



OM-272149E/dut

2023-08

Processen

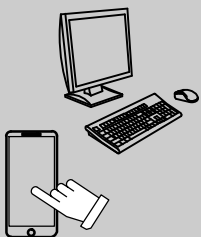
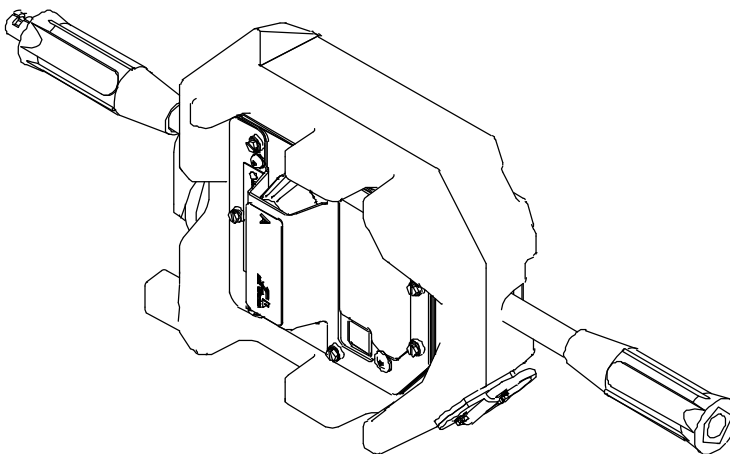


Multiproces Lassen

Beschrijving

Toebehoren

ArcReach[®] beklede elektrode/TIG- afstandsbediening



Voor informatie over de producten, zie de Gebruikershandleiding en ga verder naar

www.MillerWelds.com

HANDLEIDING

Van Miller voor u

Bedankt en gefeliciteerd dat u voor Miller hebt gekozen. Nu kunt u aan de slag en alles meteen goed doen. Wij weten dat u geen tijd heeft om het anders dan meteen goed te doen.

Om die reden zorgde Niels Miller, toen hij in 1929 voor het eerst met het bouwen van booglasapparatuur begon, er dan ook voor dat zijn producten lang meegingen en van superieure kwaliteit waren. Net als u nu konden zijn klanten toen zich geen mindere kwaliteit veroorloven. De producten van Miller moesten het beste van het beste zijn. Zij moesten gewoon het allerbeste zijn dat er te koop was.

Tegenwoordig zetten de mensen die Miller-producten bouwen en verkopen die traditie voort. Ook zij zijn vastbesloten om apparatuur en service te bieden die voldoet aan de hoge kwaliteits- en prestatiestandaards die in 1929 zijn vastgelegd.

Deze handleiding voor de eigenaar is gemaakt om u optimaal gebruik te kunnen laten maken van uw Miller-producten. Neem even de tijd om de veiligheidsvoorschriften door te lezen. Ze helpen u om uzelf te beschermen tegen mogelijke gevaren op de werkplek. We hebben ervoor gezorgd, dat u de apparatuur snel en gemakkelijk kunt installeren. Bij Miller kunt u rekenen op jarenlange betrouwbare service en goed onderhoud. En als om de een of andere reden het apparaat gerepareerd moet worden, helpt het gedeelte Probleemoplossing u om uit te vinden wat het probleem is en kan dit worden opgelost met behulp van ons uitgebreide servicenetwerk. Er zijn ook een garantie en informatie over het onderhoud van uw specifieke model beschikbaar.



ISO 9001
Quality

Miller was de allereerste fabrikant van lasapparatuur in de VS die het ISO 9001 kwaliteitscertificaat behaalde.

Miller Electric maakt een complete lijn lasapparaten en aanverwante lasproducten. Wilt u meer informatie over de andere kwaliteitsproducten van Miller, neem dan contact op met uw Miller-leverancier. Hij heeft de nieuwste overzichtscatalogus en afzonderlijke productleaflets voor u. **U kunt uw distributeur of servicevertegenwoordiger bij u in de buurt vinden door te bellen naar 1-800-4-A-Miller; of bezoek onze website op www.MillerWelds.com.**



Elke krachtbron van Miller gaat vergezeld de meest probleemloze garantie in onze bedrijfstak – u werkt er hard genoeg voor.



INHOUDSOPGAVE

HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMaatregelen – Lees dit vóór gebruik	1
1-1. De betekenis van de symbolen	1
1-2. De risico's van het booglassen	1
1-3. Extra gevaren voor installatie, bediening en onderhoud	3
1-4. Californië-voorstel 65, waarschuwingen	5
1-5. Belangrijkste Veiligheidsvoorschriften	5
1-6. Informatie over elektrische en magnetische velden (EMV -informatie)	5
HOOFDSTUK 2 – DEFINITIES	6
2-1. Meer veiligheidssymbolen en definities	6
2-2. Diverse symbolen en definities	6
HOOFDSTUK 3 – TECHNISCHE GEGEVENS	7
3-1. Technische gegevens van het apparaat	7
3-2. Locatie van serienummer en label met technische gegevens	7
3-3. Softwarelicentieovereenkomst	7
3-4. Informatie over standaard lasparameters en instellingen	7
3-5. Omgevingsspecificaties	7
HOOFDSTUK 4 – INSTALLATIE	8
4-1. Meest gangbare aansluiting voor SMAW en CAC-A-proces	8
4-2. Typische aansluiting voor GTAW-proces	9
4-3. Keuze van kabeldiameters*	10
4-4. ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening toewijzen aan een met ArcReach compatibele stroombron	10
HOOFDSTUK 5 – BEDIENING	11
5-1. Bedieningsfuncties	11
HOOFDSTUK 6 – ONDERHOUD & PROBLEEMOPLOSSING	13
6-1. Routineonderhoud	13
6-2. Spanningsdetectiedraad op afstandsbediening aansluiten	13
6-3. Probleemoplossing	14
HOOFDSTUK 7 – ELEKTRISCH SCHEMA	15
GARANTIE	

HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMATREGELEN – LEES DIT VÓÓR GEBRUIK

som_2022-01_dut

! Bescherm uzelf en anderen tegen letsel — Lees deze belangrijke veiligheidsvoorzorgsmaatregelen en bedieningsinstructies, volg ze op en bewaar ze.

1-1. De betekenis van de symbolen



GEVAAR! – Duidt op een gevaarlijke situatie die moet worden vermeden omdat hij anders leidt tot ernstig of dodelijk letsel. De mogelijke gevaren worden getoond met bijbehorende symbolen of uitgelegd in de tekst.



Duidt op een gevaarlijke situatie die moet worden vermeden omdat hij anders kan leiden tot ernstig of dodelijk letsel. De mogelijke gevaren worden getoond met bijbehorende symbolen of uitgelegd in de tekst.

LET OP – Aanduiding voor mededelingen die niet zijn gerelateerd aan persoonlijk letsel.

 Aanduiding voor speciale instructies.



Deze groep symbolen duidt op Waarschuwing! Kijk uit! Gevaar voor van mogelijke ELEKTRISCHE SCHOK, BEWEGENDE ONDERDELEN en HETE ONDERDELEN. Raadpleeg onderstaande symbolen samen met de instructies en voer de noodzakelijke actie uit om deze gevaren te vermijden.

1-2. De risico's van het booglassen



Onderstaande symbolen worden in de hele handleiding gebruikt om u ergens op te attenderen en om mogelijke risico's aan te geven. Als u een dergelijk symbool ziet, wees dan voorzichtig en volg de bijbehorende instructies op om problemen te voorkomen. Onderstaande veiligheidsinformatie is slechts een samenvatting van de uitvoerige veiligheidsinformatie die in de Hoofdveiligheidsnormen wordt beschreven. Lees en volg alle veiligheidsvoorschriften.



Alleen bevoegde personen mogen deze apparatuur installeren, bedienen, onderhouden en repareren. Een bevoegde persoon is degene die, door middel van een erkend diploma, certificaat of beroepsbekwaamheid, of die door middel van uitgebreide kennis, training en ervaring, met succes vaardigheden heeft aangetoond om problemen op te lossen met betrekking tot het onderwerp, het werk of het project en veiligheidstraining heeft ontvangen om de bijbehorende gevaren te herkennen en vermijden.



Zorg dat iedereen, en vooral kinderen, uit de buurt blijven tijdens het gebruik van dit apparaat.



Een ELEKTRISCHE SCHOK kan dodelijk zijn

Het aanraken van onder stroom staande onderdelen kan fatale schokken en ernstige brandwonden veroorzaken. De elektrode en het werkstuk staan onder stroom als de machine ingeschakeld is. Het voedingsgedeelte en de interne circuits van de machine staan eveneens onder stroom als het apparaat aan staat. Bij semi-automatisch of automatisch draadlassen staat het draad, de spoel, de ruimte waar het lasdraad zich in de machine bevindt en alle metalen onderdelen die in aanraking zijn met de lasdraad onder stroom. Verkeerd geïnstalleerde of onvoldoende geaarde installaties kunnen gevaaren opleveren.

- Raak onderdelen die onder stroom staan niet aan
- Draag droge, isolerende handschoenen en lichaamsbescherming zonder gaten
- Isoleer u zelf van het werkstuk en de grond door droge isolatiematten of kleden te gebruiken die groot genoeg zijn om elk contact met de grond of het werkstuk te voorkomen
- Gebruik geen AC-lasuitgangsvermogen in een vochtige, natte of beperkte omgeving of als het gevaar bestaat dat u kunt vallen.
- Gebruik ALLEEN wissel- (AC) uitgangsspanning als het lasproces dit vereist.
- Als er wissel- (AC) uitgangsspanning is vereist, gebruik dan de afstandsbediening als die op het apparaat aanwezig is.

