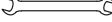


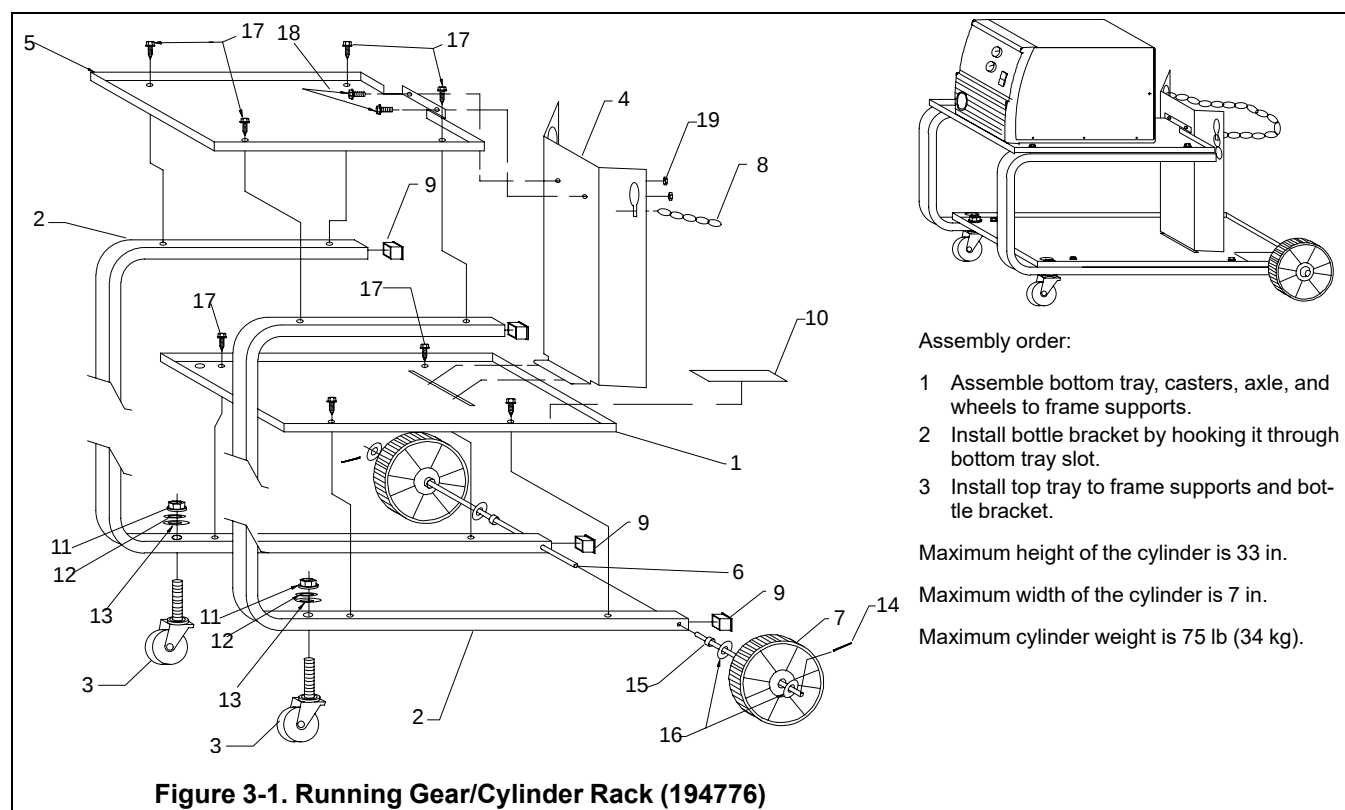
1. Safety Symbol Definitions

	DANGER! - Indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury. The possible hazards are shown in the adjoining symbols or explained in the text. DANGER! - Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves. Les éventuels risques sont représentés par les symboles joints ou expliqués dans le texte.	
	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury. The possible hazards are shown in the adjoining symbols or explained in the text. Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves. Les éventuels risques sont représentés par les symboles joints ou expliqués dans le texte.	 Cylinders contain gas under high pressure and can explode if damaged. Never let a welding electrode touch any cylinder. Always secure cylinder to running gear, wall, or other stationary support. Les bonbonnes contiennent du gaz sous haute pression et peuvent exploser si elles sont endommagées. Ne jamais toucher une bonbonne avec une électrode. Attacher toujours une bonbonne à un mur ou à un support fixe.
NOTICE –  AVIS – 	<i>Indicates statements not related to personal injury.</i> <i>Indicates special instructions.</i> <i>Signale des consignes non associées aux dommages corporels.</i> <i>Fournit des instructions spéciales.</i>	 Falling equipment can injure, and damage equipment. Use lifting eye to lift unit and properly installed accessories only, NOT gas cylinders. Do not exceed maximum lifting eye weight rating. Lift and support unit only with proper equipment and correct procedures. Follow the guidelines in the Applications Manual for the Revised NIOSH Lifting Equation (Publication No. 94-110) when manually lifting heavy parts or equipment. Oversized cylinder can cause tipping. Properly install and secure all equipment onto cart before using cart. Always secure or remove any tools stored on cart before moving unit. Do not lift cart in any manner when equipment and cylinder(s) are installed - use handles to move cart. Do not overload handles with cables - use standard 10 to 15 foot cables as maximum lengths. Un appareillage en chute peut blesser le personnel et endommager d'autres appareils. Utiliser l'anneau de levage pour lever l'appareil et les accessoires correctement installés seuls, PAS les bouteilles de gaz. Ne pas dépasser le poids nominal maximal de l'œillet. Soulever et soutenir l'appareil avec le matériel et les procédures