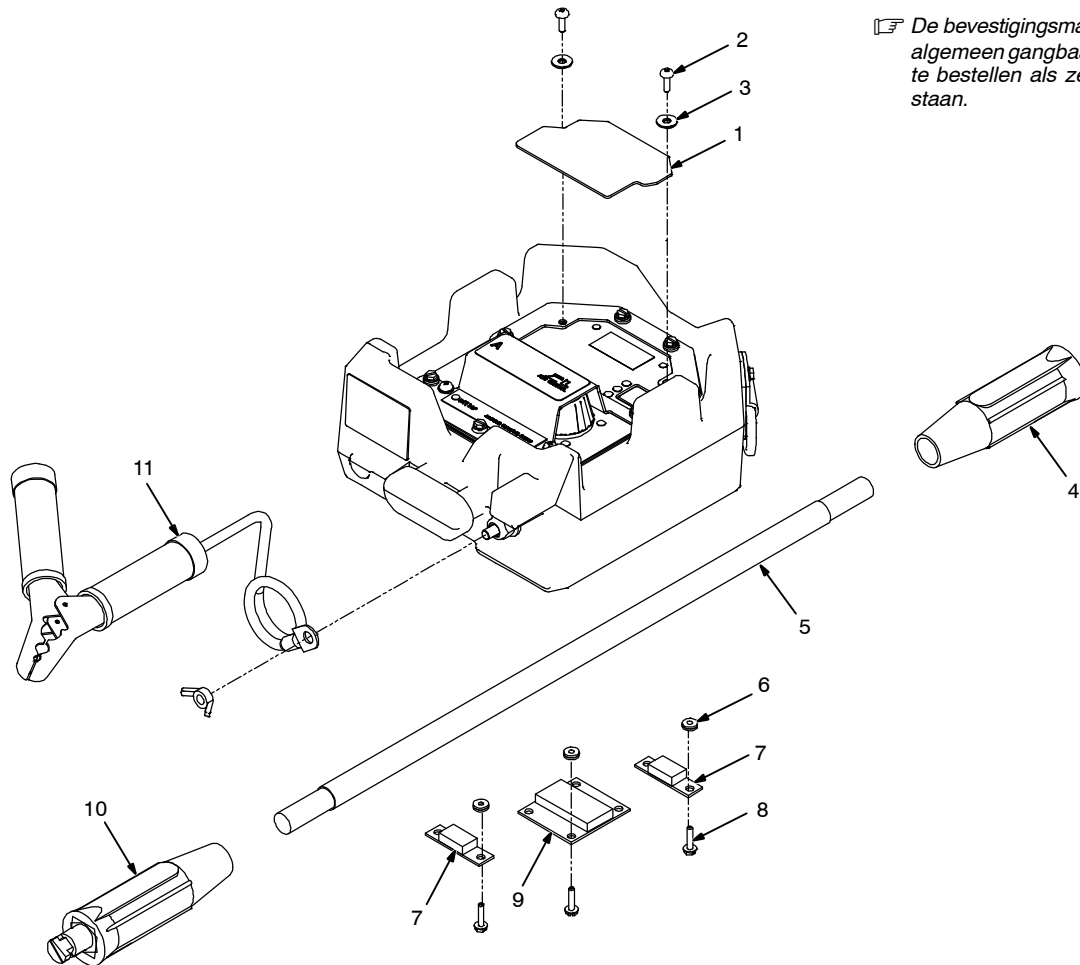


272 133-A

Figuur 7-1. Circuit, stroomsterktebesturing ArcReach

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 30 horizontal grey lines spaced evenly apart, typical of notebook paper. The lines extend across the entire width of the page, leaving small margins at the top and bottom. There are no vertical lines or other markings present.