- Er zijn extra veiligheidsmaatregelen nodig als zich een van de volgende elektrisch gevaarlijke omstandigheden voordoet: op vochtige locaties of als u natte kleding draagt; op metalen constructies zoals vloeren, roosters of steigers; in een verkrampte lichaamshouding bijvoorbeeld als u zit, knielt of ligt; of wanneer het risico van onvermijdelijk of toevallig contact met het werkstuk of de aarde groot is. Gebruik onder deze omstandigheden de volgende apparatuur in de aangegeven volgorde: 1) een semi-automatisch gelijkstroom (draad-) lasapparaat met constante spanning, 2) een handbediend gelijkstroom (elektrode-) lasapparaat, of 3) een wisselstroom lasapparaat met een lagere spanning en open circuit. In de meeste gevallen wordt het gebruik van een gelijkstroom lasapparaat met lagere spanning aanbevolen. En... werk niet alleen!
- Als er wissel- (AC) uitgangsspanning is vereist, gebruik dan de afstandsbediening als die op het apparaat aanwezig is.
- Zet de hoofdstroom uit of stop de motor voordat u deze installatie installeert of nakijkt. Zet de stroom uit volgens OSHA 29 CFR 1910.147 (zie de Veiligheidsvoorschriften)
- Installeer, aard en bedien deze installatie in overeenstemming met de Handleiding voor gebruikers en landelijke of lokale voorschriften.
- Controleer altijd de aarding van de voeding en wees er zeker van dat de aardingsgeleider van de voedingskabel goed aangesloten is op de aansluitklem van het apparaat en dat de stekker van de kabel aangesloten is op een correct geaarde contactdoos.
- Controleer de ingaande voedingskabel en de massakabel regelmatig op beschadigingen of blootliggende bedrading – en vervang de kabel onmiddellijk als deze beschadigd is – blootliggende bedrading kan dodelijk zijn.
- Houd snoeren droog, vrij van olie en vet en bescherm deze tegen heet metaal en vonken.
- Controleer de kabel regelmatig op beschadigingen of openliggende bedrading en vervang de kabel onmiddellijk als deze beschadigd is – openliggende bedrading kan dodelijk zijn.
- Zet alles af als het apparaat niet gebruikt wordt.
- Gebruik geen versleten, beschadigde, te korte of slecht verbonden kabels.
- Draag de kabels niet op uw lichaam.
- Als het werkstuk geaard moet worden, doe dit dan met een aparte kabel- gebruik niet de massaklem of massakabel.
- Raak de elektrode niet aan als u in contact staat met het werkstuk, de grond of een andere elektrode van een ander apparaat.
- Gebruik alleen goed onderhouden installaties. Repareer of vervang beschadigde onderdelen onmiddellijk. Onderhoud het apparaat zoals beschreven staat in de handleiding.
- Draag een veiligheidsharnas als u boven grond-niveau werkt
- Houd alle panelen en afdekplaten veilig op hun plaats.
- Klem de massakabel zo dicht mogelijk bij de las met een goed metaal-op-metaalcontact op het werkstuk of werktafel.

- Isoleer de massaklem wanneer deze niet is aangesloten op het werkstuk om contact met een metalen object te voorkomen
- Sluit niet meer dan één elektrode of massakabel aan op één enkele lasbron. Haal de kabel los voor het proces dat niet wordt gebruikt.
- Maak gebruik van aardlekbescherming wanneer u hulpparaatuur gebruikt in vochtige of natte locaties.



Door HETE ONDERDELEN kunnen brandwonden ontstaan.

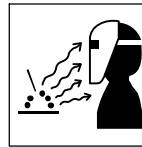
- Hete onderdelen niet met blote handen aanraken
- Laat apparatuur altijd afkoelen, voor u eraan gaat werken.
- Gebruik de juiste gereedschappen om hete onderdelen beet te pakken en/of draag zware geïsoleerde lashandschoenen en -kleding om brandwonden te voorkomen.



ROOK EN GASSEN kunnen gevaarlijk zijn.

Tijdens het lassen komen rook en gassen vrij. Het inademen hiervan kan gevaarlijk zijn voor uw gezondheid.

- Zorg ervoor dat u niet in de rook staat. Adem de rook niet in.
- Ventileer de werkruimte goed en/of zorg dat de las- en snijddamp en -gassen worden afgezogen met behulp van actieve ventilatie bij de boog. De aanbevolen manier om te bepalen of er voldoende ventilatie is, is monsters te nemen van de dampen en gassen waaraan het personeel wordt blootgesteld en deze te analyseren op samenstelling en hoeveelheid.
- Als er een slechte ventilatie is, gebruik dan een goedgekeurd gasmasker.
- Lees de Materiaalveiligheidsinformatiebladen en de instructies van de fabrikant voor hechtmiddelen, coatings, schoonmaakmiddelen, slijtdelen, koelmiddelen, ontvetters, fluxpoeder en metalen en zorg dat u alles goed begrijpt.
- Werk alleen in een beslotenruimte als deze goed geventileerd wordt. Of als u een beademingsapparaat draagt. Zorg ervoor dat er altijd een ervaren persoon toekijkt. Lasdampen en gassen kunnen lucht verdringen en het zuurstofgehalte verlagen, wat schadelijke invloed heeft op u lichaam en zelfs dodelijk kan zijn. Zorg voor veilige ademlucht.
- Las niet in ruimtes waar dingen worden ontvet, schoongemaakt of waar wordt gesproeid. De hitte en stralen van de boog kunnen reageren met dampen en op deze manier zwaar vergiftigde en irriterende gassen vormen
- Las geen beklede metalen zoals gegalvaniseerd of met lood-of cadmium bedekt staal, tenzij de bekleding verwijderd wordt van het gedeelte dat gelast moet worden, de ruimte goed geventileerd wordt en u, indien nodig, een gasmasker draagt. De belkedingen en metalen die deze elementen bevatten kunnen giftige dampen produceren als ze gelast worden.



De STRALEN UIT DE BOOG kunnen ogen en huid verbranden

Boogstralen van het lasproces produceren zichtbare en onzichtbare (ultraviolette en infrarood) stralen die uw ogen en huid kunnen verbranden. Tijdens het lassen vliegen lassoorten en vonken in het rond.

- Draag tijdens het lassen of toekijken tijdens het lassen een lashelm voorzien van een lasglas met de juiste tint om uw gezicht en ogen tegen boogstralen en vonken te beschermen. (zie ANSI Z49.1 en Z87.1 in de Veiligheidsvoorschriften).
- Draag een goedgekeurde veiligheidsbril met zijschermen onder uw helm
- Gebruik beschermende lasgordijnen of schermen om anderen tegen flitsen en verblindend licht te beschermen ; waarschuw anderen om niet in de boog te kijken.
- Draag lichaamsbescherming van leer of vlamwerende kleding (FRC). Lichaamsbescherming omvat olie-vrije kledingstukken zoals leren handschoenen, leren schort, broek zonder omslagen, hoge schoenen en een helm.

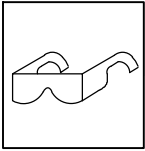


LASSEN kan brand of explosies veroorzaken

Als er gelast wordt aan gesloten vaten zoals tanks, trommels of pijpen, kunnen deze opgeblazen worden. Er kunnen vonken van de lasboog afvliegen. De rondvliegende vonken, de temperatuur van het werkstuk en van het gereedschap kunnen brand en brandwonden veroorzaken. Toevallig contact van een elektrode met metalen voorwerpen kan vonken, explosies, oververhitting of brand veroorzaken. Controleer eerst of de omgeving veilig is voordat u gaat lassen.

- Verwijder alle brandbare materialen in een straal van 10 meter van de lasboog. Als dit niet mogelijk is, dek ze dan goed af met brandwerende materialen.
- Las niet op plaatsen waar rondvliegende vonken brandbaar materiaal kunnen raken.
- Bescherm uzelf en anderen tegen rondvliegende vonken en heet metaal.
- Wees erop attent dat vonken en hete materialen van het laswerk gemakkelijk door kleine hoeken en gaten naar naastliggende ruimtes kunnen vliegen.
- Kijk goed uit voor brand en houd een brandblusser in de buurt
- Wees erop bedacht dat bij het lassen van plafonds, vloeren, scheidingswanden of tussenschotten brand kan ontstaan aan de tegenovergestelde zijde.
- Velgen of wielen mogen niet worden gesneden of gelast. Bij verhitte velgen kunnen banden exploderen. Gerepareerde velgen en wielen kunnen defect raken. Zie OSHA 29 CFR 1910.177 in Veiligheidsstandaarden.
- Las niet aan containers waarin ooit brandbare stoffen zijn opgeslagen of aan besloten ruimtes -zoals tanks, vaten of buizen tenzij ze voldoende voorbereid zijn conform AWS F4.1 (zie Veiligheidsvoorschriften).
- Las nooit waar de lucht brandbaar stof, gas of vloeistofdamp (bijvoorbeeld benzinedamp) kan bevatten.
- Verbind de massakabel met het werkstuk zo dicht mogelijk bij de plaats waar gelast moet worden, zodat de lasstroom een directe en korte weg aflegt en elektrische schokken en brandrisico's vermeden kunnen worden
- Gebruik een lasapparaat niet om bevroren pijpen te ontdooien.
- Haal de elektrode uit de elektrodehouder of knip de lasdraad af aan de contactbuis als niet gelast wordt.
- Draag lichaamsbescherming van leer of vlamwerende kleding (FRC). Lichaamsbescherming omvat olie-vrije kledingstukken zoals leren handschoenen, leren schort, broek zonder omslagen, hoge schoenen en een helm.
- Zorg ervoor dat u geen brandbare voorwerpen zoals aanstekers of lucifers bij u draagt als u gaat lassen.
- Inspecteer de omgeving als u klaar bent met uw werk om er zeker van te zijn dat er geen vonken, gloeiende sintels en vlammen zijn.
- Alleen de juiste zekeringen of contactverbrekers gebruiken; geen zwaardere nemen of deze doorverbinden.