appropriées. Lors du levage de pièces ou d'équipements lourds, suivre les recommandations de la dernière révision du manuel des applications de levage du NIOSH (Publication No. 94-110). Les bonbonnes surdimensionnées peuvent causer les renversements. Installer et assujettir adéquatement tout l'équipement sur le chariot avant d'utiliser ce dernier. Toujours assujettir ou retirer les outils rangés sur le chariot avant de déplacer l'unité. Ne jamais soulever le chariot, peu importe la manière, lorsqu'il contient de l'équipement et des bouteilles - utiliser les poignées pour déplacer le chariot. Ne pas surcharger les poignées avec des câbles - utiliser des câbles standard de 3 à 4,5 m (10 à 15 pi).
	CALIFORNIA PROPOSITION 65 WARNINGS WARNING: Cancer and Reproductive Harm – www.P65Warnings.ca.gov PROPOSITION CALIFORNIENNE 65 AVERTISSEMENTS AVERTISSEMENT : cancer et troubles de la reproduction – www.P65Warnings.ca.gov	
	Beware of electric shock from wiring and components. Disconnect input power before installing this kit. Significant DC voltage exists in an inverter welding/plasma power source after removal of input power. Wait 60 seconds, and measure voltage on input capacitors according to procedure in applicable Owner's Manual or Technical Manual before beginning this installation. Wait for voltage to drop to near zero (0) volts before touching any parts. Reinstall all panels and covers. Porter attention au risque d'électrocution que présentent le câblage et les composants. Débrancher le courant d'alimentation avant de poser cette trousse. Une tension c.c. considérable existe dans la source d'alimentation d'onduleur de soudage/coupe au plasma après la coupure du courant d'alimentation. Attendre 60 secondes, puis mesurer la tension aux condensateurs d'entrée conformément à la procédure du manuel du	

2. Tools Needed

			 14 mm
---	---	--	--

3. Parts List



Item No.	Dia. Mkgs.	Part No.	Description	Quantity
1		200089	Bottom Tray	1
2		200112	Support Frame	2
3		199961	Caster	2
4		200092	Bottle Bracket	1
5		200091	Top Tray	1
6		208983	Axle	1
7		208985	Wheel, 6 in	2
8		200120	Chain, 24 in	1
9		200121	Tubing Plug	4
10		217737	Warning Label	1
11		200122	Hardware Kit (consisting of)	1
12			– Nut, M-8	2
13			– Lockwasher, M-8	2
14			– Flat Washer, M-8	2
15			– Cotton Pin	2
16			– Spacer	2
17			– Flat Washer, M-12	4
18			– Screw, 10–16x5/8 in	8
19			– Screw, M-5x12	2
20			– Nut, M-5	2

Be sure to provide Model when ordering replacement parts.