HOOFDSTUK 8 – ONDERDELENLIJST



274 884-A

Figuur 8-1. Montage ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening

Item No.	Dia. Mkgs.	Part No.	Description	Quantity
Figuur 8-1. Montage ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening				
1		272528	Lens, Front Panel Pendant Ctrl	1
2		258838	Screw, 008-32x .37 Pan Hd-Phl Stl Pld Zc Lkg Patch	2
3		273851	Washer, Flat Seal No 8 X .500 od	2
4		272128	Conn, Tw Lk Insul Fem(Tweco/Lenco Typ)Lc-40Hd 2/0	1
5		600322	Cable, Weld Cop Strd No 2/0 Ep Rubber Jacket 600V	18 in.
6		274542	Nut, 006-32 Rubber .452Dia X .499l X .312Hole	8
7		273033	Cover, Power Cable Assy	2
8		602072	Screw, 006-32x .62 Hexwhd-Slt Stl Pld Blk	8
9		273032	Cover, Power Clamp Assy	1
10		268286	Conn, Tw Lk Insul Male(Tweco/Lenco Type)Lc-40Hd 2/0	1
11		273268	Cable, Sensing (Includes)	1
		258058	Wire, Strd 10Ga Blk 600V 125C 105x30 Poe .216od	15.5 Ft
		208820	Clamp, Work	1
		272534	Label, Warning Electric Shock/Volt Sense Clamp	1

Gebruik alleen de door de fabrikant aangeraden vervangingsonderdelen om de oorspronkelijke fabrieksprestaties te behouden. U moet het model- en serienummer vermelden als u onderdelen bestelt bij uw plaatselijke leverancier.

TRUE BLUE® WARRANTY

Geldig vanaf 1 januari 2017 (Installaties waarvan het serienummer begint met "MH" of nieuwer)

Deze beperkte garantie vervangt alle vorige Miller garanties en is exclusief zonder andere expliciete of impliciete waarborgen of garanties.

BEPERKTE GARANTIE – Afhankelijk van de onderstaande bepalingen en voorwaarden garandeert Miller Electric Mfg. Co., Appleton, Wisconsin, zijn erkende verdeler dat nieuwe Miller installaties die verkocht zijn na de geldende datum van deze beperkte garantie geen materiaal- en/of fabricagefouten hebben. DEZE GARANTIE VERVANGT UITDRUKKELIJK ALLE ANDERE GARANTIES, EXPLICIET OF IMPLICIET, VAN VERKOOPBAARHEID EN GESCHIKTHEID.

Binnen de onderstaande garantieperiodes zal Miller alle onderdelen of componenten die niet meer functioneren door dergelijke fabricage- en materiaal fouten met garantie repareren of vervangen. Miller moet binnen dertig (30) dagen schriftelijk op de hoogte worden gebracht van een dergelijke fout of storing, waarop Miller instructies zal geven over de garantieclaim-procedure die hierop volgt. Wanneer een melding wordt ingediend als een online garantieclaim, moet de claim een gedetailleerde omschrijving bevatten van de storing en de stappen die zijn genomen om de defecte onderdelen en de oorzaak van het defect te identificeren.

In het geval van een dergelijke storing binnen de garantieperiode zal Miller garantieclaims toestaan op installaties met garantie die hieronder zijn vermeld. Alle garantieperiodes gelden vanaf de dag dat de installatie geleverd werd aan de erkende verdeler, of 18 maanden nadat de installatie naar een internationale distributeur gezonden is.