- Volg de vereisten in OSHA 1910.252 (a) (2) (iv) en NFPA 51B voor werken met hoge temperaturen, zorg dat er een brandmelder aanwezig is en dat u een blusapparaat onder handbereik hebt.
- Lees de Materiaalveiligheidsinformatiebladen en de instructies van de fabrikant voor hechtmiddelen, coatings, schoonmaakmiddelen, slijtdelen, koelmiddelen, ontvetters, fluxpoeder en metalen en zorg dat u alles goed begrijpt.



RONDVLIEGEND METAAL of STOF kan de ogen verwonden.

- Door lassen, blikken, het gebruik van draadborstels en slijpen kunnen vonken en rondvliegende metaal-schilfers ontstaan. Als lasruppen afkoelen, kunnen er slakresten rondvliegen.
- Draag een goedgekeurde veiligheidsbril met zijschermen, zelfs onder uw lashelm.



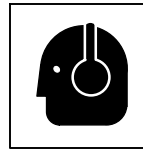
GASVORMING kan schadelijk voor de gezondheid of zelfs dodelijk zijn

- Draai de persgastoevoer dicht, wanneer u geen gas gebruikt.
- Zorg altijd voor ventilatie in enge ruimtes of gebruik goedgekeurde beademingsapparatuur



ELEKTRISCHE EN MAGNETISCHE VELDEN kunnen van invloed zijn op geïmplanteerde medische apparatuur.

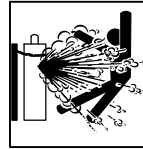
- Mensen die een pacemaker of een ander geïmplanteed medisch apparaat dragen, moeten uit de buurt blijven.
- Mensen die een geïmplanteed medisch apparaat dragen, moeten hun arts en de fabrikant van het apparaat raadplegen voordat ze in de buurt komen van werkzaamheden met booglassen, puntlassen, gutsen, plasmaboogsnijden of inductieverwarmen.



LAWAAI kan het gehoor aantasten

Lawaai van bepaalde werkzaamheden of apparatuur kan uw gehoor aantasten

- Draag goedgekeurde gehoorbescherming als het geluidsniveau te hoog is



GASFLESSEN kunnen exploderen als ze beschadigd worden

Persgasflessen bevatten gas dat onder hoge druk staat. Als een gasfles beschadigd wordt, kan deze exploderen. Aangezien gasflessen normaal gesproken een onderdeel uitmaken van het van het lasproces moet u er voorzichtig mee omgaan.

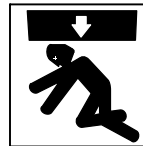
- Bescherm gasflessen tegen hoge temperaturen, mechanische schokken, slak, open vuur, vonken en vlambogen.
- Plaats de gasflessen rechtop in een rek of in de laskar zodat ze niet kunnen vallen of omkantelen.
- Houd de flessen uit de buurt van alle las- of andere stroomkringen
- Hang nooit een elektrodehouder over een gasfles.
- Laat nooit een laselektrode in aanraking komen met een gasfles.
- Las nooit op een gasfles onder druk; een explosie zal het gevolg zijn.
- Gebruik het juiste beschermgas, reduceerventielen, slangen en hulpstukken die speciaal bedoeld zijn voor een bepaalde toepassing; onderhoud deze en bijhorende onderdelen goed.
- Draai uw gezicht weg van de uitgang van het ventiel wanneer u het cilinderventiel opent. Niet vóór of achter de regelaar gaan staan wanneer u het ventiel opent.
- Laat de beschermende kap over het ventiel over het ventiel zitten behalve als de fles gebruikt wordt of aangesloten is voor gebruik.
- Gebruik de juiste apparatuur, de juiste procedures en een voldoende aantal personen om gasflessen te tillen, verplaatsen en vervoeren.
- Lees en volg de instructies op de flessen met gecomprimeerd gas, bijbehorend materiaal en de CGA publikatie die in de Veiligheidsvoorschriften staat.

1-3. Extra gevaren voor installatie, bediening en onderhoud



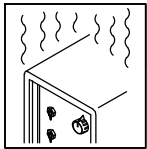
BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR

- Installeer of plaats het apparaat niet op, boven of vlakbij ontbrandbare oppervlakken.
- Het apparaat niet in de buurt van brandbare stoffen installeren.
- Overbelast de bedrading van het gebouw niet- controleer of het voedingsnet sterk genoeg is, goed beschermd is en dit apparaat aan kan.



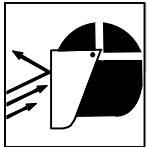
VALLENDE APPARATUUR kan letsel veroorzaken.

- Gebruik alleen het hijssoog om het apparaat op te tillen, en NIET de laskar, gasflessen of andere accessoires.
- Gebruik de juiste procedures en hijsapparatuur met voldoende capaciteit om het apparaat op te tillen en te ondersteunen.
- Als u hefvoorken gebruikt om het apparaat te verplaatsen, zorg er dan voor dat de vorken zo lang zijn, dat ze aan de andere kant onder het apparaat uitsteken.
- Let er bij het werken in de open lucht op dat kabels en snoeren niet in aanraking kunnen komen met rijdende voertuigen.
- Volg bij het handmatig optillen van zware onderdelen of apparatuur de Amerikaanse ARBO-richtlijn getiteld Applications Manual for the Revised NIOSH Lifting Equation (Publication No. 94-110).



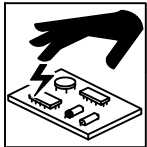
TE LANGDURIG GEBRUIK kan leiden tot OVERVERHITTING.

- Laat het apparaat goed afkoelen; houd u aan de nominale inschakelduur.
- Verminder de stroomsterkte of de inschakelduur voordat u opnieuw begint met lassen.
- Blokkeer of filter de luchtaanvoer naar het apparaat niet.



RONDVLIEGENDE LASSPATTEN kunnen letsel veroorzaken.

- Draag gezichtsbescherming om de ogen en het gezicht te beschermen.
- Slijp de wolfram elektrode alleen met een slijper die voorzien is van de juiste beschermkast en op een veilige locatie. Draag hierbij de juiste gezichts-, hand- en lichaamsbescherming.
- Vonken kunnen brand veroorzaken – brandbare stoffen uit de buurt houden.



STATISCHE ELEKTRICITEIT kan PC-kaarten beschadigen

- Doe een geaarde polsband om VOORDAT u printplaten of onderdelen aanraakt.
- Gebruik goede anti-statische zakken of dozen voor het opslaan, verplaatsen of transporteren van PC-printplaten.



BEWEGENDE ONDERDELEN kunnen letsel veroorzaken.

- Blijf uit de buurt van bewegende onderdelen
- Blijf uit de buurt van afknijppunten zoals aandrijfrollen.



LASDRAAD kan letsel veroorzaken

- Bedien de toortsschakelaar pas als u de aanwijzing krijgt om dat te doen.
- Richt het pistool niet op enig lichaamsdeel, andere mensen of op enig materiaal als de draad wordt ingevoerd.



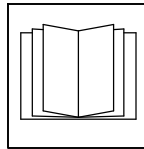
ONTPLOFFEN VAN DE ACCU kan letsel veroorzaken.

- Gebruik het lasapparaat niet om accu's op te laden of om voertuigen te starten tenzij het een acculaadvoorziening heeft die hiervoor speciaal is bedoeld.



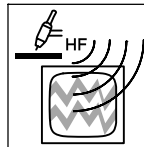
BEWEGENDE ONDERDELEN kunnen letsel veroorzaken

- Blijf uit de buurt van bewegende delen zoals ventilatoren.
- Laat deuren, panelen, deksels en beschermplaten alleen verwijderen door bevoegd personeel indien nodig voor onderhoud en storing zoeken.
- Laat deuren, panelen, deksels en beschermplaten alleen verwijderen door bevoegd personeel indien nodig voor onderhoud en storing zoeken.
- Breng eerst deuren, panelen, deksels en beschermplaten weer aan na afloop van het onderhoud en sluit pas dan de voeding weer aan.



LEES DE INSTRUCTIES.

- Lees nauwkeurig de gebruikershandleiding en alle waarschuwingslabels, voordat u de machine installeert, gebruikt of er onderhoud aan pleegt, en volg de aanwijzingen steeds op. Lees de veiligheidsinformatie aan het begin van de handleiding en in elk hoofdstuk.
- Gebruik alleen originele vervangingsonderdelen van de fabrikant.
- Voer installatie, onderhoud en service uit in overeenstemming met de gebruikershandleidingen, de industriële normen en de landelijke en ter plekke geldende regelgeving.



H.F. STRALING kan storingen veroorzaken

- Hoog-frequente straling kan storing veroorzaken bij radio-navigatie, veiligheidsdiensten, computers en communicatie-apparatuur.
- Laat alleen bevoegde personen die bekend zijn met elektronische apparatuur deze installatie uitvoeren.
- De gebruiker is verantwoordelijk voor onmiddellijk herstel door een bevoegd elektricien bij storingsproblemen als gevolg van de installatie
- Als u van overheidswege klachten krijgt over storingen, stop dan onmiddellijk met het gebruik van de apparatuur.
- Laat de installatie regelmatig nakijken en onderhouden.
- Houd deuren en panelen van hoogfrequentbronnen stevig dicht, houd de elektrodeafstand op de juiste instelling en zorg voor aarding en afscherming om de mogelijkheid van storingen tot een minimum te beperken.



BOOGLASSEN kan interferentie veroorzaken.

- Elektromagnetische energie kan interferentie veroorzaken bij gevoelige elektronische apparatuur zoals computers en computergestuurde apparatuur zoals robots.
- Zorg ervoor dat alle apparatuur in het lasgebied elektromagnetisch compatibel is.
- Om mogelijke interferentie te verminderen moet u de laskabels zo kort mogelijk houden, dicht bij elkaar en laag, bijvoorbeeld op de vloer.
- Voer de laswerkzaamheden uit op 100 meter afstand van gevoelige elektronische apparatuur.
- Zorg ervoor dat dit lasapparaat conform de aanwijzingen in deze handleiding wordt geïnstalleerd en geaard.
- Als er dan nog steeds interferentie optreedt, dient de gebruiker extra maatregelen te nemen, zoals verplaatsing van het lasapparaat, gebruik van afgeschermd kabels, gebruik van lijnfilters of afscherming van het werkterrein.

1-4. Californië-voorstel 65, waarschuwingen



WAARSCHUWING: Dit product kan u blootstellen aan chemische stoffen, zoals lood. Deze stof kan volgens de staat Californië kanker en geboortefwijkingen en andere reproductieve schade veroorzaken.

Kijk voor meer informatie op www.P65Warnings.ca.gov.

1-5. Belangrijkste Veiligheidsvoorschriften

Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes, American Welding Society standard ANSI Standard Z49.1. Website: www.aws.org.

Safe Practice For Occupational And Educational Eye And Face Protection, ANSI Standard Z87.1 from American National Standards Institute. Website: www.ansi.org.

Safe Practices for the Preparation of Containers and Piping for Welding and Cutting, American Welding Society Standard AWS F4.1. Website: www.aws.org.

National Electrical Code, NFPA Standard 70 from National Fire Protection Association. Website: www.nfpa.org.

Safe Handling of Compressed Gases in Cylinders, CGA Pamphlet P-1 from Compressed Gas Association. Website: www.cganet.com.

Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes, CSA Standard W117.2 from Canadian Standards Association. Website: www.csagroup.org.

Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting, and Other Hot Work, NFPA Standard 51B from National Fire Protection Association. Website: www.nfpa.org.

OSHA Occupational Safety and Health Standards for General Industry, Title 29, Code of Federal Regulations (CFR), Part 1910.177 Subpart N, Part 1910 Subpart Q, and Part 1926, Subpart J. Website: www.osha.gov.

OSHA Important Note Regarding the ACGIH TLV, Policy Statement on the Uses of TLVs and BEIs. Website: www.osha.gov.

Applications Manual for the Revised NIOSH Lifting Equation from the National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH). Website: www.cdc.gov/NIOSH.

1-6. Informatie over elektrische en magnetische velden (EMV -informatie)

Elektrische stroom die door een draad stroomt veroorzaakt plaatselijk elektrische en magnetische velden (EMV). De stroom bij booglassen (en verwante processen zoals puntlassen, gutsen, plasmasnijden en inductieverwarmingsprocessen) zorgt voor een elektromagnetisch veld rondom het lascircuit. Elektromagnetische velden (EMV) kunnen invloed hebben op medische implantaten, zoals pacemakers. Voor personen die medische implantaten hebben moeten beschermende maatregelen worden genomen, bijv. toegangsbeperking voor passanten of een risicoanalyse voor iedere afzonderlijke lasser. Beperk bijvoorbeeld de toegang voor omstanders of voer afzonderlijke risico-beoordelingen uit voor lassers. Alle lassers moeten de volgende procedures naleven om zo blootstelling aan elektro-magnetische velden van de lasstroomkring tot een minimum te beperken:

1. Houd kabels dicht bij elkaar door ze in elkaar te twisten of vast te plakken of gebruik kabelbescherming.
2. Kom niet met uw lichaam tussen de laskabels. Leg de kabel aan

één kant en weg van de gebruiker.

3. Rol of hang de kabels niet rond of op uw lichaam.
4. Houd hoofd en romp zo ver mogelijk verwijderd van de apparatuur in de lasstroomkring.
5. Monteer de massaklem aan het werkstuk zo dicht mogelijk bij de las.
6. Niet direct naast de lasstroombron werken, er niet op gaan zitten en er niet op leunen.
7. Niet lassen terwijl u de lasstroombron of het draadaanvoersysteem draagt.

Over geïmplanteerde medische apparatuur:

Mensen die een geïmplanteed medisch apparaat dragen, moeten hun arts en de fabrikant van het apparaat raadplegen voordat ze in de buurt komen van werkzaamheden met booglassen, puntlassen, gutsen, plasmasnijden of inductieverhitting. Bij toestemming van de arts wordt geadviseerd om bovenstaande procedures te volgen.

2-1. Meer veiligheidssymbolen en definities

 Bepaalde symbolen worden alleen aangetroffen op CE-producten.

	Waarschuwing! Pas op! Kans op gevaar (zie de symbolen). Safe1 2012-05
	Het product niet meegeven met het gewone afval (waar van toepassing). Hergebruik of recycle afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA-regels). Voer de apparaten af naar een daarvoor bestemd inleverstation. Neem contact op met de gemeente of uw lokale dealer voor nadere informatie. Safe37 2017-04

2-2. Diverse symbolen en definities

 *Bepaalde symbolen worden alleen aangetroffen op CE-producten.*

	Directe stroom (DC)
IP	Internebescher- mingsgraad

U₀	Nominale nul-lastspanning OF Openspanning (OCV)
U₁	Nominale voed-ingsspanning

I_2	Nominale lasstroom
I_1	Nominale voedingsstroomsterkte

Aantekeningen

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no handwriting or other markings on the paper.

HOOFDSTUK 3 – TECHNISCHE GEGEVENS

3-1. Technische gegevens van het apparaat

Type voeding	Type lasstroombron	Lascircuitrating	Algemene afmetingen	Gewicht
Open-circuit/boogspanning, 12-95 Volt 1 Amp DC	Compatibel met ArcReach Meerdere lasstroombronnen	495 Ampères bij een inschakelduur van 60% 350 Ampères bij een inschakelduur van 100%	Lengte: 553 mm. (21 in.) Breedte: 178 mm. (7 in.) Hoogte: 102 mm (4 in)	2,7 kg (6 lb)

3-2. Locatie van serienummer en label met technische gegevens

Het serienummer en de aansluitgegevens staan voor dit product aan de zijde in de buurt van de uitgangslaskabel. Gebruik het label met technische gegevens om de vereisten voor de voeding en /of de nominale uitgangselasting te bepalen. Noteer het serienummer in de ruimte op de achterkant van deze handleiding voor later gebruik.

3-3. Softwarelicentieovereenkomst

De licentieovereenkomst van de eindgebruiker samen met de kennisgevingen en voorwaarden die tot de software van derden behoren, kunt u vinden op <https://www.millerwelds.com/eula>, en zijn als verwijzing hierin opgenomen.

3-4. Informatie over standaard lasparameters en instellingen

NOTICE – Elke lastoepassing is uniek. Hoewel bepaalde producten van Miller Electric ontworpen zijn om bepaalde specifieke lasparameters en instellingen te definiëren en te normaliseren op basis van de betrekkelijk beperkte inputvariabelen van de eindgebruiker, zijn deze standaardinstellingen alleen bedoeld ter referentie; de definitieve lasresultaten kunnen worden beïnvloed door andere variabelen en omstandigheden die specifiek zijn voor de toepassing. Het is aan de eindgebruiker om de geschiktheid van alle parameters en instellingen te beoordelen en deze zo nodig te wijzigen op basis van de specifieke vereisten van de toepassing. De eindgebruiker alleen is verantwoordelijk voor de keuze en coördinatie van de juiste apparatuur, de aanpassing of instelling van standaard lasparameters en instellingen, en de ultieme kwaliteit en duurzaamheid van alle lasresultaten. Miller Electric doet afstand van en sluit alle impliciete garanties van geschiktheid voor een bepaald doel uit.