1. 5 jaar onderdelen — 3 jaar arbeidsloon
 - * Originele gelijkrichters van de hoofdtoevoeding alleen thyristoren, diodes en losse gelijkrichtercellen
2. 3 jaar — Onderdelen en arbeidsloon
 - * Automatisch verduisterende helm lenzen (uitgezonderd de Classic-serie) (geen arbeidsloon)
 - * Lasapparaten/generatoren met motor
(OPMERKING: Motoren vallen onder een aparte garantie van de motorfabrikant.)
 - * Voedingsbronnen van invertermachines (tenzij anders aangegeven)
 - * Stroombronnen plasmasnijders
 - * Procesregelapparatuur
 - * Semi-automatische en automatische draadaanvoer-systemen
 - * Transformator/gelijkrichter stroombronnen
3. 2 jaar — Onderdelen en arbeidsloon
 - * Automatisch verduisterende helm lenzen – alleen Classic-serie (geen arbeidsloon)
 - * Rookafzuigers – Capture 5 Filtair 400 en Industrial Collector-serie
4. 1 jaar — Onderdelen en arbeidsloon tenzij gespecificeerd
 - * AugmentedArc- en LiveArc-lasystemen
 - * Automatisch bewegende apparatuur
 - * Bernard BTB luchtgekoelde MIG-pistolen (geen werk)
 - * CoolBelt en CoolBand blaasapparaten (geen arbeidsloon)
 - * Luchtdroogstelsysteem met droogmiddel
 - * Externe bewakingsapparatuur en sensoren
 - * Inbouwopties
(OPMERKING: Field Options zijn gedekt voor de resterende garantieperiode van het product waarin ze in geïnstalleerd zijn, of voor een minimum van één jaar — afhankelijk van welke van de twee het langste duurt.)
 - * RFCS voetbedieningen (m.u.v. RFCS-RJ45)
 - * Rookafzuigers – Filtair 130, MWX- en SWX-serie
 - * HF units
 - * ICE/XT plasmasnijdtoortsen (geen arbeidsloon)
 - * Stroombronnen voor inductieverwarming, koelers
(OPMERKING: Digitale recorders vallen onder aparte garantie van de fabrikant.)
 - * Belastingbanken
 - * Motoraangedreven pistolen (m.u.v. de Spoolmate pistolen)
 - * PAPR blaasunit (geen arbeidsloon)
 - * Positionerings- en regelapparatuur
 - * Rekken
 - * Wielonderstellen/trailers
 - * Puntlasapparatuur
 - * Draadaanvoer systemen voor onder poederdek lassen
 - * TIG toortsen (geen arbeidsloon)
 - * Tregaskiss pistolen (geen arbeidsloon)
 - * Waterkoelsystemen
 - * Draadloze voet-/hand-afstandsbediening en ontvangers
 - * Werkstations/Lastafels (geen arbeidsloon)
5. 6 maanden — op onderdelen
 - * Accu's

6. 90 dagen — op onderdelen
 - * Toebehoren (sets)
 - * Beschermzeilen
 - * Inductieverwarmingsspoelen en dekens, kabels en niet elektronische regelapparatuur
 - * M-pistolen
 - * MIG-pistolen, Subarc (SAW) –toortsen en buitenbekledingskoppen
 - * Afstandsbedieningen en RFCS –RJ45
 - * Vervangende onderdelen (geen arbeidsloon)
 - * Spoolmate pistolen

Millers True Blue® beperkte garantie geldt niet voor:

1. **Slijtonderdelen zoals contacttips, snijmondstukken, magneetschakelaars, koolborstels, relais, bovenbladen van werkstations en lasgordijnen of andere onderdelen die niet meer goed werken als gevolg van normale slijtage. (Uitzondering: borstels en relais zijn wel gedekt bij alle motoraangedreven producten.)**
2. Onderdelen geleverd door Miller maar geproduceerd door anderen, zoals motoren of handelsaccessoires. Deze onderdelen vallen onder de eventuele garanties door de fabrikanten.
3. Installaties die veranderingen hebben ondergaan door andere partijen dan Miller, of installaties die onjuist geïnstalleerd of verkeerd gebruikt zijn volgens industrierichtlijnen, of installaties die geen redelijk en noodzakelijk onderhoud hebben gehad, of installaties die gebruikt zijn voor andere dan de aangegeven toepassingen voor de installatie.

MILLER PRODUCTEN ZIJN BEDOELD VOOR VERKOOP EN GEBRUIK DOOR COMMERCIELE/INDUSTRIËLE GEBRUIKERS EN PERSONEN DIE OPGELEID ZIJN EN ERVARING HEBBEN MET HET GEBRUIK EN ONDERHOUD VAN LASINSTALLATIES.

In het geval van een garantieclaim gedekt door deze garantie, zullen de exclusieve Miller-oplossingen zijn: (1) repareren; of (2) vervangen; of, als dit schriftelijk door Miller is toegestaan in bepaalde gevallen, (3) de redelijke kosten van repareren of vervangen bij een goedgekeurd Miller onderhoudsbedrijf; of (4) krediet of betaling van de aankoopprijs (redelijke waardevermindering op basis van het eigenlijke gebruik) bij het retourneren van de goederen op risico en kosten van de klant. Miller's optie van repareren of vervangen zal f.o.b. zijn (met inbegrip van vervoerskosten tot in de boot), naar de fabriek in Appleton, Wisconsin of f.o.b. naar een door Miller goedgekeurd onderhoudsbedrijf zoals bepaald is door Miller. Daarom zal er geen compensatie of terugbetaling voor transportkosten worden toegestaan.