3-5. Omgevingsspecificaties

A. IP-graad

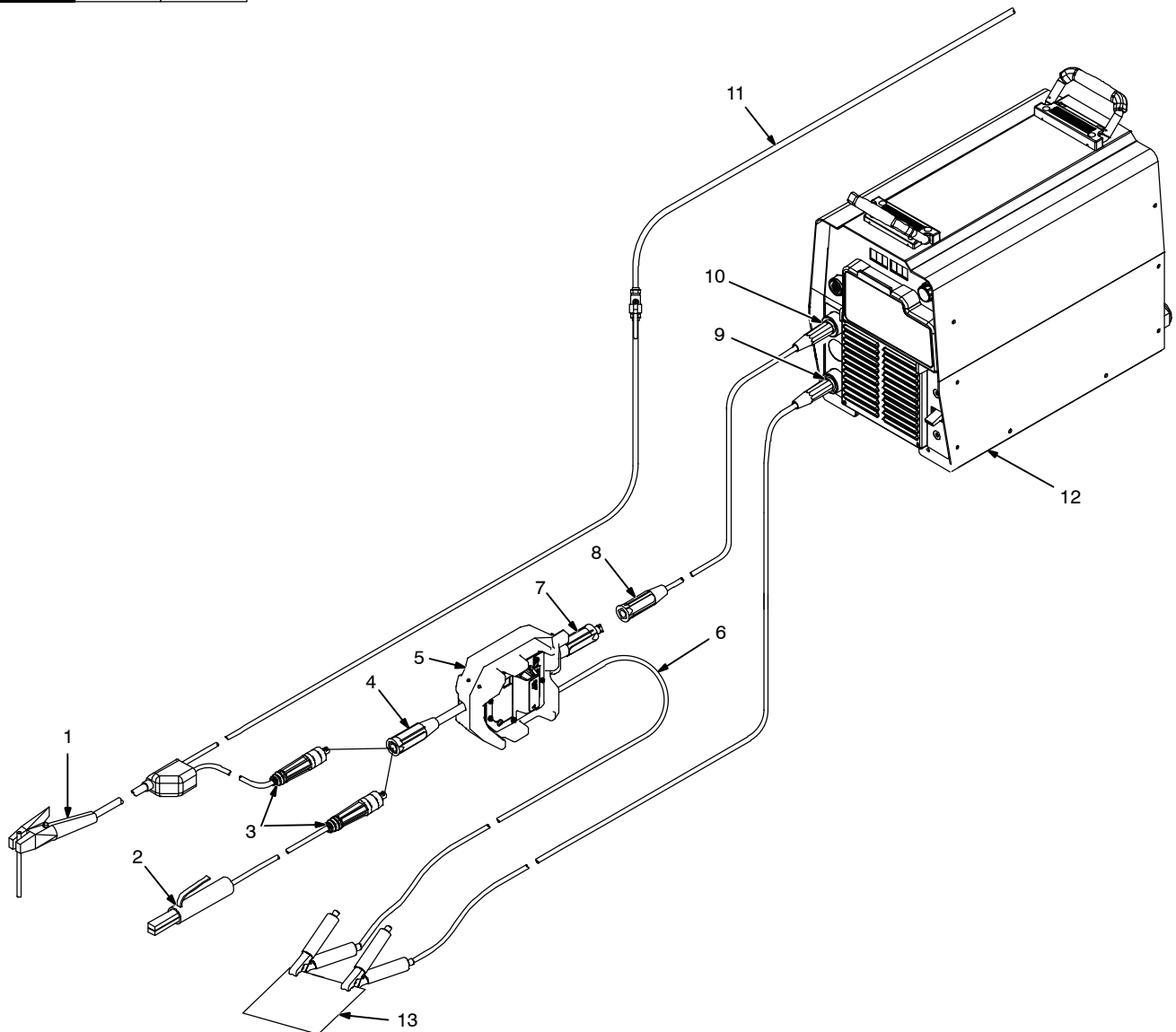
IP-graad
IP43 Deze apparatuur is gemaakt voor buitengebruik. Het kan worden opgeslagen, maar het is niet bedoeld om buiten te worden gebruikt om te lassen tijdens neerslag, tenzij onder een afdak.

IP43 2014-06

Aantekeningen

HOOFDSTUK 4 – INSTALLATIE

4-1. Meest gangbare aansluiting voor SMAW en CAC-A-proces



Ref. 274 855-A

⚠ Schakel de lasstroombron uit alvorens u de spanningsdetectieklem hanteert of beweegt. Er is spanning op de spanningsdetectieklem als de lasstroombron is ingeschakeld. Deze conditie bestaat zelfs als de politariteitsindicatoren en Amp/boogbesturingsdisplay op deze afstandsbediening niet branden.

⚠ Schakel de lasstroombron uit alvorens u de spanningsdetectieklem hanteert of beweegt. Er is spanning op de spanningsdetectieklem als de lasstroombron is ingeschakeld. Deze conditie bestaat zelfs als de politariteitsindicatoren en Amp/boogbesturingsdisplay op deze afstandsbediening niet branden.

☞ Als de ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening is aangesloten op de stroombron als elektrode positief, zal de afstandsbediening de lasstroombron instellen in de keuzestand beklede elektrode/gutsen. De elektrode positief

(stick) indicator op de afstandsbediening gaat branden. Zie voor extra veiligheid, installatie, bediening en probleemoplossing de Gebruikershandleiding van de lasstroombron.

- 1 Elektrodehouder CAC-A (koolstofboog)
- 2 Elektrodehouder SMAW (beklede elektrode)
- 3 Mannelijke connector (door de gebruiker geleverde LC-40 mannelijke connector)
- 4 Uitgangslaskabel (vrouwelijke connector inbegrepen)
- 5 ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening

☞ Er kan een extra laskabel naast de afstandsbediening worden gebruikt als de lasstroom de stroomsterkte van de afstandsbediening overschrijdt.

- 6 Spanningsdetectiedraad

Bevestig de spanningsdetectiedraadklem aan het werkstuk.

- 7 Ingangslaskabel (mannelijke connector inbegrepen)
- 8 Vrouwelijke connector (door de gebruiker geleverde LC-40 vrouwelijke connector)
- 9 Negatieve (-) klem lasuitgangskoppeling

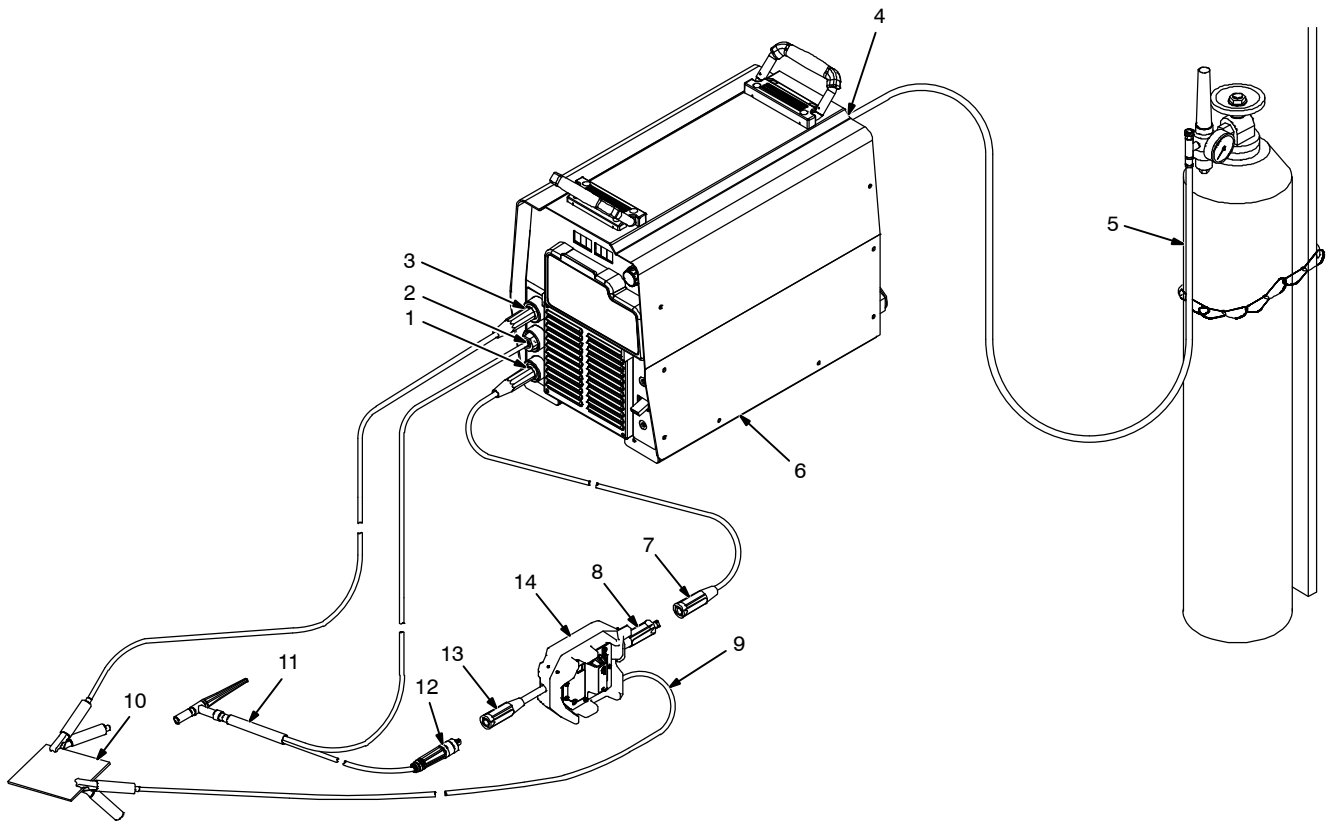
Aansluiting van werkkabel die naar het werkstuk gaat.

- 10 Positieve (+) klem lasuitgangskoppeling

Aansluiting van laskabel die naar de afstandsbediening gaat.

- 11 Persluchtleiding
- 12 Lasstroombron
- 13 Werkstuk

4-2. Typische aansluiting voor GTAW-proces



Ref. 274 460-A

⚠ Schakel de lasstroombron uit alvorens u ingangs- of uitgangslaskabelaansluitingen uitvoert.

⚠ Schakel de lasstroombron uit alvorens u de spanningsdetectieklem hanteert of beweegt. Er is spanning op de spanningsdetectieklem als de lasstroombron is ingeschakeld. Deze conditie bestaat zelfs als de polariteitsindicatoren en de Amp/boogbesturingsdisplay op deze afstandsbediening niet branden.

☞ Als de ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening is aangesloten op de stroombron als elektrode negatief, zal de afstandsbediening de lasstroombron instellen op een TIG-keuzestand. De elektrode negatief (TIG) indicator op

de afstandsbediening gaat branden. Zie voor extra veiligheid, installatie, bediening en probleemoplossing de Gebruikershandleiding van de lasstroombron.

- 1 Negatieve (-) klem lasuitgangskoppeling

Aansluiting van laskabel die naar de afstandsbediening gaat.

- 2 Aansluiting gasuitvoer (optioneel)
- 3 Positieve (+) klem lasuitgangskoppeling

Aansluiting van werkkabel die naar het werkstuk gaat.

- 4 Aansluiting gastoevoer (optioneel)
- 5 Gascilinder
- 6 Lasstroombron
- 7 Vrouwelijke connector (door de gebruiker geleverde LC-40 vrouwelijke connector)

- 8 Ingangslaskabel (mannelijke connector inbegrepen)

- 9 Spanningsdetectiedraad

Bevestig de spanningsdetectiedraadklem aan het werkstuk.

- 10 Werkstuk
- 11 TIG-toorts
- 12 Mannelijke connector (door de gebruiker geleverde LC-40 mannelijke connector)
- 13 Uitgangslaskabel (vrouwelijke connector inbegrepen)
- 14 ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening

☞ Er kan een extra laskabel naast de afstandsbediening worden gebruikt als de lasstroom de stroomsterkte van de afstandsbediening overschrijdt.

4-3. Keuze van kabeldiameters*

 Schakel het apparaat uit voordat men de lasuitgangskoppelingen aansluit.

 Gebruik geen versleten, beschadigde, te dunne of herstelde kabels.

NOTICE – De totale kabellengte in het lascircuit (zie onderstaande tabel) is de gecombineerde lengte van beide laskabels. Als bijvoorbeeld de stroombron is opgesteld op 30 meter van het werkstuk, dan is de totale kabellengte 60 meter (2 x 30 m). Gebruik dan die 60 meter voor het bepalen van de kabelafmetingen.

Lasstroom	Laskabelformaat** en maximale totale lengte van de kabel (koper) in de lasstroomkring niet groter dan***							
	30 m of minder		45 m	60 m	70 m	90 m	105 m	120 m
	10 – 60 % inschakeld- uur mm ²	60 – 100 % inschakeld- uur mm ²	10 – 100 % inschakelduur mm ²					
100	4 (20)	4 (20)	4 (20)	3 (30)	2 (35)	1 (50)	1/0 (60)	1/0 (60)
150	3 (30)	3 (30)	2 (35)	1 (50)	1/0 (60)	2/0 (70)	3/0 (95)	3/0 (95)
200	3 (30)	2 (35)	1 (50)	1/0 (60)	2/0 (70)	3/0 (95)	4/0 (120)	4/0 (120)
250	2 (35)	1 (50)	1/0 (60)	2/0 (70)	3/0 (95)	4/0 (120)	2x2/0 (2x70)	2x2/0 (2x70)
300	1 (50)	1/0 (60)	2/0 (70)	3/0 (95)	4/0 (120)	2x2/0 (2x70)	2x3/0 (2x95)	2x3/0 (2x95)
350	1/0 (60)	2/0 (70)	3/0 (95)	4/0 (120)	2x2/0 (2x70)	2x3/0 (2x95)	2x3/0 (2x95)	2x4/0 (2x120)
400	1/0 (60)	2/0 (70)	3/0 (95)	4/0 (120)	2x2/0 (2x70)	2x3/0 (2x95)	2x4/0 (2x120)	2x4/0 (2x120)
* Dit schema is een algemene richtlijn en is mogelijk niet geschikt voor alle toepassingen. Als de kabel oververhit raakt, gebruik dan een kabel die één maat dikker is.								
**De laskabeldraaddiameter (AWG) is gebaseerd op een spanningsval van 4 volt of minder of een stroomdichtheid van minimaal 300 mils/A.								
***Raadpleeg voor afstanden groter dan degene in deze handleiding het Informatieblad van de AWS nr. 39, Welding Cables, beschikbaar bij American Welding Society at http://www.aws.org .								
Ref. S-0007-M 2017-08								

4-4. ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening toewijzen aan een met ArcReach compatibele stroombron

 De ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening moet worden gebruikt met een stroombron die compatibel is met ArcReach die de capaciteit heeft om aan een ander ArcReach-apparaat toe te wijzen tijdens het opstarten. De functionaliteit van de afstandsbediening kan beperkt worden door de capaciteiten van de lasstroombron die met de afstandsbediening worden gebruikt. Zie voor extra informatie over veiligheid, installatie, bediening en probleemoplossing de Gebruikershandleiding van de lasstroombron.

 De lasstroombron moet in de "OUTPUT ON" keuzestand staan voor de toewijzing van de afstandsbediening. Zie de instructies in de Gebruikershandleiding van de lasstroombron.

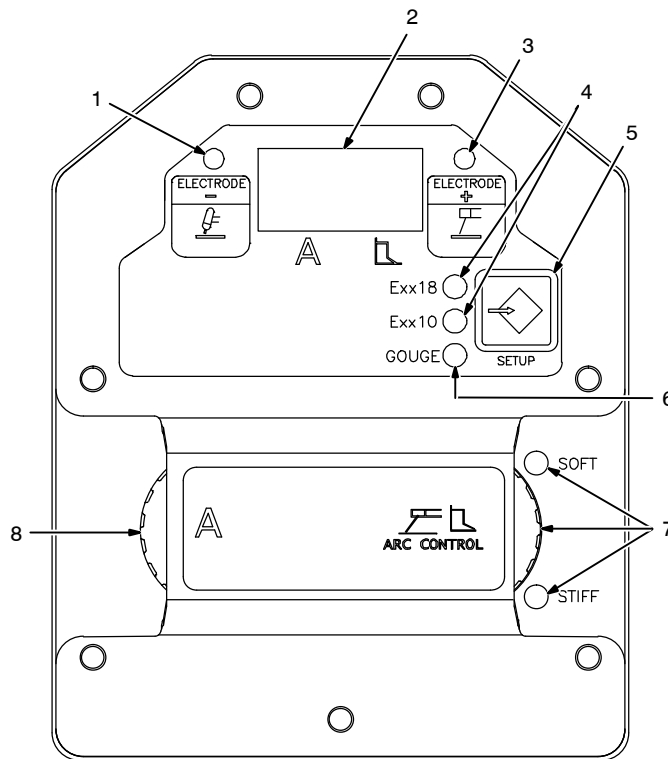
Als de lasstroombron wordt ingeschakeld, zal de afstandsbediening automatisch aan de stroombron toewijzen. Het Amp/boogbesturingscherm op de afstandsbediening toont "– – –" vóór het toewijzingsproces start. De Amp/boogbesturingsdisplay op de afstandsbediening wisselt tussen "– – –" en "– – –" tijdens het toewijzingsproces.

Als het toewijzingsproces is uitgevoerd, toont de Amp/boogbesturingsdisplay op de afstandsbediening de vooraf ingestelde stroomsterkte. De Elektrode Negatief (TIG) indicator of Elektrode Positief (STICK) indicator gaat branden naargelang de polariteit van de lasstroombronaansluiting.

Aantekeningen

HOOFDSTUK 5 – BEDIENING

5-1. Bedieningsfuncties



Ref. 274 458-A

De ArcReach beklede elektrode/TIG-afstandsbediening kan alleen worden gebruikt met een lasstroombron die compatibel is met ArcReach. Zie voor extra informatie over veiligheid, installatie, bediening en probleemoplossing de Gebruikershandleiding van de lasstroombron.

Ingeval van een aansluiting met een ArcReach stroombron met communicatiefunctie tijdens het lassen, kan de stroomsterkte worden ingesteld tijdens het lassen.

1 Elektrode Negatief (TIG) indicator

Als deze indicator brandt, is de afstandsbediening aangesloten op de stroombron als elektrode negatief. Elektrode negatief wordt gebruikt in de TIG-keuzestand.

De EXX18, EXX10, GOUGE, SOFT en STIFF indicatoren gaan niet branden. De boogbesturingsknop en keuzestandknop hebben geen effect in de TIG-keuzestand. Met de stroomsterkteknop kan de instelling van de vooraf ingestelde lasstroomsterkte worden aangepast. De stroomsterkte kan niet worden aangepast tijdens het lassen.

2 Amp/boogbesturingsdisplay

Als de afstandsbediening niet aan een met ArcReach compatibele stroombron werd toegewezen, toont de display drie streepjes. Als de afstandsbediening eenmaal is toegewezen aan een met ArcReach compatibele lasstroombron, toont de display de vooraf ingestelde stroomsterkte of boogbesturingsinstelling.

3 Elektrode Positief (Stick) indicator

Als deze indicator brandt, is de afstandsbediening aangesloten op de stroombron als elektrode positief. Elektrode positief wordt gebruikt in de keuzestanden EXX18, EXX10 en gutsen.

4 EXX18 en EXX10 beklede elektrode keuzestand indicatoren

Als u op de keuzestand SETUP knop drukt, kunnen de keuzestanden EXX18 of EXX10 worden geselecteerd. Zie voor andere elektrodetypen, de voorgestelde keuzestandinstelling voor andere elektrodetypen in de onderstaande tabel.

5 Knop voor het instellen van de keuzestand

Gebruikt voor het selecteren van de keuzestand EXX18, EXX10 of gutsen. De instelknop heeft geen effect in de TIG-keuzestand.

6 Gutsen (CAC-A) keuzestand-indicator

Als u op de keuzestand SETUP knop drukt, kan de keuzestand gutsen worden geselecteerd.

7 Soft/Stiff indicatoren en boogbesturingsknop

Indicatoren tonen of de boogbesturing in het Soft of Stiff bereik is ingesteld. Als de boogbesturing op nul wordt ingesteld, zullen beide Soft en Stiff indicatoren uit staan.

Boogbesturingsknop voor een zachte of stijve boog in de keuzestanden EXX18 en EXX100. Bij het draaien aan de boogbesturingsknop wordt de vooraf ingestelde instelling op de Amp/boogbesturingsdisplay getoond. Na drie seconden inactief te zijn, toont de Amp/boogbesturingsdisplay weer de vooraf ingestelde stroomsterkte. De boogbesturing kan niet worden aangepast tijdens het lassen.

Zie voor extra informatie over het instellen van de boogbesturing, de Gebruikershandleiding van de lasstroombron.

De boogbesturingsknop heeft geen effect in de keuzestanden TIG of gutsen. Soft/Stiff indicatoren branden niet in de keuzestanden TIG of gutsen.