VOOR ZOVER DE WET DIT TOESTAAT, STAAN ER GEEN ANDERE VERHAALSMOGELIJKHEDEN OPEN DAN DEGENE DIE HIER VOORZIEN ZIJN. IN GEEN GEVAL ZAL MILLER CONTRACTUEEL, UIT ONRECHTMATIGE DAAD, OF ANDERSZINS, AANSPRAKELIJK ZIJN VOOR RECHTSTREEKSE, ONRECHTSTREEKSE, BIJZONDERE, INCIDENTELE, OF GEVOLGSCHADE (HIERIN BEGREPEN GEDERFDE WINST).

MILLER VERWERPT EN SLUIT, M.B.T. ALLE GEREEDSCHAP DAT DOOR HAAR GELEVERD WORDT, ELKE UITDRUKKELIJKE GARANTIE DIE HIER NIET VOORZIEN IS, EN ELKE GEÏMPliceERDE GARANTIE OF VERKLARING M.B.T. PRESTATIE, EN ELK VERHAAL OP GROND VAN CONTRACTUELE WANPRESTATIE, UIT ONRECHTMATIGE DAAD, OF DAT, WARE DEZE BEPALING NIET OPGENOMEN, IMPLICIET, VAN RECHTSWEGE, NAAR HANDELSGEWOONTE OF NAAR AANLEIDING VAN DE CONCRETE OMSTANDIGHEDEN VAN DE TRANSACTIE ZOU VOORTVLOEIEN UIT GELIJK WELKE ANDERE RECHTSTHEORIE, HIERIN BEGREPEN ELKE GEÏMPliceERDE GARANTIE M.B.T. VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD GEBRUIK, UIT.

Sommige staten in de V.S. staan geen beperkingen toe met betrekking tot de duur van de garantie, noch uitsluiting van toekomstige schade, indirecte schade, speciale schade of gevolgschade, dus bovenstaande beperking kan mogelijk niet van toepassing zijn voor u. Deze garantie biedt specifieke wettelijke rechten en er kunnen eventueel ook andere rechten van toepassing zijn; deze kunnen echter per staat verschillen.

In Canada biedt de wetgeving in enkele provincies bepaalde extra garanties of oplossingen die afwijken van de bepalingen die hierin zijn opgenomen, en bovenstaande beperkingen en uitsluitingen zijn mogelijk niet van toepassing, voorzover er niet van mag worden afgezien. Deze Beperkte Garantie biedt specifieke wettelijke rechten en er kunnen eventueel ook andere rechten zijn; deze kunnen echter per provincie verschillen.

Deze originele garantie is in Engelse juridische begrippen geschreven. Bij klachten of onenigheid heeft de betekenis van de woorden in het Engels voorrang.





Eigendomspapieren

Volledig invullen en goed bewaren a.u.b.

Naam van het model

Serie-/typenummer

Aankoopdatum

(datum waarop de apparatuur bij de oorspronkelijke klant werd bezorgd.)

Leverancier

Adres

Plaats

Staat

Postcode



Service

Neem contact op met een distributeur of servicebedrijf

Vermeld altijd de naam van het model en het serie-/typenummer

Ga naar uw leverancier voor:

Toebehoren en elektroden

Optionele apparatuur en accessoires

Persoonlijke beschermingsmiddelen

Service en reparaties

Vervangende onderdelen

Trainingen en opleidingen (scholen, videos, boeken)

Technische handboeken (onderhoudsinformatie en onderdelen)

Stroomkringschema's

Handboeken over lasprocessen

Wanneer u een dealer of servicebedrijf zoekt, ga naar www.millerwelds.com of bel 1-800-4-A-Miller

Neem contact op met het vervoersbedrijf:

Om een schadeclaim in te dienen bij verlies of beschadiging tijdens transport.

Neem contact op met de transportafdeling van uw distributeur en/of de fabrikant van de apparatuur voor hulp bij het indienen en afhandelen van schadeclaims.

Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

International Headquarters-USA

USA Phone: 920-735-4505 Auto-attended
USA & Canada FAX: 920-735-4134
International FAX: 920-735-4125

Voor internationale vestigingen bezoek
website: www.MillerWelds.com