8 Instelknop stroomsterkte

Gebruikt voor het aanpassen van de vooraf ingestelde stroomsterkte. De vooraf ingestelde stroomsterkte wordt getoond op de Amp/boogbesturingsdisplay. De stroomsterkte kan niet worden aangepast tijdens het lassen of snijden.

Tabel 5-1. Voorgestelde keuzestandinstelling voor andere elektrodetypen

Andere elektrodetypen	Voorgestelde keuzestandinstelling
EXXX1	EXX10
EXXX2	EXX10
EXXX3	EXX18
EXXX4	EXX18
EXXX5	EXX18
EXXX6	EXX18
EXXX7	EXX18
EXXX8	EXX18
Roestvast	EXX18

Aantekeningen

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

HOOFDSTUK 6 – ONDERHOUD & PROBLEEMOPLOSSING

6-1. Routineonderhoud

					Ontkoppel de netvoeding voordat u onderhoud uitvoert.		<i>Geef vaker een onderhoudsbeurt als het apparaat zwaar belast wordt.</i>
	↖ = Controleren ◇ = Wijzigen ● = Reinigen ☆ = Vervangen						
Voor elk gebruik			Zorg dat de spanningsdetectiekabel met vleugelmoerbevestiging strak staat				
Elke 3 maanden							
					Vervang beschadigde of onleesbare labels		
					Repareer of vervang kapotte kabels		
							Repareer of vervang kapotte kabels en snoeren
							Schoonmaken en vastzetten van lasaansluitingen

6-2. Spanningsdetectiedraad op afstandsbediening aansluiten





274 479-A

 **Schakel de lasstroombron uit** alvorens u de spanningsdetectieklem hanteert of beweegt. Er is spanning op de spanningsdetectieklem als de lasstroombron is ingeschakeld. Deze conditie bestaat zelfs als de poliariteitsindicatoren en Amp/boogbesturingsdisplay op deze afstandsbediening niet branden.

 **Schakel de lasstroombron uit**

alvorens een aansluiting uit te voeren op de spanningsdetectiedraadbout.

1 Spanningsdetectiedraad en kabelschoen

Weef de spanningsdetectiedraad en kabelschoen door de trekontlastingen die op de behuizing van de afstandsbedieningskoppeling zijn gevormd.

2 Trekontlastingskoppelingen

3 Spanningsdetectiedraadbout

Kabelschoen op koppeling installeren.

4 Vleugelmoer (0,250 X 20)

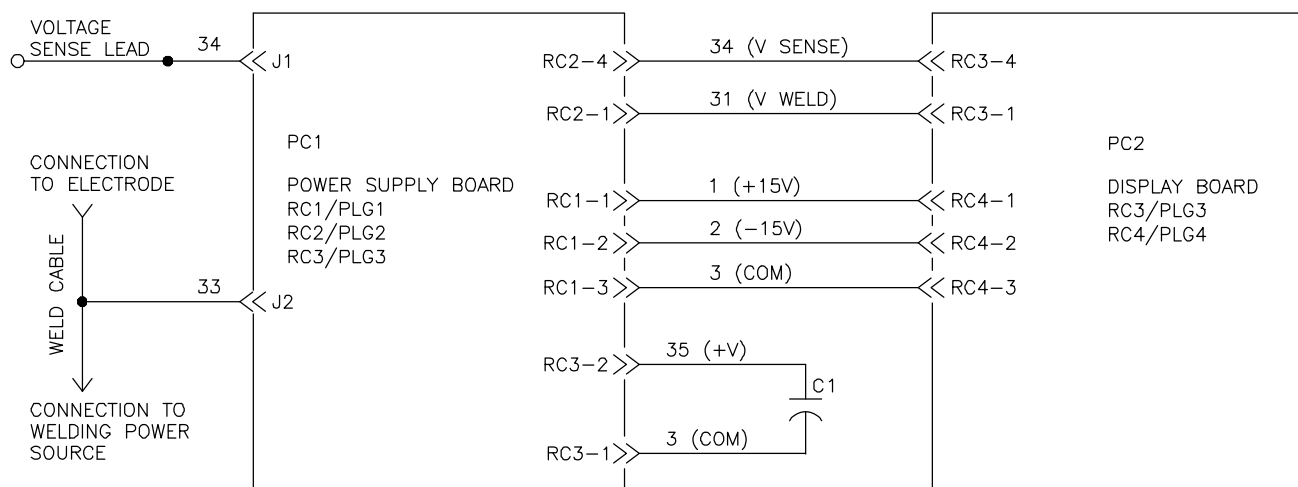
Bevestig de kabelschoen met de vleugelmoer op de spanningsdetectiedraad.

6-3. Probleemoplossing

	
Probleem	Oplossing
Display op de afstandsbediening is in blanco.	Zorg dat de spanningsdetectiedraadklem met het werkstuk is verbonden.
	Controleer dat de lasstroombron is ingeschakeld.
	Zorg dat de spanningsdetectiedraad stevig op de afstandsbediening is bevestigd (zie hoofdstukken 6-1 en 6-2).
	Stel de keuzestandschakelaar van de lasstroombron op een uitgang. (Zie de Gebruikershandleiding van de lasstroombron)
Display op de afstandsbediening toont (_ _ _).	De afstandsbediening is niet aan een lasstroombron toegewezen. (Zie de Gebruikershandleiding van de lasstroombron).
	Controleer dat de lasstroombron compatibel is met ArcReach. (Zie de Gebruikershandleiding van de lasstroombron)
Indicator foute polariteit brandt op afstandsbediening.	Controleer de polariteit van de aansluitingen met de afstandsbediening. De polariteit die wordt aangegeven op de indicator hangt af van de aansluitingen met de lasstroombron.
Kan niet wijzigen tussen keuzestanden Elektrode Negatief (TIG) en Elektrode Positief (Stick).	De polariteit kan niet worden gewijzigd met de afstandsbediening. De polariteit die wordt aangegeven op de indicator hangt af van de aansluitingen met de lasstroombron.
Tijdens het drukken op de keuzestandknop worden de keuzestanden niet gewijzigd.	Controleer de polariteit van de aansluitingen met de afstandsbediening. Als Elektrode Negatief (TIG) is aangesloten, is de keuzestandknop uitgeschakeld.
De EXX18, EXX10, GOUGE, STIFF en SOFT indicatoren branden niet.	Als Elektrode Negatief (TIG) is aangesloten, zijn de EXX10, GOUGE, STIFF, SOFT indicatoren uitgeschakeld.
Niets gebeurt als de boogbesturingsknop wordt ingesteld.	Als Elektrode Negatief (TIG) is aangesloten of in de GOUGE keuzestand (gutsen), is de boogbesturingsknop uitgeschakeld.
De lasstroomsterkte op de afstandsbediening is niet exact.	De stroomsterkte op de afstandsbediening is vooraf ingesteld. Zie de lasstroombron voor de werkelijke lasstroomsterkte.
Beide Soft en Stiff indicatoren branden niet.	De boogbesturing is ingesteld op "00", halverwege tussen de bereiken Soft en Stiff.
	De keuzestand is ingesteld op GOUGE (gutsen). De boogbesturing is uitgeschakeld in de GOUGE (gutsen) keuzestand.
	De afstandsbediening is aangesloten voor TIG. De boogbesturing is uitgeschakeld in de TIG keuzestand.
De afstandsbesturing zal niet toewijzen aan een apparaat compatibel met ArcReach.	Zie de toewijzingsinstructies (zie hoofdstuk 4-4).
De boogbesturingsknop heeft geen effect	De keuzestand is ingesteld op GOUGE (gutsen). De boogbesturing is uitgeschakeld in de GOUGE (gutsen) keuzestand.
	De afstandsbediening is aangesloten voor TIG. De boogbesturing is uitgeschakeld in de TIG keuzestand.

HOOFDSTUK 7 – ELEKTRISCH SCHEMA

⚠ WARNING  ELECTRIC SHOCK HAZARD	• Do not touch live electrical parts. • Disconnect input power or stop engine before servicing. • Do not operate with covers removed. • Have only qualified persons install, use, or service this unit.
---	--



272 133-A

Figuur 7-1. Circuit, stroomsterktebesturing ArcReach

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

TRUE BLUE® WARRANTY

Geldig vanaf 1 januari 2023 (Installaties waarvan het serienummer begint met "ND" of nieuwer)
Deze beperkte garantie vervangt alle vorige Miller garanties en is exclusief zonder andere expliciete of impliciete waarborgen of garanties.

BEPERKTE GARANTIE – In overeenstemming met de onderstaande voorwaarden garandeert Miller Electric Mfg. LLC, Appleton, Wisconsin aan de bevoegde distributeurs dat de nieuwe Miller-apparatuur die verkocht wordt na de datum dat deze beperkte garantie in werking treedt, geen defecten heeft aan het materiaal of de afwerking op het moment dat de apparatuur door Miller wordt verzonden. **DEZE GARANTIE VERVANGT UITDRUKKELIJK ALLE ANDERE GARANTIES, EXPLICIET OF IMPLICIET, VAN VERKOOPBAARHEID EN GESCHIKTHEID.**

Binnen de onderstaande garantieperiodes zal Miller alle onderdelen of componenten die niet meer functioneren door dergelijke fabricage- en materiaalfouten met garantie repareren of vervangen. Miller moet binnen dertig (30) dagen schriftelijk op de hoogte worden gebracht van een dergelijke fout of storing, waarop Miller instructies zal geven over de garantieclaim-procedure die hierop volgt. Garantieclaims die online worden ingediend moeten een volledige beschrijving bevatten van het defect en de stappen die zijn ondernomen om het probleem op te lossen en de defecte onderdelen te diagnosticeren. Garantieclaims die niet de vereiste informatie bevatten zoals bepaald in de servicehandleiding van Miller kunnen door Miller worden geweigerd.

Miller stelt zich aansprakelijk voor garantieclaims op apparatuur onder garantie zoals hieronder vermeld, ingeval het defect zich voordoet binnen de periode waarin de garantie geldig is, zoals hieronder vermeld. De garantieperiode start op de datum van de levering van de apparatuur aan de koper-eindgebruiker, of 12 maanden nadat de apparatuur verstuurd is naar een VS & Canada distributeur, of 18 maanden nadat de apparatuur verzonden is naar een internationale distributeur, al naar gelang welk van de gevallen zich het eerst voordoet.

1. 5 jaar onderdelen — 3 jaar arbeidsloon
 - * Originele gelijkrichters van de hoofdvoeding alleen thyristoren, diodes en losse gelijkrichtcellen in niet invertermachines
2. 4 jaar onderdelen (Geen arbeid)
 - * Automatisch verduisterende ClearLight 2.0 helmlenzen
3. 3 jaar — Onderdelen en arbeid tenzij gespecificeerd
 - * Automatisch verduisterende helmlenzen (Geen arbeid) (Zie de uitzondering voor de Classic-serie hieronder)
 - * Lasapparaten/generatoren met motor (inclusief EnPak) **(OPMERKING: Motoren vallen onder een aparte garantie van de motorfabrikant.)**
 - * Inzicht intelligente lasproducten (Behalve externe sensoren)
 - * Voedingsbronnen van invertermachines
 - * Stroombronnen plasmasnijders
 - * Procesregelapparatuur
 - * Semi-automatische en automatische draadaanvoer-systemen
 - * Transformator/gelijkrichter stroombronnen
4. 2 jaar — Onderdelen en arbeidsloon
 - * Lasmaskers met automatisch donkerfilter (geen arbeidsloon)
 - * Rookafzuigers – Filtair 215, Capture 5 en Industrial Collector-serie
5. 1 jaar — Onderdelen en arbeidsloon tenzij gespecificeerd
 - * ArcReach-verwarming
 - * AugmentedArc-, LiveArc-, en MobileArc lassytemen
 - * Automatisch bewegende apparatuur
 - * Bernard BTB luchtgekoelde MIG-pistolen (geen werk)
 - * CoolBelt, PAPR blaasunit, en PAPR gezichtsmasker (geen arbeidsloon)
 - * Luchtdroogstelsysteem met droogmiddel
 - * Inbouwopties **(OPMERKING: Field Options zijn gedekt voor de resterende garantieperiode van het product waarin ze in geïnstalleerd zijn, of voor een minimum van één jaar — afhankelijk van welke van de twee het langste duurt.)**
 - * RFCS voetbedieningen (m.u.v. RFCS-RJ45)
 - * Rookextractors – Filtair 130, MWX en SWX series, ZoneFlow uitneembare armen en motorbedieningskast
 - * HF units
 - * ICE/XT plasmasnijdtoortsen (geen arbeidsloon)
 - * Stroombronnen voor inductieverwarming, koelers **(OPMERKING: Digitale recorders vallen onder aparte garantie van de fabrikant.)**
 - * Insight sensoren
 - * Belastingbanken
 - * Motoraangedreven pistolen (m.u.v. de Spoolmate pistolen)
 - * Positionerings- en regelapparatuur
 - * Rekken (Voor het installeren van meerdere energiebronnen)
 - * Wielonderstellen/trailers
 - * Luchtrespirator (SAR) kasten en panelen bijgeleverd
 - * Draadaanvoer systemen voor onder poederdek lassen

- * TIG toortsen (geen arbeidsloon)
- * Tregaskiss pistolen (geen arbeidsloon)
- * Waterkoelsystemen
- * Draadloze voet-/hand-afstandsbediening en ontvangers
- * Werkstations/Lastafels (geen arbeidsloon)
- 6. 6 maanden — op onderdelen
 - * 12 volt batterijen automobielstijl
- 7. 90 dagen — op onderdelen
 - * Toebehoren (sets)
 - * ArcReach verwarmers snel opruimbare en luchtgekoelde kabels
 - * Beschermzeilen
 - * Inductieverwarmingsspoelen en dekens, kabels en niet elektronische regelapparatuur
 - * MIG-pistolen van de MDX serie
 - * M-pistolen
 - * MIG-pistolen, Subarc (SAW) –toortsen en buitenbekledingskoppen
 - * Afstandsbedieningen en RFCS-RJ45
 - * Vervangende onderdelen (geen arbeidsloon)
 - * Spoolmate pistolen

Millers True Blue® beperkte garantie geldt niet voor:

1. **Slijtonderdelen zoals contacttips, slijmondstukken, magneetschakelaars, koelborstels, relais, bovenbladen van werkstations en lasgordijnen of andere onderdelen die niet meer goed werken als gevolg van normale slijtage. (Uitzondering: borstels en relais zijn wel gedekt bij alle motoraangedreven producten.)**
2. Onderdelen geleverd door Miller maar geproduceerd door anderen, zoals motoren of handelsaccessoires. Deze onderdelen vallen onder de eventuele garanties door de fabrikanten.
3. Installaties die veranderingen hebben ondergaan door andere partijen dan Miller, of installaties die onjuist geïnstalleerd of verkeerd gebruikt zijn volgens industrierichtlijnen, of installaties die geen redelijk en noodzakelijk onderhoud hebben gehad, of installaties die gebruikt zijn voor andere dan de aangegeven toepassingen voor de installatie.
4. Defecten veroorzaakt door nalatigheid, reparaties zonder toestemming of onjuiste testen.

DE PRODUCTEN VAN MILLER ZIJN BESTEMD VOOR COMMERCIELE EN INDUSTRIËLE DOELEINDEN DOOR GEBRUIKERS DIE OPGELEID ZIJN VOOR EN ERVARING HEBBEN IN HET GEBRUIK EN ONDERHOUD VAN LASAPPARATUUR.

De reparaties die door deze garantie worden geboden zijn, zoals Miller dit verkies: (1) reparatie; of (2) vervanging; of, na schriftelijke goedkeuring van Miller (3), de vooraf goedgekeurde kosten voor de reparatie of vervanging bij een door Miller aangewezen servicecentrum; of (4) de betaling van of kredietverlening voor de aankoopprijs (minus de redelijke afschrijvingskosten op basis van het gebruik). Producten mogen niet worden geretourneerd zonder de goedkeuring van Miller. Retourzendingen zijn voor risico en kosten van de klant.

Bovenstaande reparaties zijn F.O.B. Appleton, WI, of een door Miller aangewezen servicecentrum. De klant is verantwoordelijk voor transport- en vrachtkosten. DE HIER GENOEMDE DOOR HET TOEPASSELIJKE RECHT TOEGESTANE REPARATIES VORMEN DE ENIGE EN EXCLUSIEVE REPARATIES ONGEACHT DE RECHTS- THEORIE. IN GEEN GEVAL ZAL MILLER AANSPRAKELIJK ZIJN VOOR DIRECTE, SPECIALE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE (WAARONDER VERLIES VAN INKOMSTEN), ONGEACHT DE RECHTSTHEORIE. ELKE HIERIN NIET GENOEMDE GARANTIE EN ELKE IMPLICIETE GARANTIE, BORGSTELLING OF VERTEGENWOORDIGING, INCLUSIEF ENIGE IMPLICIETE GARANTIE VAN VERHANDELBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL, IS UITGESLOTEN EN ONTKEND DOOR MILLER.

Sommige staten in de V.S. staan geen beperkingen toe met betrekking tot de duur van de garantie, noch uitsluiting van toekomstige schade, indirecte schade, speciale schade of gevolgschade, dus bovenstaande beperking kan mogelijk niet van toepassing zijn voor u. Deze garantie biedt specifieke wettelijke rechten en er kunnen eventueel ook andere rechten van toepassing zijn; deze kunnen echter per staat verschillen.

In Canada biedt de wetgeving in enkele provincies bepaalde extra garanties of oplossingen die afwijken van de bepalingen die hierin zijn opgenomen, en bovenstaande beperkingen en uitsluitingen zijn mogelijk niet van toepassing, voorzover er niet van mag worden afgezien. Deze Beperkte Garantie biedt specifieke wettelijke rechten en er kunnen eventueel ook andere rechten zijn; deze kunnen echter per provincie verschillen.

Deze originele garantie is in Engelse juridische begrippen geschreven. Bij klachten of onenigheid heeft de betekenis van de woorden in het Engels voorrang.



Eigendomspapieren

Volledig invullen en goed bewaren a.u.b.

Naam van het model

Serie-/typenummer

Aankoopdatum

(datum waarop de apparatuur bij de oorspronkelijke klant werd bezorgd.)

Leverancier

Adres

Plaats

Staat

Postcode

Registreer uw product op: www.millerwelds.com/support/product-registration



Service

Neem contact op met een distributeur of servicebedrijf

Vermeld altijd de naam van het model en het serie-/typenummer

Ga naar uw leverancier voor:

Toebehoren en elektroden

Optionele apparatuur en accessoires

Persoonlijke beschermingsmiddelen

Service en reparaties

Vervangende onderdelen

Trainingen en opleidingen (scholen, videos, boeken)

Handboeken over lasprocessen

Wanneer u een dealer of servicebedrijf zoekt, ga naar www.millerwelds.com of bel 1-800-4-A-Miller

Neem contact op met het vervoersbedrijf:

Om een schadeclaim in te dienen bij verlies of beschadiging tijdens transport.

Neem contact op met de transportafdeling van uw distributeur en/of de fabrikant van de apparatuur voor hulp bij het indienen en afhandelen van schadeclaims.

Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

International Headquarters-USA

USA Phone: 920-735-4505 Auto-attended
USA & Canada FAX: 920-735-4134
International FAX: 920-735-4125

Voor internationale vestigingen bezoek website: www.MillerWelds.com

